

Rueda de prensa

Encuestas mensuales económicas Resultados de agosto de 2021





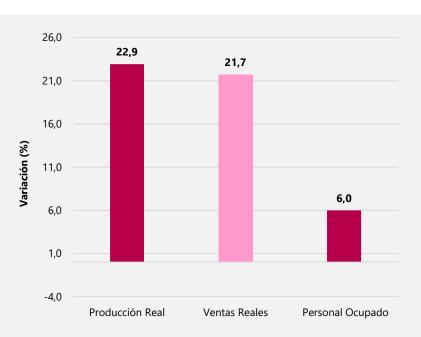
Encuesta Mensual Manufacturera con Enfoque Territorial – EMMET

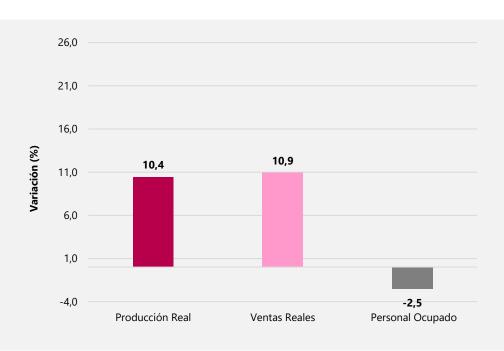


Gobierno de Colombia

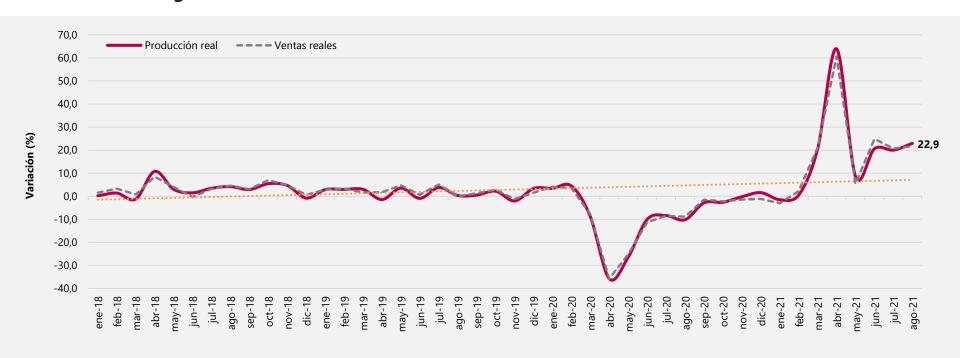
Variación anual y bienal de la producción real, ventas y personal ocupado de la industria manufacturera

Total nacional Agosto (2021/2020)^p vs agosto (2021/2019)

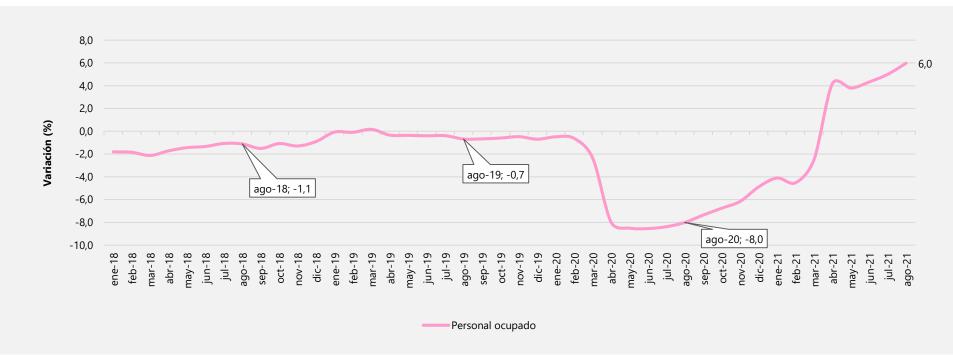




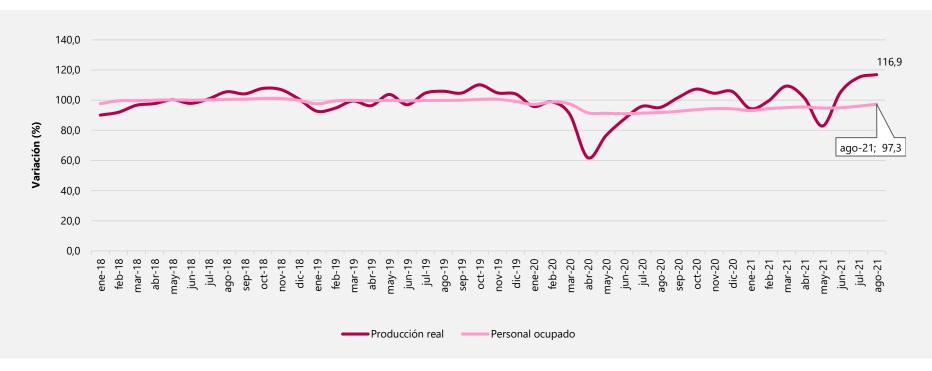
Variación anual de la producción real, ventas y personal ocupado de la industria manufacturera Total nacional Enero 2018 – agosto 2021^p



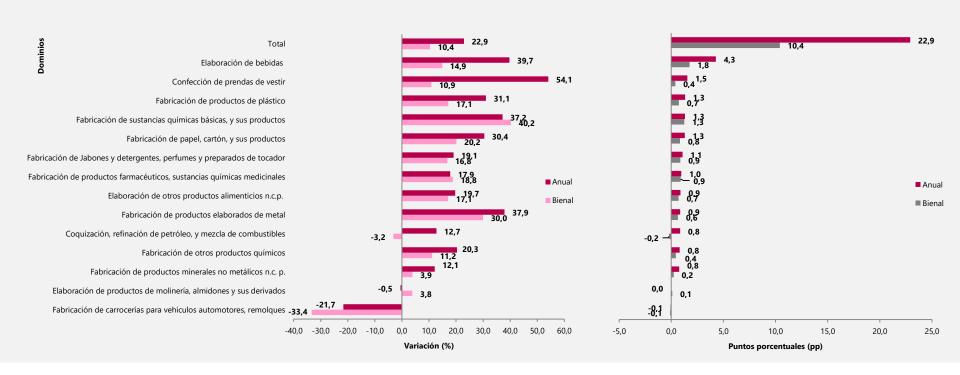
Variación anual del personal ocupado de la industria manufacturera Total nacional Enero 2018 – agosto 2021^p



Índice de la producción real, ventas y personal ocupado de la industria manufacturera Total nacional – Base 100= año 2018 Enero 2018 – agosto 2021^p



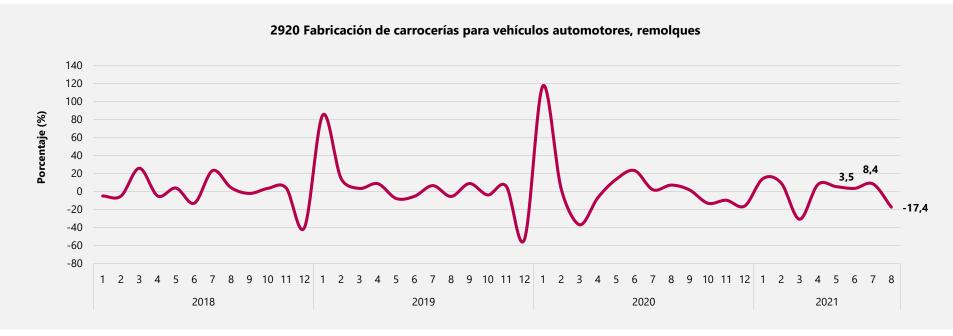
Variación y contribución anual y bienal de la producción real según principales dominios agosto 2021/2019^p vs agosto 2021/2020^p



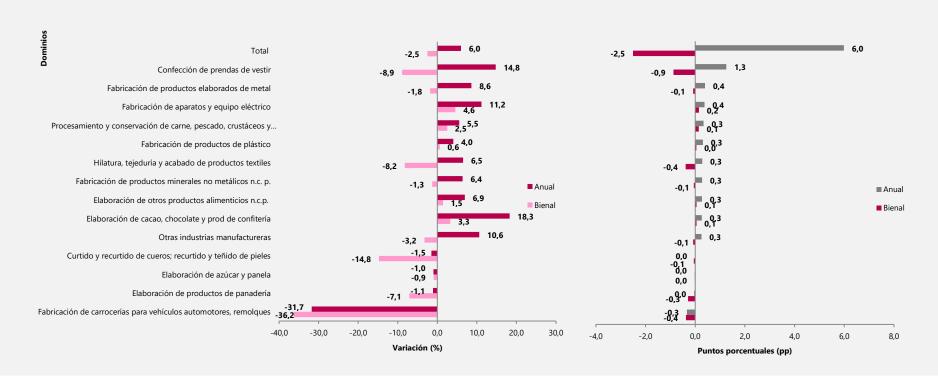


Variaciones intermensuales del dominio <u>Fabricación de carrocerías para vehículos automotores, remolques</u>

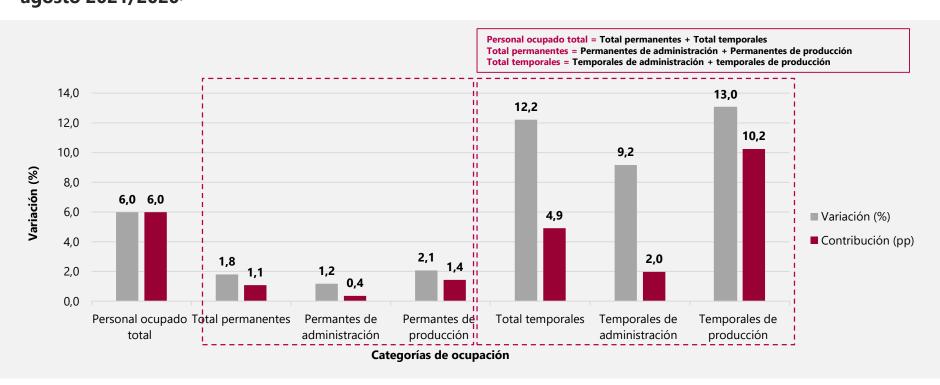
Serie desestacionalizada Enero 2018 – agosto 2021^p



Variación y contribución anual y bienal del personal ocupado según principales dominios agosto 2021/2020^p



Variación y contribución del personal ocupado por categoría de ocupación y área funcional Total nacional agosto 2021/2020^p





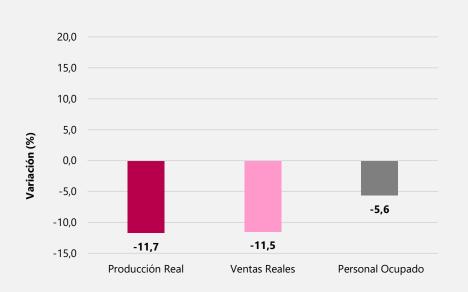
Resultados año corrido y doce meses Total nacional

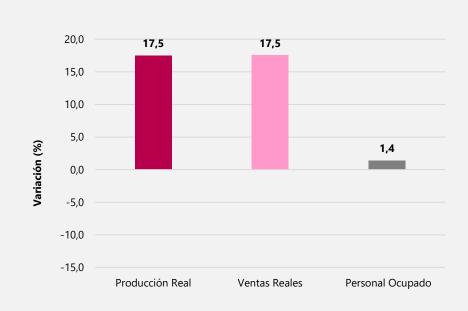


Gobierno de Colombia

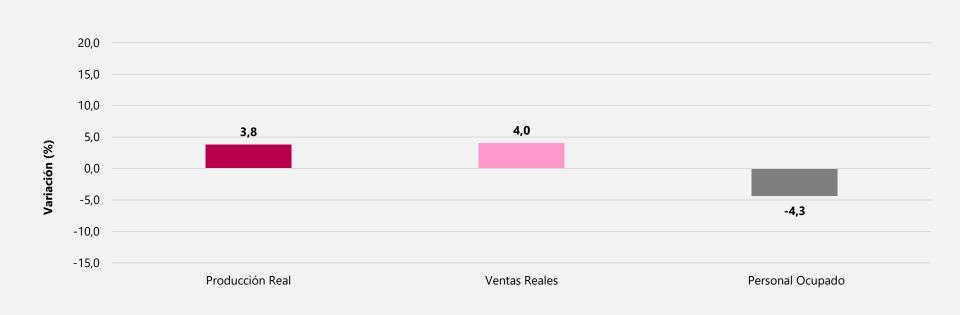
Variación año corrido de la producción real, ventas y personal ocupado de la industria manufacturera Total nacional

Enero – agosto 2020/2019^p vs enero – agosto 2021/2020^p



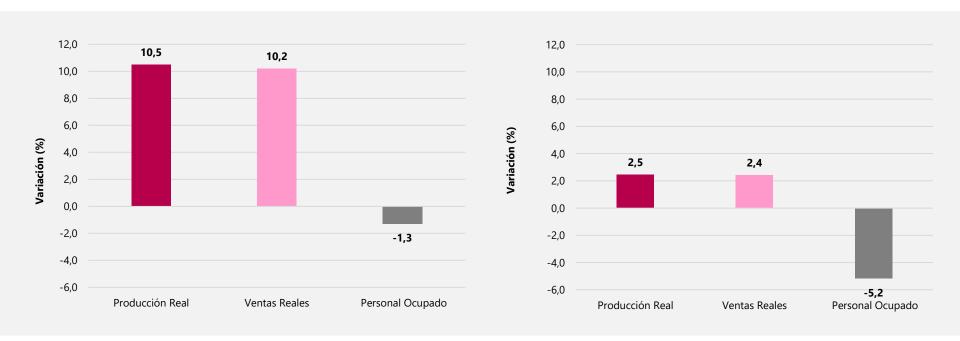


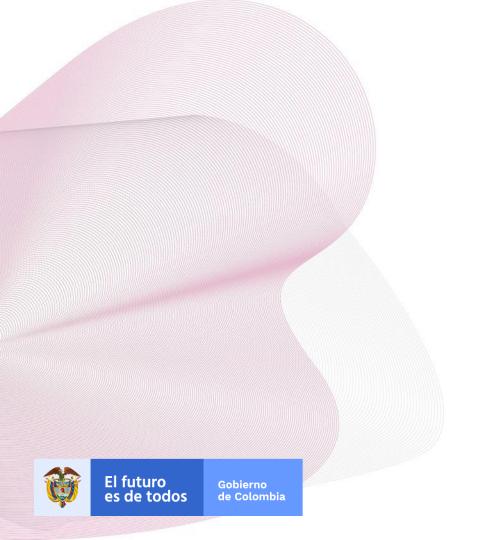
Variación año corrido de la producción real, ventas y personal ocupado de la industria manufacturera Total nacional Enero – agosto 2021/2019^p



Variación doce meses de la producción real, ventas y personal ocupado de la industria manufacturera Total nacional

Septiembre 2020 – agosto 2021^p / Septiembre 2019 – agosto 2020^p Vs Septiembre 2020 – agosto 2021^p / Septiembre 2018 – agosto 2019^p





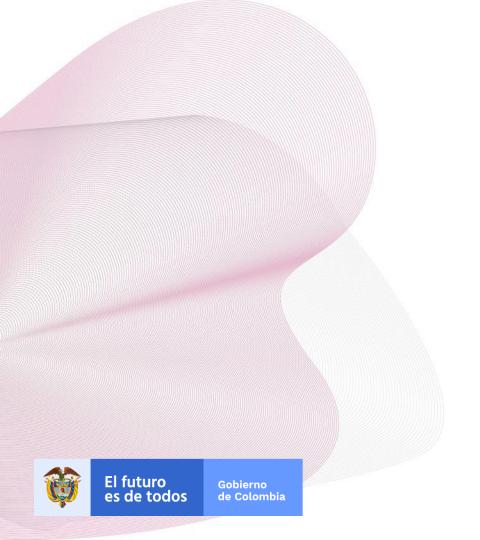


Indicador de estimación temprana de la industria manufacturera

Resultados de la estimación Variaciones anuales de la producción real

Periodo	EMMET	L. Inferior	Estimación	L. Superior
Septiembre – 20	-2,9	-3,7	-2,0	-0,2
Octubre – 20	-2,6	-3,4	-1,6	0,2
Noviembre – 20	-0,2	-0,3	1,5	3,3
Diciembre – 20	1,6	-0,5	1,3	3,1
Enero – 21	-1,5	-3,5	-1,8	0,0
Febrero – 21	0,5	-6,5	-4,9	-3,2
Marzo – 21	20,6	9,6	11,6	13,6
Abril – 21	63,9	52,0	54,7	57,5
Mayo – 21	8,5	3,3	5,1	7,0
Junio – 21	20,6	14,9	17,0	19,1
Julio – 21	20,0	11,2	13,2	15,2
Agosto – 21	22,9	10,4	12,4	14,4
Septiembre – 21		6,5	8,4	10,3

Fuente: DANE – EMMET- XM, cálculos DANE





Principales resultados de julio de 2021

Enfoque territorial



Variaciones anuales y bienales de los departamentos y contribuciones al total nacional agosto 2021/2020 p y agosto 2021/2019 p

	Variación anual %							Variación bienal %	
Departamentos	Producción		Ventas		Personal Ocupado		Producción		
	Variación %	Cont.(p.p)	Variación %	Cont.(p.p)	Variación %	Cont.(p.p)	Variación %	Cont.(p.p)	
Total Industria	22,9		21,7		6,0		10,4		
Antioquia	27,5	5,1	26,6	4,9	7,3	1,7	12,2	2,3	
Cundinamarca	25,8	4,1	20,9	3,4	4,9	0,6	14,6	2,3	
Bogotá, D.C	28,1	4,0	29,1	4,1	6,4	1,5	5,9	0,9	
Valle del Cauca	17,5	3,1	17,0	2,9	4,7	0,7	10,1	1,7	
Atlántico	22,3	1,5	21,9	1,6	5,6	0,4	18,9	1,2	
Santander	28,8	1,5	20,5	1,1	9,2	0,3	1,6	0,1	
Bolívar	23,8	1,3	18,4	1,1	3,9	0,1	-3,4	-0,2	
Cauca	22,5	0,8	21,6	0,7	7,9	0,2	16,8	0,6	
Otros Departamentos*	20,4	0,7	15,9	0,6	3,4	0,1	19,2	0,6	
Risaralda	27,3	0,5	25,5	0,4	3,0	0,1	17,5	0,3	
Caldas	18,1	0,4	30,8	0,6	11,8	0,3	30,5	0,6	
Boyacá	7,4	0,2	6,0	0,2	5,5	0,1	11,4	0,3	
Tolima	-2,9	0,0	-6,3	-0,1	-2,1	0,0	-1,1	0,0	
Córdoba	-12,5	-0,1	28,6	0,3	4,1	0,0	-12,2	-0,1	
	-12,1 0	 28,8	-6,3 0	30,8	-2,1 0	— 11,8	12,2 0 3	 80,5	

^{*} Incluye: Amazonas, Arauca, Caquetá, Casanare, Cesar, Chocó, Huila, La Guajira, Magdalena, Meta, Nariño, Norte de Santander, Putumayo, Quindío, San Andrés, Sucre

Variaciones anuales y bienales por ciudades y contribuciones al total nacional agosto 2021/2020 p y agosto 2021/2019 p

		Variación anual %						Variación bienal %	
Ciudades	Producción		Ventas		Personal Ocupado		Producción		
	Variación %	Cont.(p.p)	Variación %	Cont.(p.p)	Variación %	Cont.(p.p)	Variación %	Cont.(p.p)	
Total Industria	22,9		21,7	21,7		6,0	10,4		
Resto del país	20,3	11,2	18,8	10,4	5,6	2,6	9,1	5,0	
Bogotá, D.C	28,1	4,0	29,1	4,1	6,4	1,5	5,9	0,9	
Medellín	33,4	2,0	31,8	1,9	6,8	0,6	12,0	0,8	
Barranquilla	24,5	1,3	23,6	1,3	5,2	0,3	23,4	1,1	
Yumbo	20,2	1,1	20,1	1,1	6,3	0,3	10,7	0,6	
Cartagena de Indias	18,3	1,0	13,3	0,8	3,0	0,1	6,2	0,3	
Santiago de Cali	20,0	0,9	14,2	0,6	4,5	0,2	14,2	0,6	
Bucaramanga	69,6	0,7	55,1	0,6	13,5	0,2	25,5	0,3	
Manizales	21,1	0,4	40,7	0,7	13,3	0,3	36,4	0,5	
Pereira	29,0	0,3	28,7	0,3	1,5	0,0	25,6	0,3	
		\dashv		_			-	-	
	0	69,6	0	55,1	Ô	13,5	0	34,6	



Resultados año corrido y doce meses Enfoque territorial



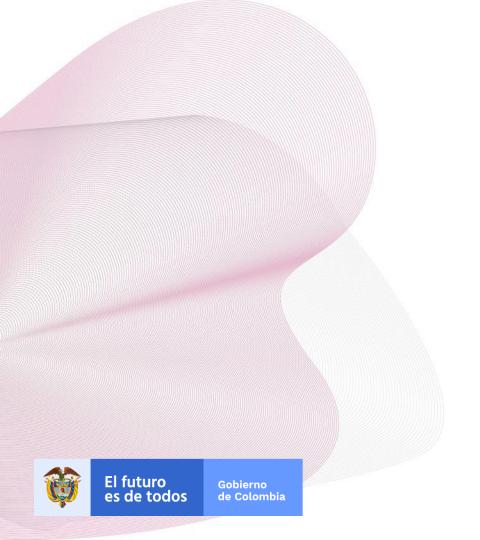
Gobierno de Colombia

Variaciones año corrido por ciudad y contribuciones al total nacional Enero – agosto 2021/2020^p

Ciudades	Producción		Ventas	5	Personal Ocupado	
	Variación %	Cont.(p.p)	Variación %	Cont.(p.p)	Variación %	Cont.(p.p)
Total Industria	17,5		17,5		1,4	
Resto del país	15,6	8,6	15,5	8,6	1,9	0,9
Bogotá, D.C	19,4	2,8	19,0	2,8	-1,4	-0,3
Medellín	26,6	1,6	26,1	1,6	3,0	0,2
Cartagena de Indias	26,2	1,4	27,2	1,5	3,1	0,1
Barranquilla	22,9	1,2	22,0	1,2	2,2	0,1
Yumbo	12,2	0,7	12,8	0,7	0,0	0,0
Manizales	38,6	0,6	44,0	0,7	14,8	0,3
Bucaramanga	48,7	0,6	41,8	0,5	7,6	0,1
Pereira	16,5	0,2	16,8	0,2	-0,1	0,0
Santiago de Cali	-2,3	-0,1	-0,1	0,0	0,0	0,0
	-5 0	— 48,7	-5 0	44	-5 0	-14,8

Variaciones doce meses por ciudad y contribuciones al total nacional Septiembre 2020 – agosto 2021^p / Septiembre 2019 – agosto 2020^p

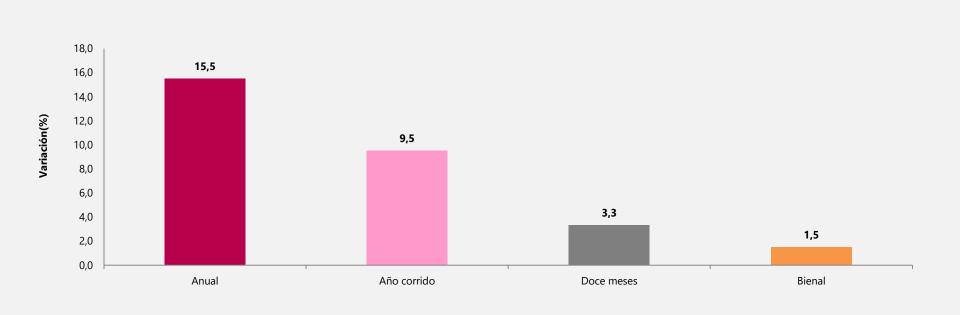
Ciudadaa	Producción		Ventas		Personal Ocupado	
Ciudades	Variación %	Cont.(p.p)	Variación %	Cont.(p.p)	Variación %	Cont.(p.p)
Total Industria	10,5		10,2		-1,3	
Resto del país	9,2	5,0	9,1	5,0	-0,3	-0,1
Bogotá, D.C	9,4	1,4	8,5	1,3	-4,6	-1,1
Medellín	15,3	0,9	12,8	0,8	-0,4	0,0
Barranquilla	17,3	0,9	16,6	0,9	0,5	0,0
Cartagena de Indias	16,4	0,9	17,6	0,9	1,7	0,0
Yumbo	8,9	0,5	9,3	0,5	-3,2	-0,2
Manizales	26,5	0,4	28,3	0,4	9,6	0,2
Bucaramanga	31,6	0,4	26,1	0,3	2,0	0,0
Pereira	15,2	0,2	16,5	0,2	-1,8	0,0
Santiago de Cali	-2,2	-0,1	-1,6	-0,1	-2,8	-0,1
	-5 0	31,6	-5 0	28,3	-4,6 0	9,6





Índice de Producción Industrial – IPI

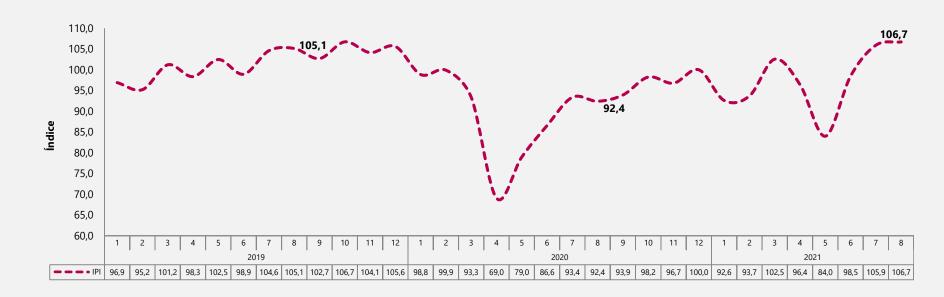
Variaciones anual, año corrido, doce meses y bienal del Índice de Producción Industrial - IPI Agosto 2021



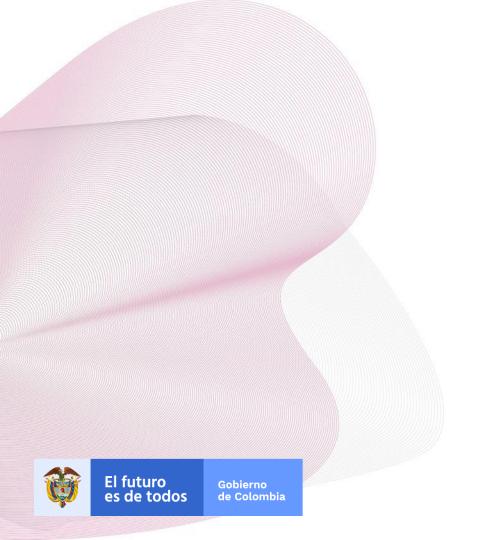
Fuente: DANE con información de EMMET, Agencia Nacional de Hidrocarburos (ANH), Gestor del Mercado del Gas en Colombia (BEC), XM, EAAB, EPM, EMCALI.

Evolución del Índice de Producción Industrial

Desde enero de 2019 a agosto 2021



Fuente: DANE con información de EMMET, Agencia Nacional de Hidrocarburos (ANH), Gestor del Mercado del Gas en Colombia (BEC), XM, EAAB, EPM. EMCALI.

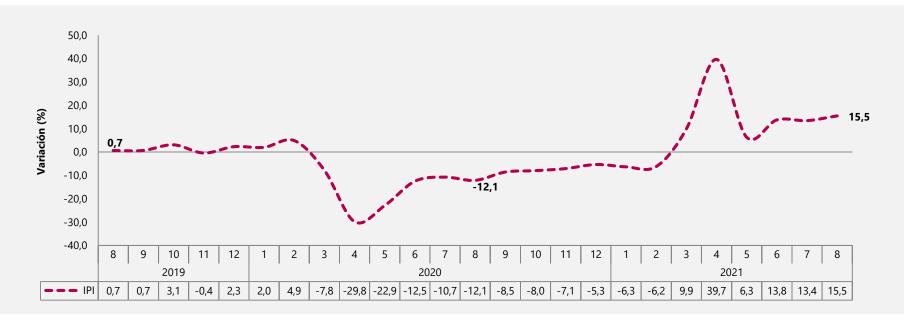




Resultados anuales del IPI

Variación anual del Índice de Producción Industrial.

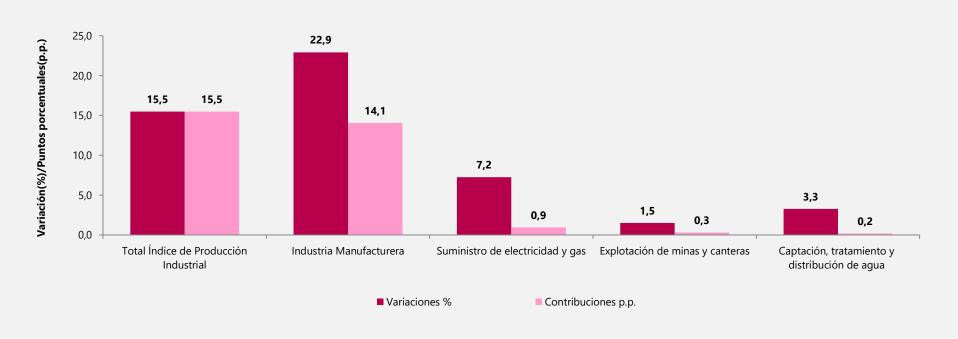
Desde agosto 2019 a agosto 2021



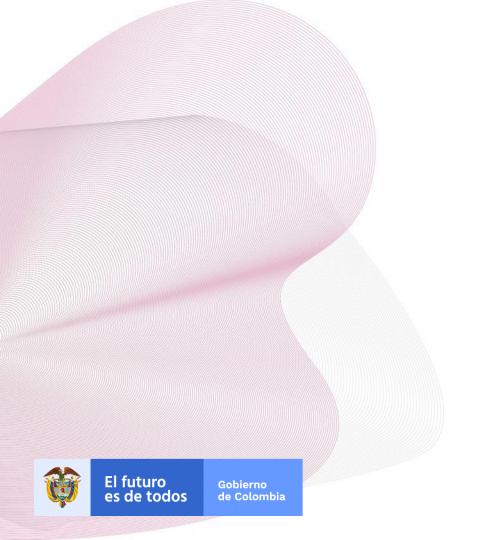
• En agosto 2021 en comparación con agosto 2020, el Índice de Producción Industrial registró una variación de 15,5%.

Fuente: DANE con información de EMMET, Agencia Nacional de Hidrocarburos (ANH), Gestor del Mercado del Gas en Colombia (BEC), XM, EAAB, EPM. EMCALI.

Variación y contribución anual del Índice de Producción Industrial por sectores industriales Agosto 2021 vs agosto 2020



Fuente: DANE con información de EMMET, Agencia Nacional de Hidrocarburos (ANH), Gestor del Mercado del Gas en Colombia (BEC), XM, EAAB, EPM. EMCALI.





Resultados año corrido del IPI

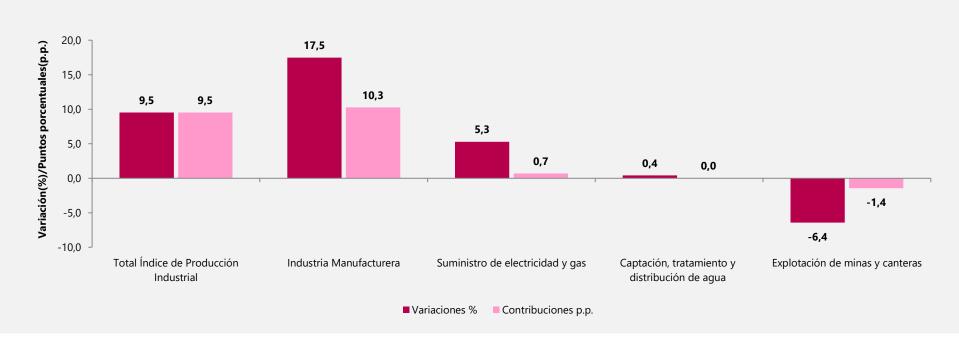
Variación año corrido del Índice de Producción Industrial Desde enero 2019 a agosto 2020



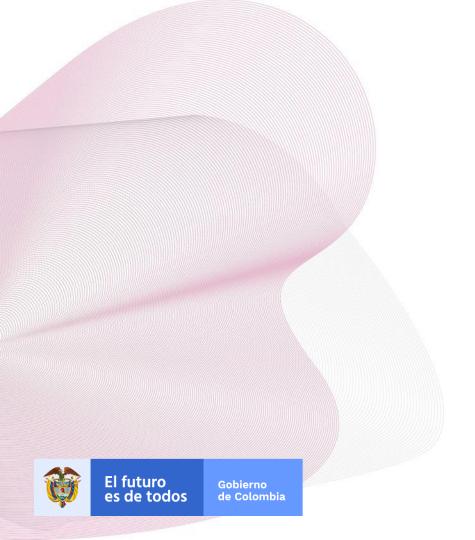
• En el periodo enero - agosto 2021 en comparación con el periodo enero - agosto 2020, el Índice de Producción Industrial registró una variación de 9,5%.

Fuente: DANE con información de EMMET, Agencia Nacional de Hidrocarburos (ANH), Gestor del Mercado del Gas en Colombia (BEC), XM, EAAB, EPM, EMCALI.

Variación y contribución año corrido del Índice de Producción Industrial por sectores industriales Enero – agosto 2021 vs enero -agosto 2020



Fuente: DANE con información de EMMET, Agencia Nacional de Hidrocarburos (ANH), Gestor del Mercado del Gas en Colombia (BEC), XM, EAAB, EPM. EMCALI.

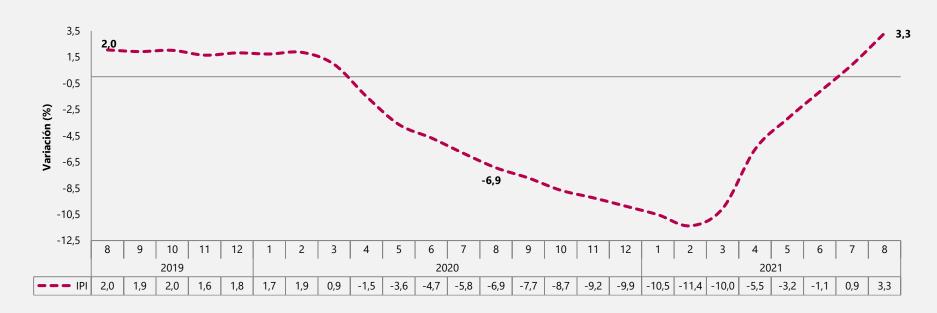




Resultados doce meses del IPI

Variación doce meses del Índice de Producción Industrial.

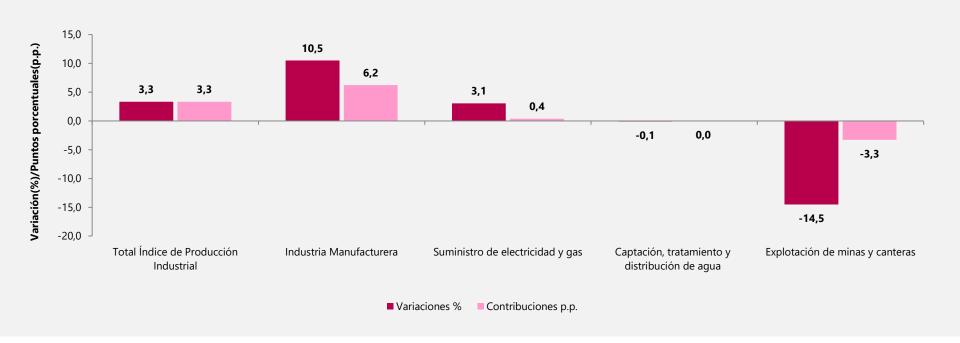
Desde agosto 2019 a agosto 2021



• En el periodo septiembre 2020 - agosto 2021 en comparación con el periodo septiembre 2019 - agosto 2020, el Índice de Producción Industrial registró una variación de 3,3%.

Fuente: DANE con información de EMMET, Agencia Nacional de Hidrocarburos (ANH), Gestor del Mercado del Gas en Colombia (BEC), XM, EAAB, EPM, EMCALI.

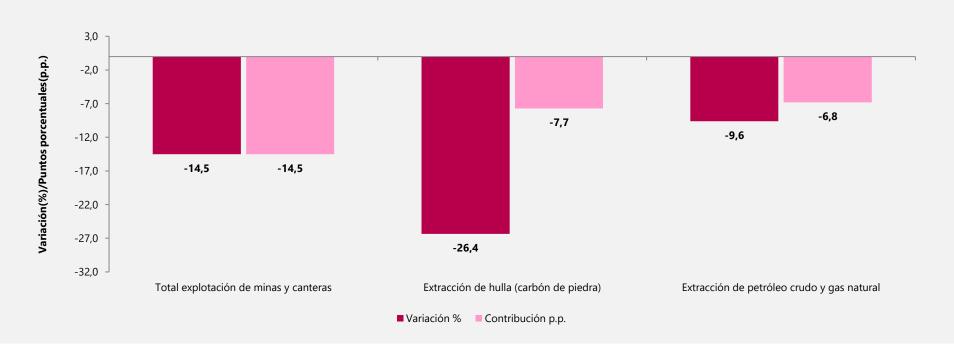
Variación y contribución doce meses del Índice de Producción Industrial por sectores industriales Septiembre 2020 – agosto 2021 vs septiembre 2019 - agosto 2020



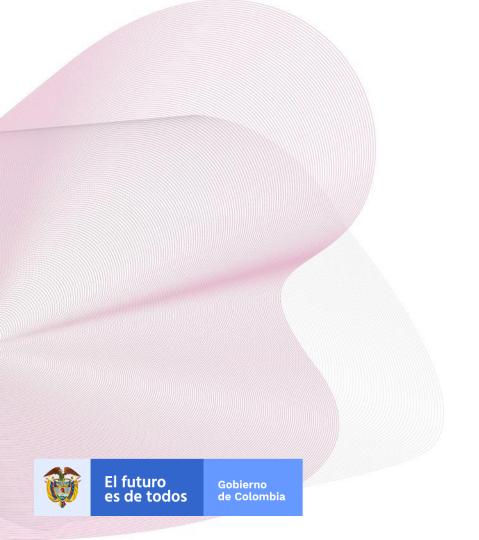
Fuente: DANE con información de EMMET, Agencia Nacional de Hidrocarburos (ANH), Gestor del Mercado del Gas en Colombia (BEC), XM, EAAB, EPM. EMCALI.

Variación y contribución doce meses explotación de minas y canteras

Septiembre 2020 – agosto 2021 vs septiembre 2019 -agosto 2020

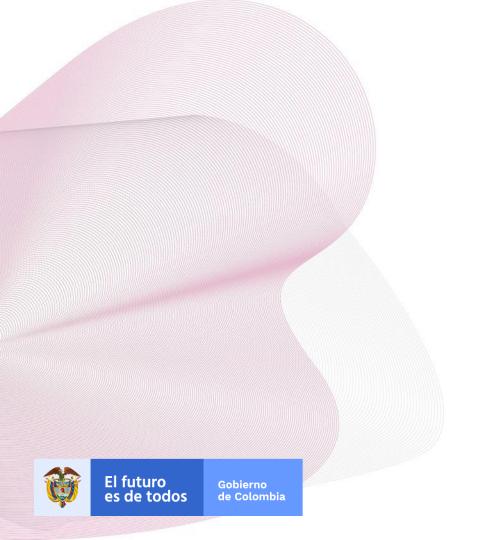


Fuente: DANE con información de EMMET, Agencia Nacional de Hidrocarburos (ANH), Gestor del Mercado del Gas en Colombia (BEC), XM, EAAB, EPM. EMCALI.





Encuesta Mensual de Comercio – EMC

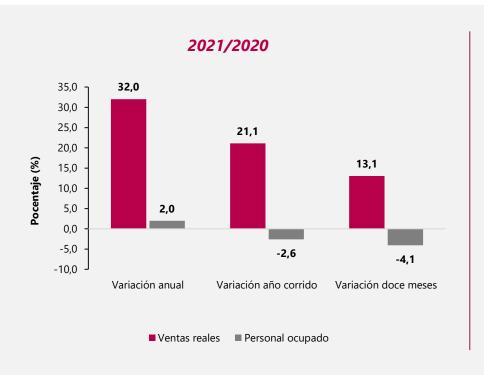


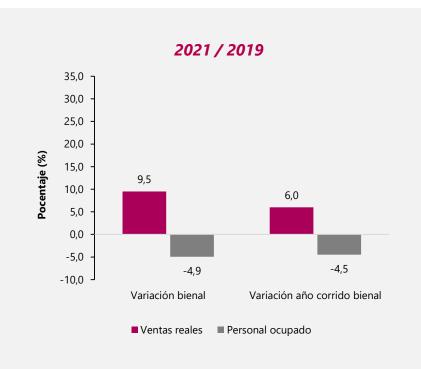


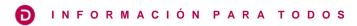
Principales resultados Comercio minorista y vehículos



Variación anual y bienal de las ventas reales y personal ocupado Total nacional



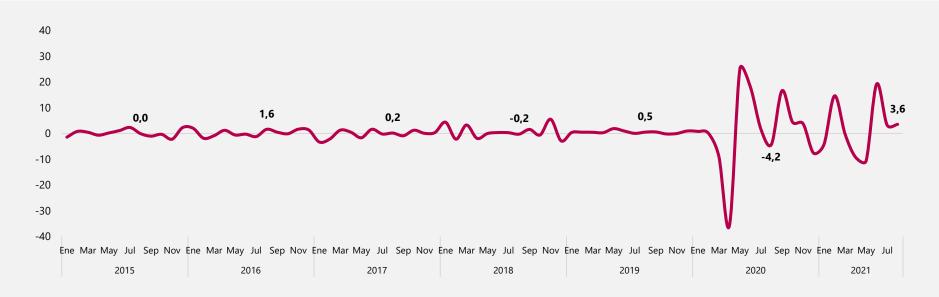




Variación anual de las ventas reales y personal ocupado Total nacional Enero 2020 a agosto 2021



Variación mensual "Total Comercio Minorista sin Otros Vehículos" Total nacional – serie desestacionalizada Enero 2015 – agosto 2021



^{*} El total de comercio en la serie de empalme, se excluye el comercio de otros tipos de vehículos que en la anterior EMCM no eran incluidos y corresponden a vehículos de transporte publico, transporte de carga entre otros.

Variación anual y bienal de las ventas reales según grupos de mercancías Total nacional agosto 2021

Líneas de mercancías				
Lineas de mercancias	Variación	% Contribución	n PP Variación %	Contribución Pl
otal comercio minorista	32,0	32,0	9,5	9,5
ombustibles para vehículos automotores	33,3	6,5	5,4	1,1
hículos automotores y motocicletas principalmente de uso de los hogares**	74,7	5,7	16,0	1,5
tros vehículos automotores y motocicletas***	77,4	4,8	5,3	0,5
rendas de vestir y textiles	100,6	2,8	8,5	0,4
epuestos, partes, accesorios y lubricantes para vehículos	42,8	2,6	11,2	0,7
tículos de ferretería, vidrios y pinturas	32,0	1,4	19,1	0,8
alzado, artículos de cuero y sucedáneos del cuero	130,5	1,2	6,2	0,1
imentos (víveres en general)	4,8	1,1	0,0	0,0
Otras mercancías para uso personal o doméstico, no especificadas anteriormente	34,6	1,0	10,1	0,3
juipo de informática y telecomunicaciones para uso personal o doméstico	16,9	0,9	58,4	1,8
oductos de aseo personal, cosméticos y perfumería	22,0	0,9	5,3	0,2
ectrodomésticos, muebles para el hogar	20,6	0,9	20,8	0,7
oductos para el aseo del hogar	17,7	0,6	38,9	0,9
ebidas alcohólicas, cigarros, cigarrillos y productos del tabaco	26,6	0,5	12,0	0,2
tículos y utensilios de uso doméstico	30,4	0,4	15,7	0,2
ebidas no alcohólicas	34,2	0,4	-3,3	0,0
oductos farmacéuticos y medicinales	7,0	0,2	3,7	0,1
bros, papelería, periódicos, revistas y útiles escolares	34,4	0,2	-5,5	0,0
quipos y aparatos de sonido y video	-0,3	0,0	3,4	0,1

^{*}Otras mercancías, incluye: juguetes, bicicletas, artículos de deporte, piñatería, artículos para bebés, gas propano en cilindros, equipo fotográfico, revestimiento para pisos, etc.

^{**} Incluye: la venta de automóviles particulares, camperos, camionetas y motocicletas y similares nuevos y de vehículos usados realizadas en concesionario.

^{***} Incluye: la venta de flotillas o vehículos de cualquier tipo realizadas a través de licitaciones, las ventas a otros concesionarios y la venta de vehículos de transporte publico, transporte de carga y otros tipos de vehículos como ambulancias, carros de bomberos, barredoras, etc.

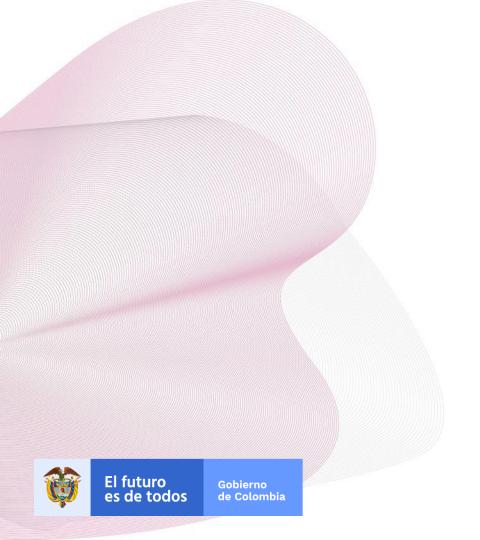
Variación año corrido anual y bienal de las ventas reales según grupos de mercancías Total nacional enero – agosto 2021/2020 y enero – agosto 2021 - 2019

	Enero -	agosto 20	21 / enero - agosto 20)20 Ene	ro - agosto 2021	/ enero - agost	o 2019
Líneas de mercancías	Variación	%	Contribución Pl	Varia	ción %	Contribu	ıción PP
Total comercio minorista	21,1		21,1	6,0	1	6,0	
/ehículos automotores y motocicletas principalmente de uso de los hogares**	65,5		4,7	11,8		1,1	
Combustibles para vehículos automotores	24,3		4,6	-0,2		0,0	
Otros vehículos automotores y motocicletas***	55,0		3,3	7,4	1	0,6	
Repuestos, partes, accesorios y lubricantes para vehículos	31,1		1,9	-0,8	- 1	-0,1	
Prendas de vestir y textiles	64,0		1,8	-7,3	į.	-0,3	
Artículos de ferretería, vidrios y pinturas	41,9		1,5	16,8		0,7	
quipo de informática y telecomunicaciones para uso personal o doméstico	24,2		1,0	58,5		1,7	
lectrodomésticos, muebles para el hogar	19,6		0,7	21,4		0,7	
Otras mercancías para uso personal o doméstico, no especificadas anteriormente	24,1		0,7	5,0	1	0,2	1
Calzado, artículos de cuero y sucedáneos del cuero	59,9		0,6	-14,1		-0,2	
Productos para el aseo del hogar	15,2		0,5	36,1		0,9	
Artículos y utensilios de uso doméstico	24,5		0,3	10,7		0,1	1
Bebidas alcohólicas, cigarros, cigarrillos y productos del tabaco	17,0		0,3	9,8		0,2	1
Productos de aseo personal, cosméticos y perfumería	6,2	1	0,3	2,3		0,1	1
roductos farmacéuticos y medicinales	9,2		0,3	6,7	1	0,2	1
Bebidas no alcohólicas	5,1	1	0,1	-3,4	1	0,0	
quipos y aparatos de sonido y video	-2,0		0,0	5,0	i	0,1	Ì
ibros, papelería, periódicos, revistas y útiles escolares	-7,6		-0,1	-23,8		-0,2	
limentos (víveres en general)	-5,5	ĺ	-1,4	2,6		0,5	l
	-7	7,6 0 65,5	 - -1,4 0	21,1	-23,8 0 5	H B,5	-0,3 0

^{*}Otras mercancías, incluye: juguetes, bicicletas, artículos de deporte, piñatería, artículos para bebés, gas propano en cilindros, equipo fotográfico, revestimiento para pisos, etc.

^{**} Incluye: la venta de automóviles particulares, camperos, camionetas y motocicletas y similares nuevos y de vehículos usados realizadas en concesionario.

^{***} Incluye: la venta de flotillas o venículos de cualquier tipo realizadas a través de licitaciones, las ventas a otros concesionarios y la venta de venículos de transporte publico, transporte de carga y otros tipos de venículos como ambulancias, carros de bomberos, barredoras, etc.





Principales resultados Comercio electrónico

Indicadores principales de ventas totales y ventas realizadas a través de comercio electrónico del comercio al por menor (Div. 47 de la CIIU rev. 4 A.C.)*

Total nacional agosto 2021

Indicador	Variación anual Agosto 2021/ agosto 2020	Contribución (pp)	Variación año corrido Enero- Agosto 2021 / enero- agosto 2020	Contribución (pp)	Participación en las ventas totales de Agosto de 2021	Participación en las ventas totales de Agosto de 2020
Ventas totales	31,1	31,1	17,0	17,0	100,0	100,0
Ventas realizadas a través de comercio electrónico a	-40,3	-2,2	-25,4	-1,1	2,5	5,5
Ventas realizadas a través de canales diferentes al comercio electrónico b	35,3	33,3	18,8	18,0	97,5	94,5

^{*}La información corresponde únicamente al comercio electrónico realizado por las empresas del sector comercio que son objeto de estudio de la - EMC. No son objeto de medición las empresas que principalmente comercializan a través de este canal.

Se define el comercio electrónico como las transacciones realizadas a través de redes basadas en protocolos de Internet (TCP/IP) u otras redes telemáticas. Los bienes o servicios se contratan o reservan a través de estas redes, pero el pago o la entrega del producto puede realizarse en línea o fuera de ella.

Indicadores principales de ventas totales y ventas realizadas a través de comercio electrónico del comercio al por menor (Div. 47 de la CIIU rev. 4 A.C.)*

Total nacional

Agosto 2021 / 2019 (Aislando efecto Covid 19)

Indicador	Variación bienal Agosto 2021 / agosto 2019	Contribución (pp)	Variación año corrido bienal Enero- agosto 2021 / enero- agosto 2019	Contribución (pp)
Ventas totales	14,2	14,2	9,9	9,9
Ventas realizadas a través de comercio electrónico a	145,3	1,7	155,9	1,8
Ventas realizadas a través de canales diferentes al comercio electrónico b	12,7	12,5	8,1	8,1

^{*}La información corresponde únicamente al comercio electrónico realizado por las empresas del sector comercio que son objeto de estudio de la - EMC. No son objeto de medición las empresas que principalmente comercializan a través de este canal.

Se define el comercio electrónico como las transacciones realizadas a través de redes basadas en protocolos de Internet (TCP/IP) u otras redes telemáticas. Los bienes o servicios se contratan o reservan a través de estas redes, pero el pago o la entrega del producto puede realizarse en línea o fuera de ella.

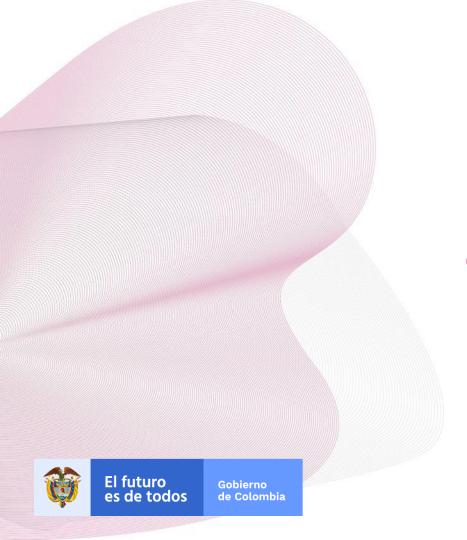
Participación de las ventas nominales realizadas a través de comercio electrónico en las ventas totales del comercio al por menor. (Div. 47 de la CIIU rev. 4 A.C.)*

Total nacional - Enero 2019 a agosto 2021



^{*}La información corresponde únicamente al comercio electrónico realizado por las empresas del sector comercio que son objeto de estudio de la - EMC. No son objeto de medición las empresas que principalmente comercializan a través de este canal.

Se define el comercio electrónico como las transacciones realizadas a través de redes basadas en protocolos de Internet (TCP/IP) u otras redes telemáticas. Los bienes o servicios se contratan o reservan a través de estas redes, pero el pago o la entrega del producto puede realizarse en línea o fuera de ella.





Comercio al por menor por departamentos

Variación anual y bienal de las ventas reales y personal ocupado Siete dominios departamentales agosto 2021

		agosto de 2021	/ agosto de 2020			agosto de 2021 / agosto de 2019						
		Ventas	Persona	l ocupado	Ve	entas	Personal ocupado					
Departamento	Variación	% Contribución PP	Variación %	Contribución PP	Variación %	Contribución PP	Variación %	Contribución PP				
Total comercio minorista y vehículos (excepto grupo 473*)	31,7	31,7	1,7	1,7	10,6	10,6	-4,8	-4,8				
Bogotá D.C.	33,4	10,7	-0,9	-0,2	6,6	2,2	-7,7	-2,0				
Antioquia	36,4	5,4	3,2	0,5	16,2	2,4	-4,0	-0,7				
Valle del Cauca	21,1	2,4	-1,4	-0,2	7,6	0,8	-8,1	-1,0				
Cundinamarca	24,2	1,7	2,6	0,1	39,1	2,0	4,1	0,2				
Atlántico	29,8	1,5	2,5	0,2	9,3	0,5	-1,7	-0,1				
Santander	35,5	1,2	3,9	0,2	13,3	0,5	-3,0	-0,1				
Otros departamentos	33,5	8,8	3,9	1,1	8,3	2,3	-3,5	-1,0				
	0	36.4 0	31,7 -1,4 0	3.9 -0,2 0	1.7 0	39,1 0 1	0,6 -8,1 0 4	1 -4,8				

^{*} El total de comercio que se obtiene por suma de departamentos no incluye las ventas ni el personal ocupado de las empresas clasificadas en la CIIU 4731 y 4732



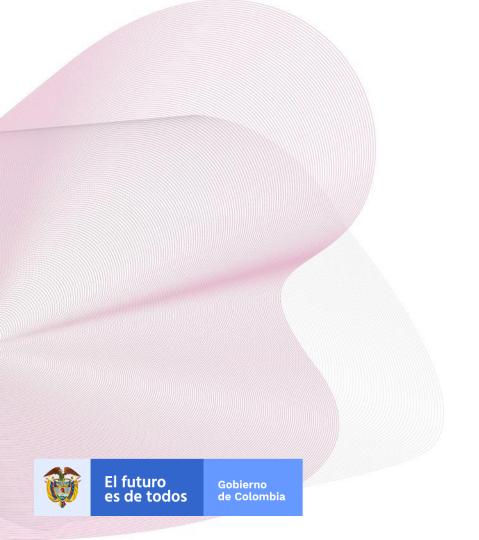
Variación año corrido de las ventas reales y personal ocupado Siete dominios departamentales

Ene - ago 2021 / Ene - ago 2020

Ene - ago 2021 / Ene - ago 2019

		Enero - agosto 2021 /	enero - agosto de	2020	Ene	ro - agosto 2021 /	enero - agosto de l	2019
		Ventas	Persona	l ocupado	Ve	ntas	Personal	ocupado
Departamento	Variación	% Contribución PP	Variación %	Contribución PP	Variación %	Contribución PP	Variación %	Contribución PP
Total comercio minorista y vehículos (excepto grupo 473*)	20,3	20,3	-2,7	-2,7	7,7	7,7	-4,2	-4,2
Bogotá D.C.	20,9	6,6	-5,1	-1,4	4,7	1,5	-6,9	-1,8
Antioquia	23,8	3,6	-1,5	-0,3	11,8	1,8	-3,6	-0,6
Valle del Cauca	12,3	1,4	-4,4	-0,6	-1,1	-0,1	-7,5	-1,0
Cundinamarca	19,2	1,2	1,6	0,1	30,6	1,6	3,6	0,2
Atlántico	20,0	1,0	-0,8	0,0	7,2	0,4	0,4	0,0
Santander	21,1	0,8	-0,3	0,0	10,5	0,4	-1,5	-0,1
Otros departamentos	21,3	5,7	-1,8	-0,5	7,8	2,1	-3,2	-0,9
	0	23,8 0 2	0,3 -5,1 0	1.6 - 2,7	-1,1 0 30	0.6 -0,1 7	7 -7,5 0 3	1.6 -42

^{*} El total de comercio que se obtiene por suma de departamentos no incluye las ventas ni el personal ocupado de las empresas clasificadas en la CIIU 4731 y 4732



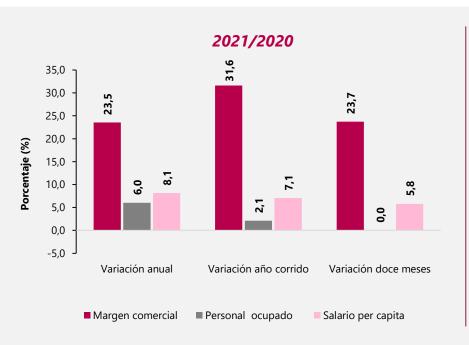


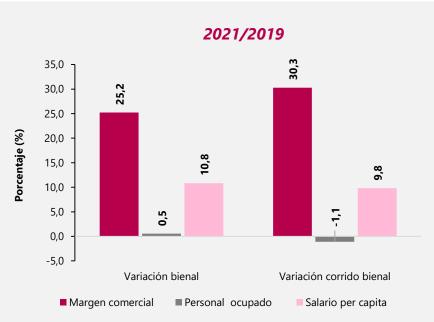
Principales resultados Comercio mayorista

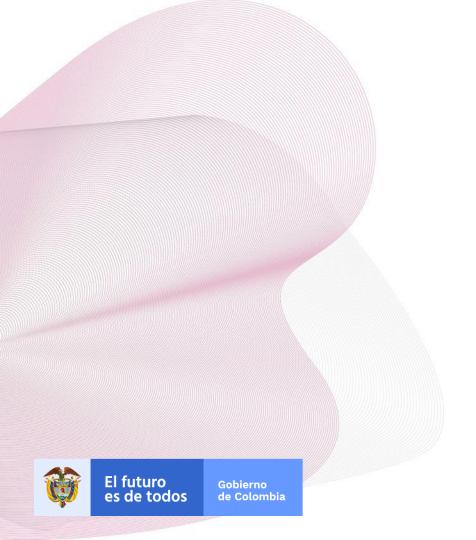


Variación anual, corrido y doce meses del margen comercial, personal ocupado y salarios per capitas

Total nacional









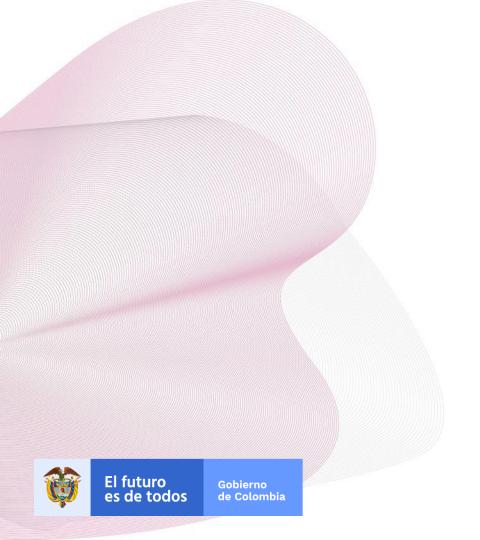
Encuesta Mensual de Servicios – EMS

Variación de los ingresos totales nominales, personal ocupado y salarios Subsectores de servicios

Subsector	Variaciones anuales Agosto 2021 / agosto 2020			Variaciones mensuales Agosto 2021 / julio 2021				aciones biena 2021 / agost		Variaciones doce meses septiembre 2020 - agosto 2021 / septiembre 2019 - agosto 2020		
	Ingresos	Personal ocupado	Salarios	Ingresos	Personal ocupado	Salarios	Ingresos	Personal ocupado	Salarios	Ingresos	Personal ocupado	Salarios
Almacenamiento y actividades complementarias al transporte	52,6	5,1	11,8	-0,6	0,8	1,6	10,0	-8,9	14,0	6,4	-4,7	9,1
Correo y servicios de mensajería	15,0	4,6	5,9	3,9	0,8	0,5	25,1	2,5	12,1	16,8	1,0	7,5
Restaurantes, catering y bares	93,9	11,6	23,5	1,4	2,3	1,8	9,4	-12,6	5,2	16,4	-11,1	10,3
Actividades de edición	12,7	-5,8	2,1	6,6	-0,1	-0,4	-16,1	-18,9	11,2	-12,5	-12,8	7,2
Producción de películas cinematográficas y programas de televisión	1250,5	-11,8	170,9	-11,0	-3,4	5,8	11,1	-43,2	28,5	-7,6	-36,0	31,5
Actividades de programación y transmisión, agencias de noticias	45,9	5,5	11,0	-7,0	-1,7	1,7	8,1	-3,0	8,7	16,8	-2,5	5,8
Telecomunicaciones	11,3	9,6	1,4	1,7	1,2	1,1	9,6	1,0	10,8	5,8	0,5	2,2
Desarrollo de sistemas informáticos y procesamiento de datos	13,3	14,6	10,1	2,8	2,1	3,6	23,8	13,2	18,8	8,9	3,2	9,2
Inmobiliarias, alquiler de maquinaria y equipo	24,5	4,6	8,1	-0,2	0,9	1,0	8,0	-5,9	10,1	7,4	-6,2	8,6

Variación de los ingresos totales nominales, personal ocupado y salarios Subsectores de servicios

Subsector	Variaciones anuales Agosto 2021 / agosto 2020			Variaciones mensuales Agosto 2021 / julio 2021			Variaciones bienales Agosto 2021 / agosto 2019			Variaciones doce meses septiembre 2020 - agosto 2021 / septiembre 2019 - agosto 2020			
	Ingresos	Personal ocupado	Salarios	Ingresos	Personal ocupado	Salarios	Ingresos	Personal ocupado	Salarios	Ingresos	Personal ocupado	Salarios	
Actividades profesionales científicas y técnicas	28,1	9,1	5,3	4,7	1,3	0,4	5,9	-2,3	12,6	3,8	-2,2	7,0	
Publicidad	32,5	2,0	12,4	1,0	1,1	2,31	0,1	-13,9	11,8	-0,8	-8,7	7,2	
Actividades de empleo, seguridad e investigación privada, servicios a edificios	13,3	7,0	6,0	-1,6	0,5	0,8	2,7	-5,6	11,8	4,8	-3,3	6,5	
Actividades administrativas y de apoyo de oficina y otras actividades excepto call center	17,0	-0,5	8,3	-0,3	0,1	3,5	-11,0	-16,3	8,9	3,1	-6,5	4,1	
Actividades de centros de llamadas (Call center)	12,6	10,6	5,8	-0,1	0,2	1,1	50,2	33,0	16,0	26,2	18,2	9,5	
Educación superior privada	11,5	4,8	2,6	44,1	13,3	3,4	-5,7	-8,1	7,1	-4,2	-6,9	3,5	
Salud humana privada con internación	27,2	8,2	4,7	-2,0	0,5	1,2	19,8	9,2	11,9	22,3	5,8	5,4	
Salud humana privada sin internación	17,4	6,4	7,5	-3,9	0,4	0,2	19,3	3,4	8,4	20,2	1,9	6,3	
Otros servicios de entretenimiento y otros servicios	52,9	9,7	25,9	-5,7	1,6	1,9	-2,9	-5,3	6,8	19,4	-5,7	10,7	



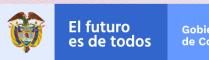


Encuesta Mensual de Alojamientos



Ingresos reales y personal ocupado

Total nacional y 12 regiones Variación anual y contribución





Variación de los ingresos reales, personal ocupado y salarios Total nacional y 12 regiones

Dominio geográfico	Variaciones anuales agosto 2021/agosto 2020			Variaciones mensuales agosto 2021 /julio 2021			Variaciones bienales agosto 2021/agosto 2019			Variaciones año corrido ene-ago 21/ene-ago 20			Variaciones doce meses sep 20-ago 21/sep 19-ago 20		
Dominio geografico	Ingresos reales	Personal ocupado	Salario per cápita real	Ingresos reales		Salario per cápita real	Ingresos reales	Personal ocupado	Salario per cápita real	Ingresos reales	Personal ocupado	Salario per cápita real	Ingresos reales		Salario per cápita real
Total nacional	822,3	25,6	57,5	3,9	2,7	2,9	-21,2	-31,0	-0,1	69,0	-15,7	26,2	-9,6	-25,9	8,3
Bogotá D.C.	315,4	-3,9	78,3	16,7	4,6	5,6	-50,8	-52,0	2,8	1,1	-38,4	30,9	-44,5	-44,5	7,9
Cartagena	6244,5	26,5	74,5	3,2	3,0	2,0	-14,1	-27,8	-0,8	70,8	-15,2	25,9	-10,1	-25,1	6,1
Región Central	915,4	17,9	41,7	-7,9	0,4	0,8	-4,1	-23,3	2,6	135,0	-8,2	26,5	22,8	-16,5	12,2
Región Costa Caribe	1274,3	48,8	62,5	-1,7	2,2	6,9	-1,3	-21,8	6,2	117,8	-3,1	33,1	19,9	-17,1	16,6
Región Eje Cafetero	536,1	51,8	34,2	-5,3	2,5	2,7	-11,3	-25,3	7,7	106,5	-3,2	28,5	24,7	-16,4	15,5
Antioquia	584,8	33,6	43,7	4,2	2,6	1,8	-21,2	-32,1	-1,0	68,6	-15,3	25,2	-5,2	-26,7	8,7
San Andrés y Providencia	*	39,0	66,8	-1,2	2,6	-1,3	-5,9	-13,2	1,4	112,7	-0,6	21,4	-2,8	-12,0	5,3
Región Pacífico	480,4	14,5	36,5	20,1	3,6	-0,1	-21,7	-34,3	-5,2	69,2	-22,9	26,5	-7,6	-30,3	8,8
Región Santanderes	396,1	43,0	46,8	11,2	2,6	2,9	-7,2	-23,1	-4,2	104,6	-7,6	25,6	14,1	-21,7	8,3
Región Llanos Orinoquía	367,7	32,5	25,1	0,0	0,7	0,2	32,2	-15,1	4,9	114,7	-2,6	23,0	37,4	-12,5	12,1
Golfo Morrosquillo y Sabana	764,6	28,3	51,5	-1,1	1,4	1,8	10,9	-19,0	-0,1	148,6	-3,9	31,2	34,2	-15,8	13,4
Región Amazonía	432,8	27,7	53,9	37,2	2,3	11,1	-41,9	-25,7	-11,6	-10,3	-9,7	-3,0	-55,8	-19,7	-15,7

P: Provisional

Regiones: Bogotá DC, Cartagena, Región Central (Boyacá, Cundinamarca, Huila y Tolima), Región Costa Caribe (Atlántico, Cesar, La Guajira y Magdalena), Región Eje Cafetero (Caldas, Quindío y Risaralda), Antioquia, San Andrés y Providencia, Región Pacífico (Valle del Cauca, Cauca, Nariño y Chocó), Región Santanderes (Santander y Norte de Santander), Llanos Orinoquía (Meta, Casanare, Arauca y Vichada), Región Golfo Morrosquillo y Sabana (Bolívar, Córdoba y Sucre), Región Amazonía (Amazonas, Caquetá, Guainía, Putumayo, Guaviare y Vaupés).

Fuente: DANE, Encuesta Mensual de Alojamiento – EMA.

^{*} Variación anual superior a 10.000%



Índices y variación anual de los ingresos reales

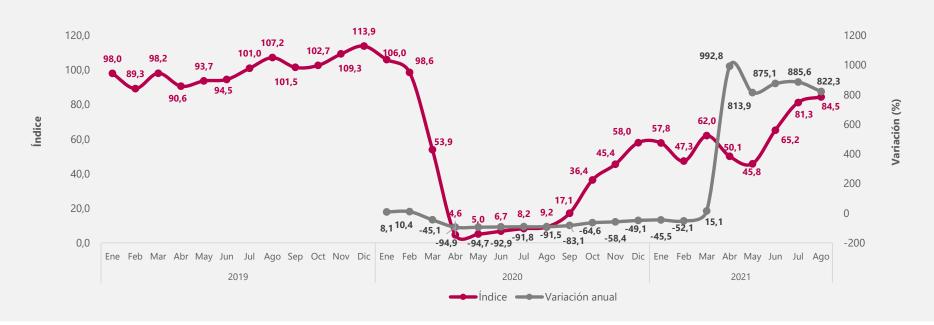
Total nacional y 12 regiones



Gobierno de Colombia

Índices Ingresos reales y variación anual Total nacional

Enero 2019 – agosto 2021^p Base 2019 = 100



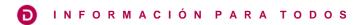


Porcentaje de ocupación y motivo de viaje

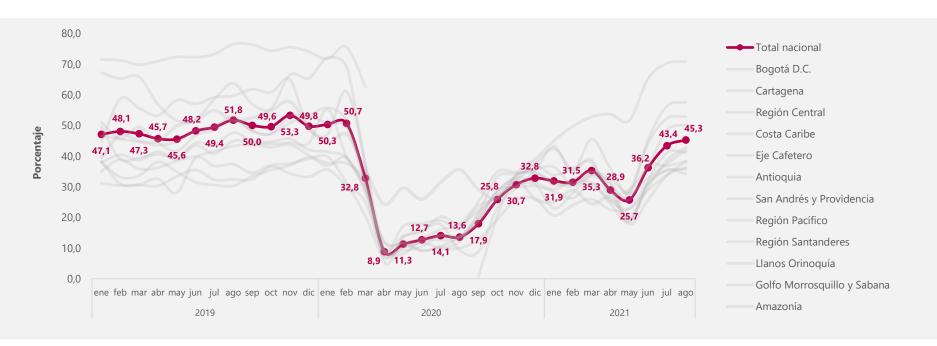
Total nacional y 12 regiones Enero 2019 – julio 2021



Gobierno de Colombia

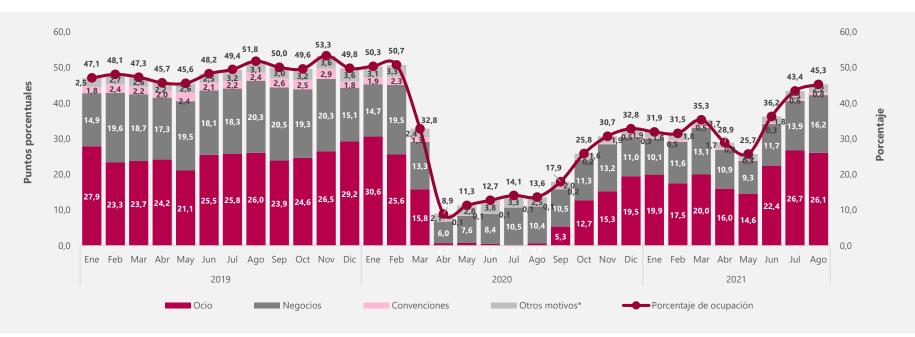


Porcentaje de ocupación Total Nacional Enero 2019 – agosto 2021^p



P: Provisional

Distribución en puntos porcentuales del porcentaje de ocupación según motivo de viaje Total Nacional Enero 2019 – agosto 2021^p

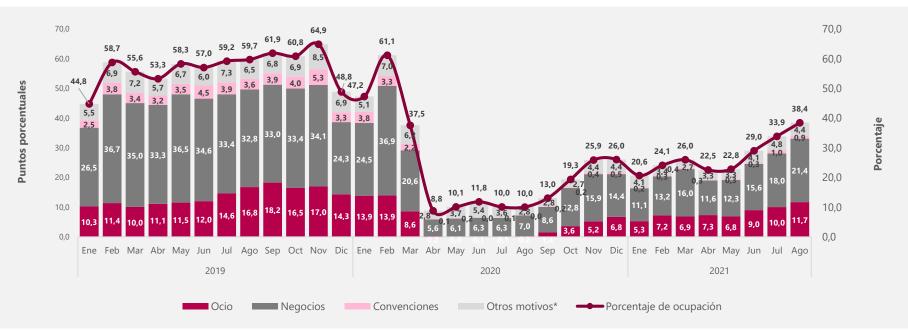


P: Provisional

^{*}Otros motivos de viaje incluye salud, amercos (imprevistos de viaje) y otros.

Distribución en puntos porcentuales del porcentaje de ocupación según motivo de viaje Bogotá

Enero 2019 – agosto 2021^p



P: Provisional

^{*}Otros motivos de viaje incluye salud, amercos (imprevistos de viaje) y otros.

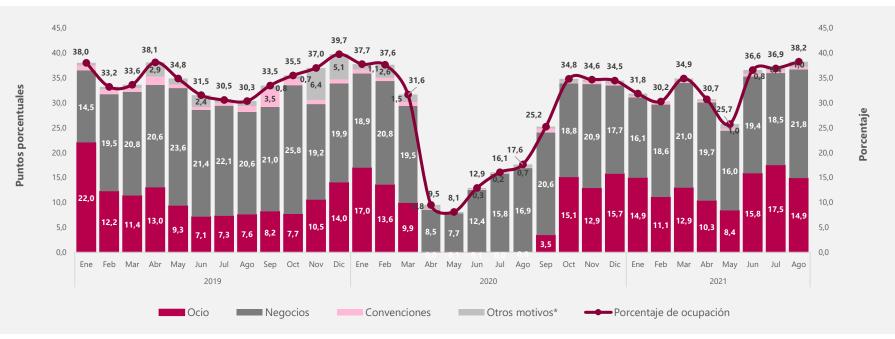
Distribución en puntos porcentuales del porcentaje de ocupación según motivo de viaje Cartagena Enero 2019 – agosto 2021^p



P: Provisional

^{*}Otros motivos de viaje incluye salud, amercos (imprevistos de viaje) y otros.

Distribución en puntos porcentuales del porcentaje de ocupación según motivo de viaje Región Llanos Orinoquía Enero 2019 – agosto 2021^p

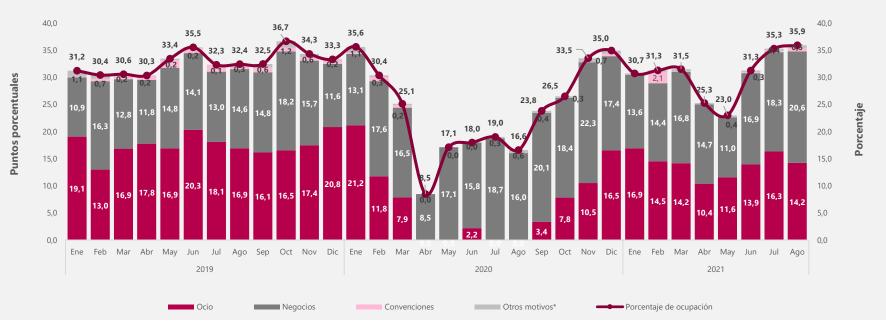


P: Provisional

Región Llanos Orinoquía (Meta, Casanare, Arauca y Vichada).

*Otros motivos de viaje incluye salud, amercos (imprevistos de viaje) y otros.

Distribución en puntos porcentuales del porcentaje de ocupación según motivo de viaje Región Golfo Morrosquillo y Sabana Enero 2019 – agosto 2021^p



P: Provisional

Región Golfo Morrosquillo y Sabana (Bolívar, Córdoba y Sucre).

*Otros motivos de viaje incluye salud, amercos (imprevistos de viaje) y otros.



Rueda de prensa

Encuestas mensuales económicas Resultados de julio de 2021

Octubre 15 de 2021



Gobierno de Colombia







