

# RESULTADOS ENCUESTA NACIONAL AGROPECUARIA – ENA

**2019**

**JUNIO / 2020**



El futuro  
es de todos

Gobierno  
de Colombia

## Introducción

La Encuesta Nacional Agropecuaria - ENA, es una operación estadística cuyo objetivo es estimar el uso del suelo, el área, la producción y el rendimiento de los principales cultivos transitorios, permanentes, árboles frutales dispersos, el área en pastos y forestal, la producción de leche y el inventario pecuario, en 32 departamentos del territorio colombiano.

La ENA se realiza por muestreo probabilístico a partir de un marco dual (áreas y lista), con recolección de información mediante entrevista directa a los productores agropecuarios.



## Introducción

La ENA 2019 se adelantó en el marco del Convenio Especial de Cooperación número 80740610-2019 celebrado entre la Fiduciaria La Previsora S.A. actuando como vocera y administradora del Fondo Nacional de Financiamiento Para la Ciencia, la Tecnología y la Innovación, Fondo Francisco José de Caldas del Ministerio de Ciencia, Tecnología e Innovación y el Departamento Administrativo Nacional de Estadística con el Fondo Rotatorio del Departamento Administrativo Nacional de Estadística.

Los recursos para realizar el levantamiento de la información de la ENA 2019, fueron aportados por el Ministerio de Agricultura y Desarrollo Rural, a través del Fondo Francisco José de Caldas en el marco del Convenio Especial de Cooperación Número 853 de 2018, suscrito entre MINCIENCIAS y el MADR.



# MÓDULO CIENCIA, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN

**ENA 2019**

**JUNIO/ 2020**



**El futuro  
es de todos**

**Gobierno  
de Colombia**

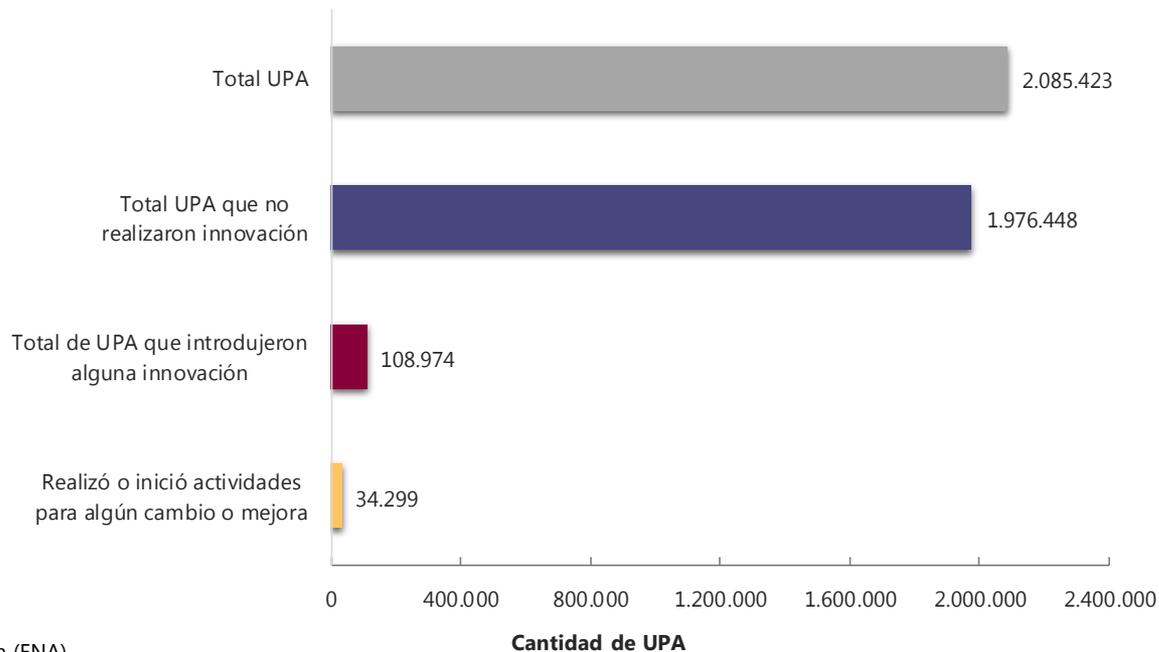


## Presentación

- **Objetivo:** generar información estadística relacionada con ciencia, tecnología e innovación en el sector agropecuario colombiano.
- **Alcance:** identificar las actividades de ciencia, tecnología e innovación que se desarrollan al interior de las Unidades de Producción Agropecuaria ; así como, identificar los factores que las posibilitan o limitan y los resultados derivados.
- **Objeto de estudio:** las actividades de innovación en la UPA.
- **Periodo de análisis:** durante 2019.
- Este módulo se incluyó en la ENA que se aplicó en el segundo semestre de 2019 a todas las Unidades de Producción Agropecuaria – UPA que hacen parte de la muestra, por lo tanto, se obtuvieron resultados probabilísticos expandidos a nivel departamental y nacional.

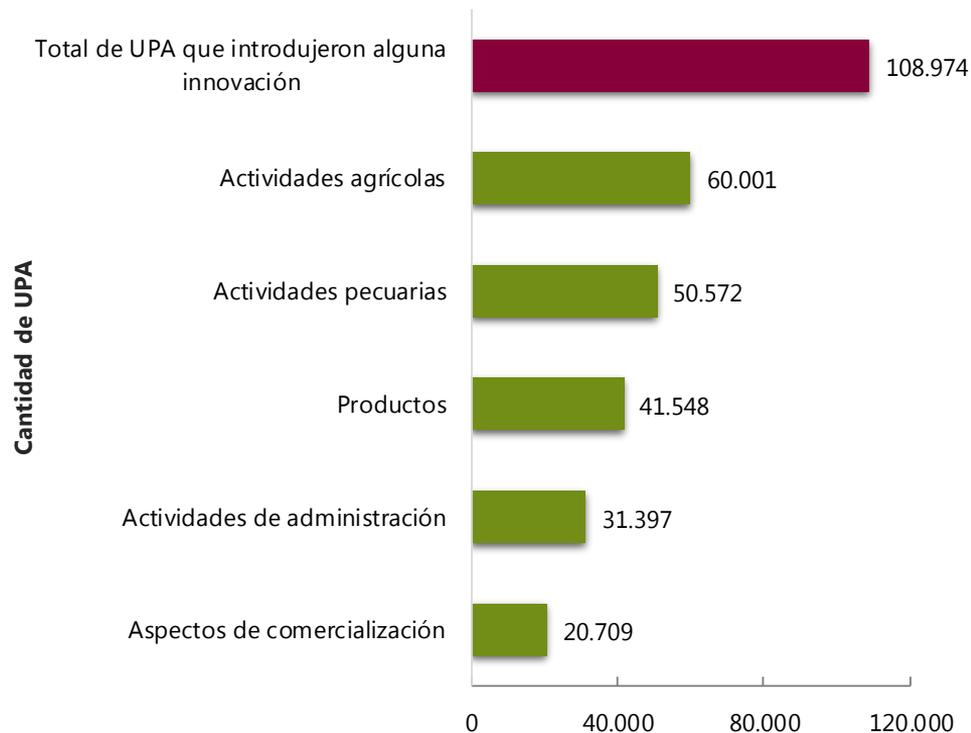


## Cantidad de UPA que realizaron innovación o iniciaron procesos de mejora o cambios significativos en sus procesos productivos, productos, comercialización o administración 2019



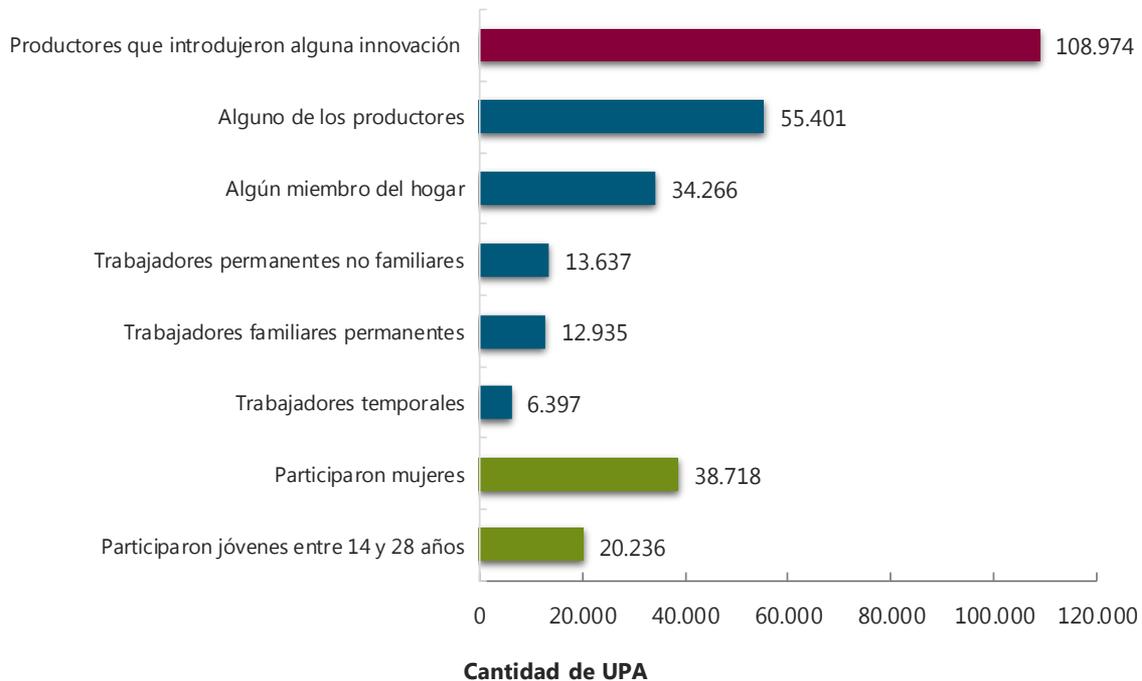


## Cantidad de UPA que realizaron innovación en sus procesos productivos, productos, comercialización o administración 2019





## Participación en la implementación de los cambios o mejoras significativas en los productos, procesos productivos, comercialización o administración en la actividad productiva 2019



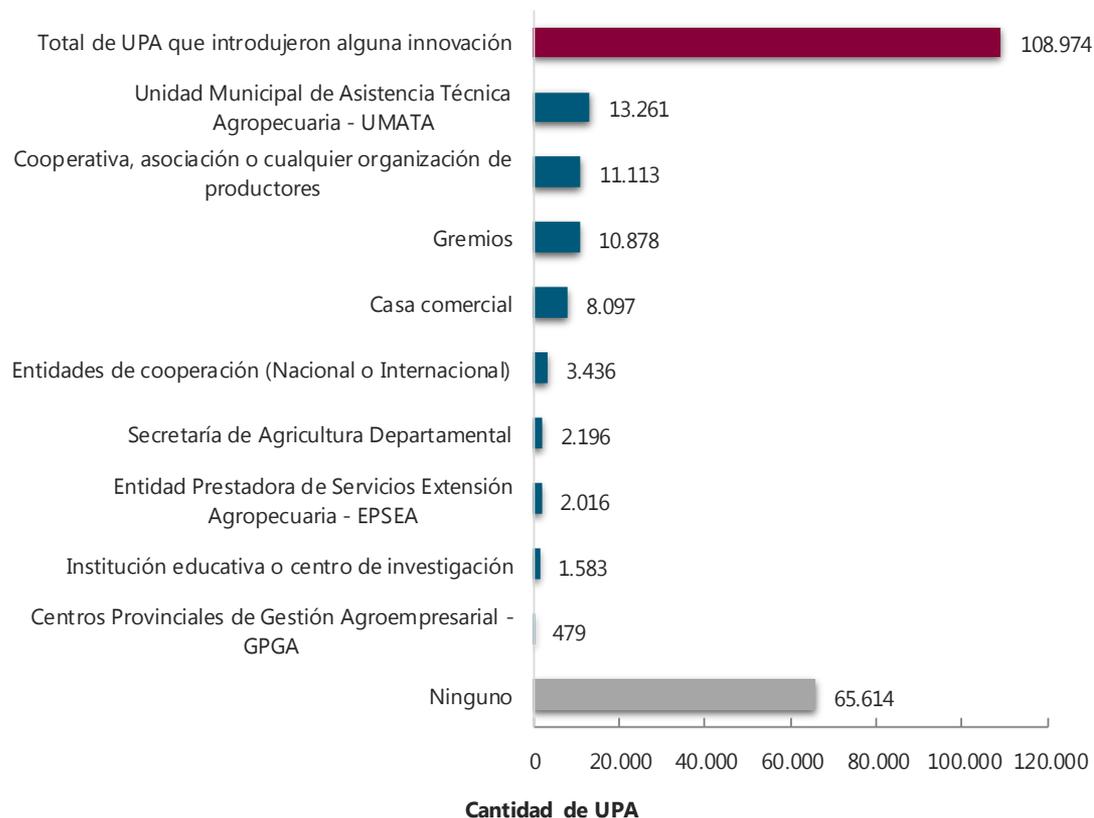


## Razones que incidieron en la introducción de cambios o mejoras significativas en procesos, productos, actividades de comercialización o de administración en la unidad productiva 2019





## Entidades que realizaron asistencia técnica o extensión agropecuaria a las UPA que introdujeron alguna innovación 2019



# MÓDULO ENERGÍA Y GESTIÓN ENERGÉTICA EN LA UPA

**ENA 2019 I semestre**

**JUNIO / 2020**



**El futuro  
es de todos**

**Gobierno  
de Colombia**



## Módulo de energía



### ❖ **Unidad de análisis:**

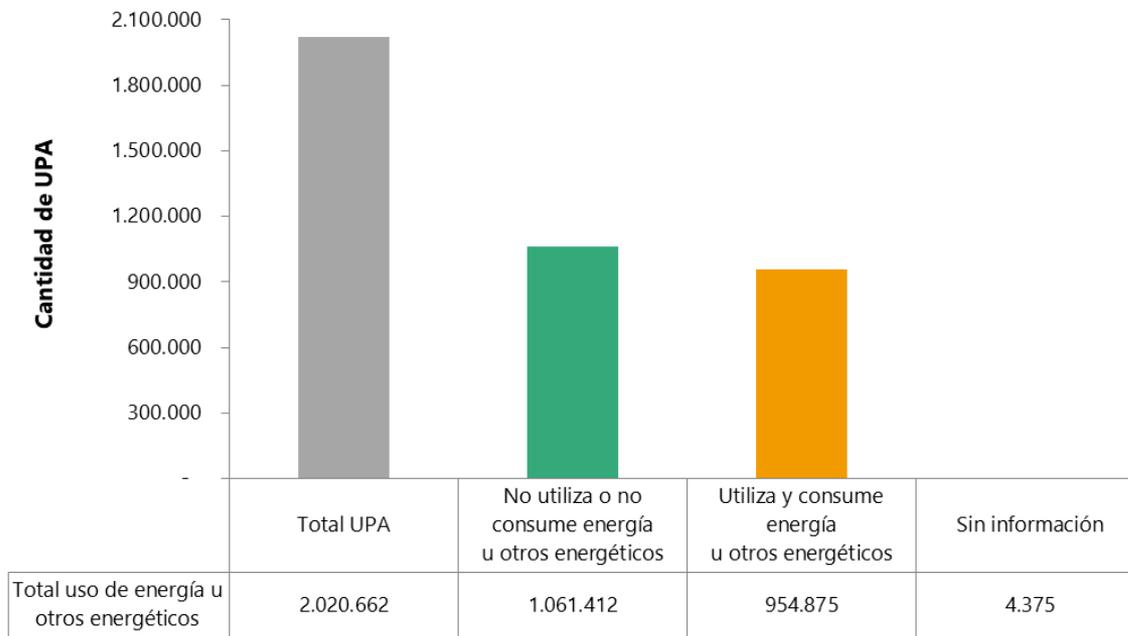
- Preguntas dirigidas a la UPA
- No aplican a nivel de lote, cultivo, personas, productores, hogares o viviendas;

### ❖ **Periodo de referencia:** 2019 -I semestre

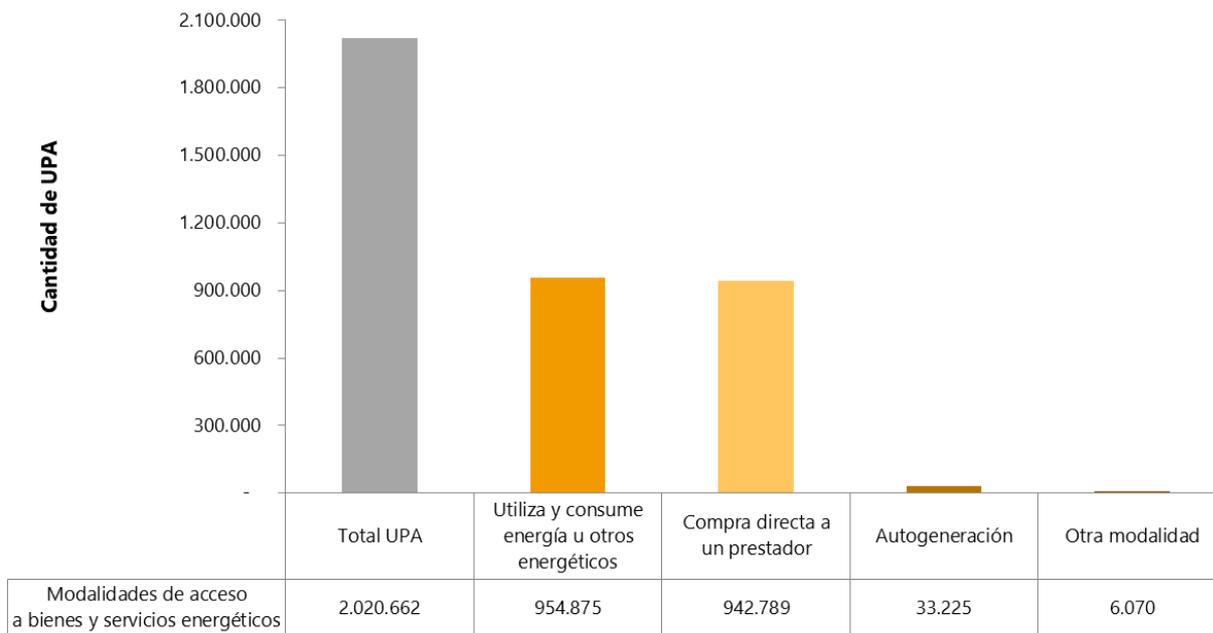
### ❖ **Método de recolección:** encuesta directa productor agropecuario – informante idóneo



## Cantidad de UPA que utilizan o consumen energía u otros energéticos en el desarrollo de actividades agropecuarias Primer semestre 2019

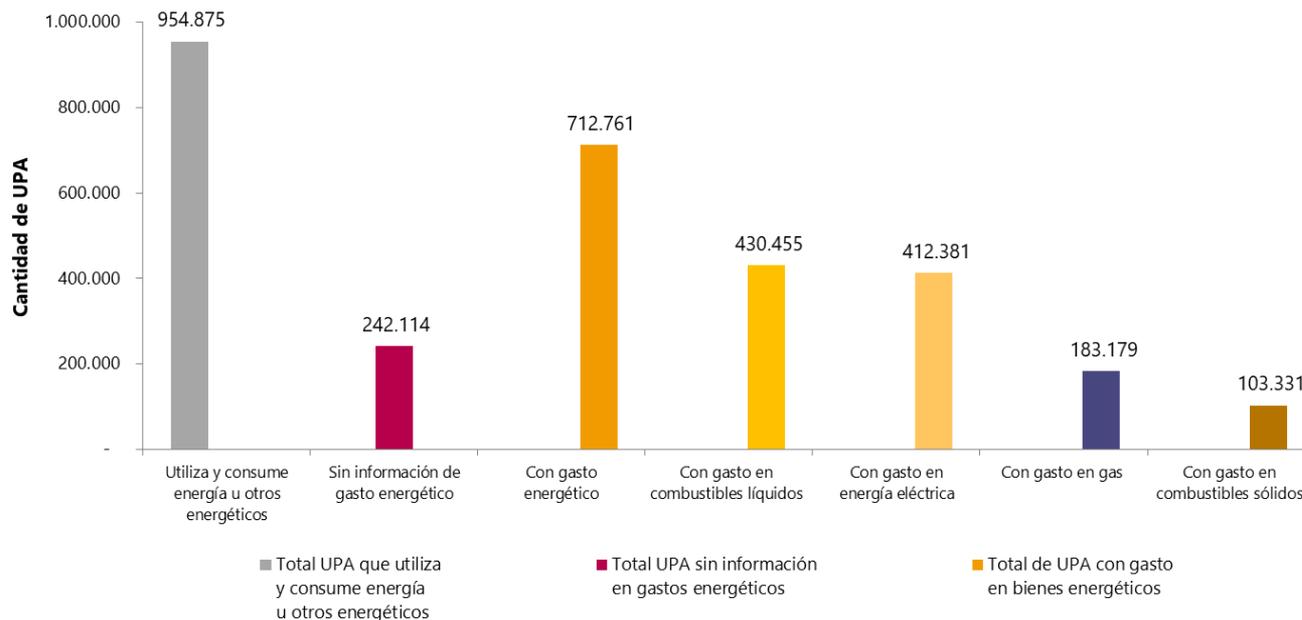


## Cantidad de UPA, por modalidad de acceso a bienes y servicios energéticos que utilizan en el desarrollo de actividades agropecuarias Primer semestre 2019



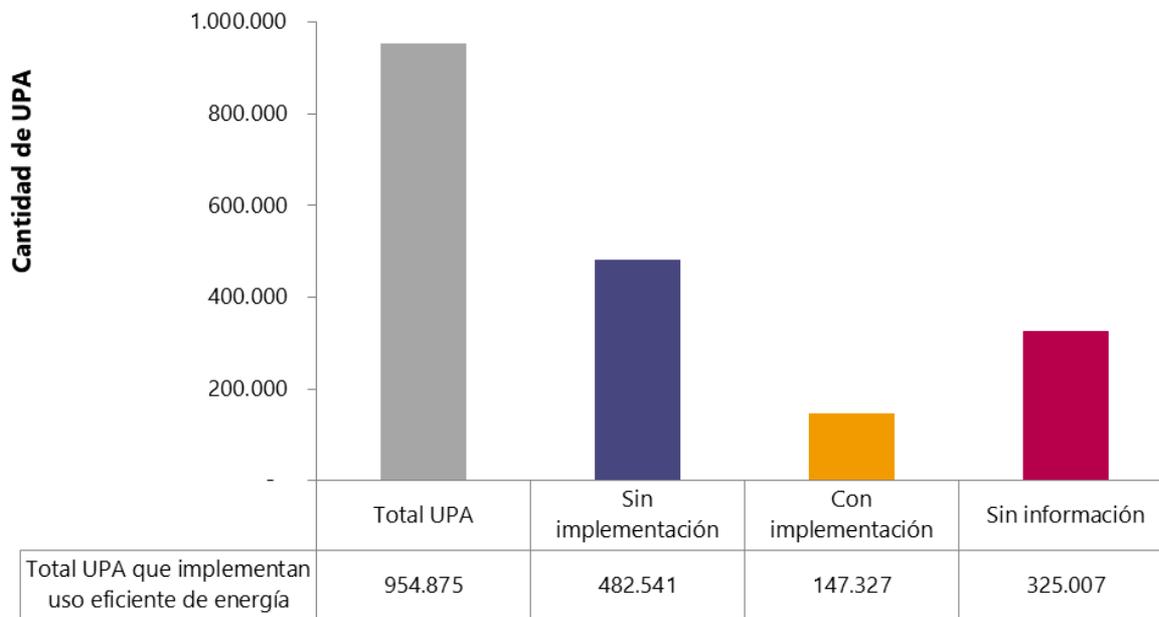


## Cantidad de UPA, por gasto en combustibles y bienes energéticos para el desarrollo de actividades agropecuarias Primer semestre 2019



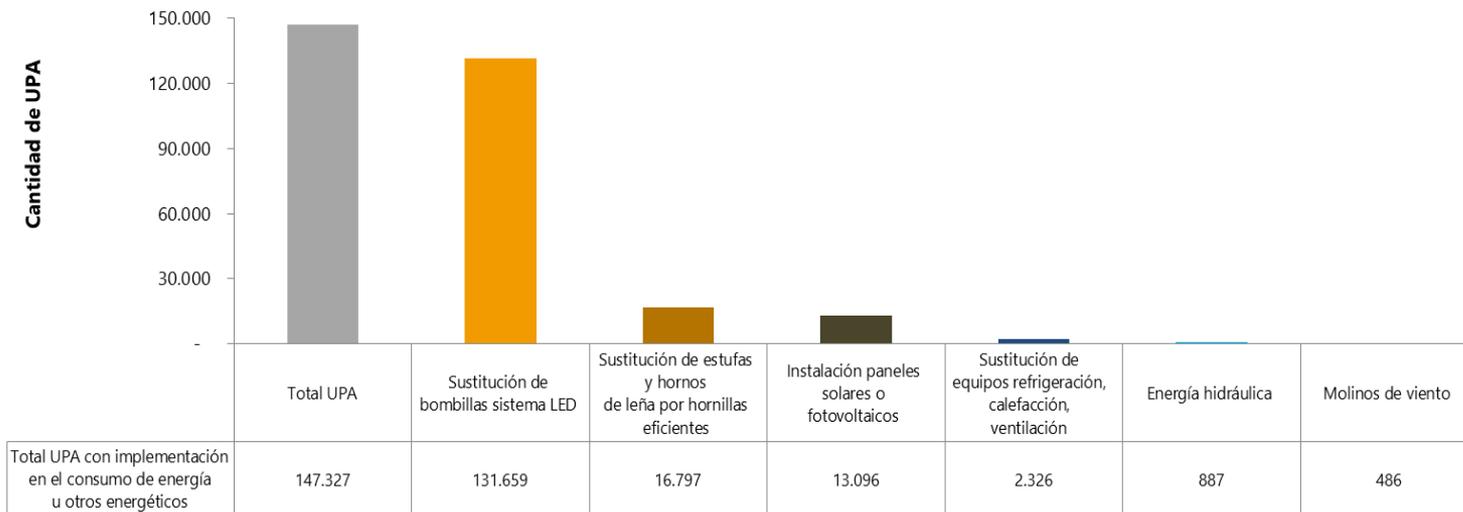


## Cantidad de UPA que implementan soluciones de ahorro y uso eficiente de energía Primer semestre 2019



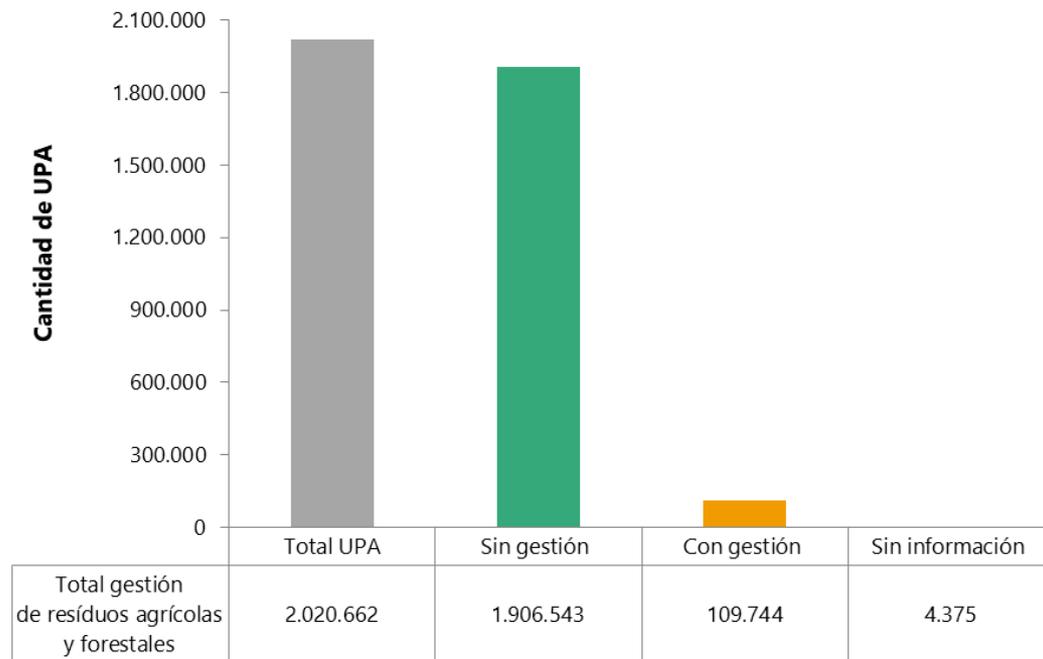


## Cantidad de UPA, por implementación de soluciones de ahorro y uso eficiente de energía Primer semestre 2019



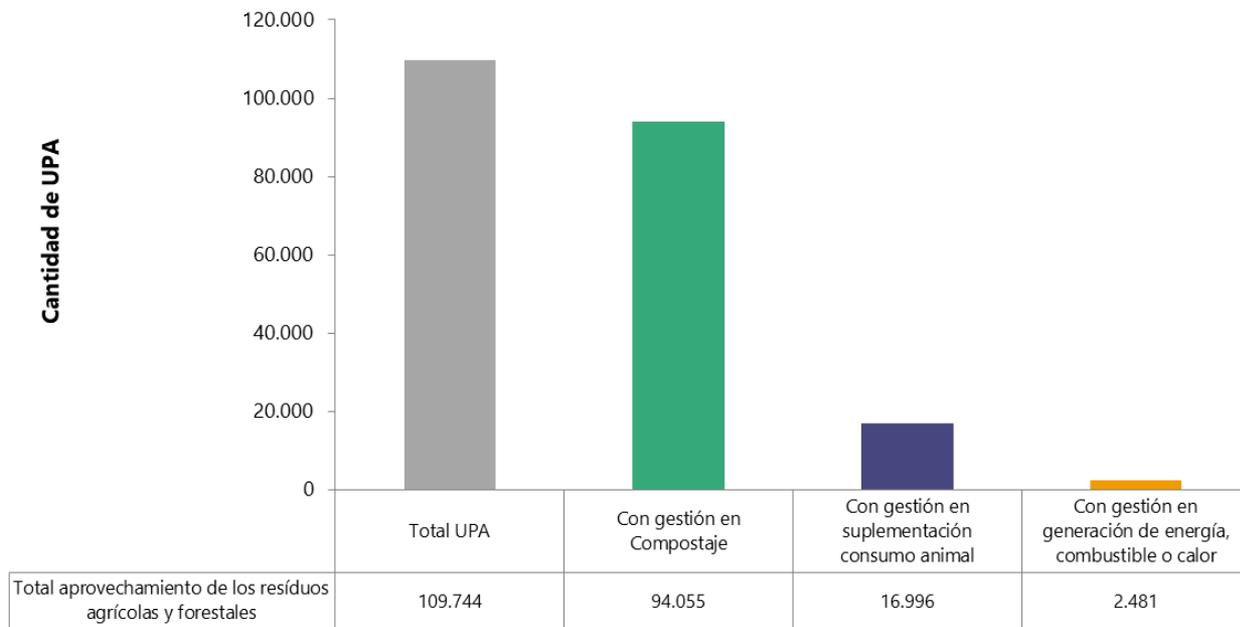


## Cantidad de UPA, por gestión de residuos agrícolas y forestales en la UPA Primer semestre 2019



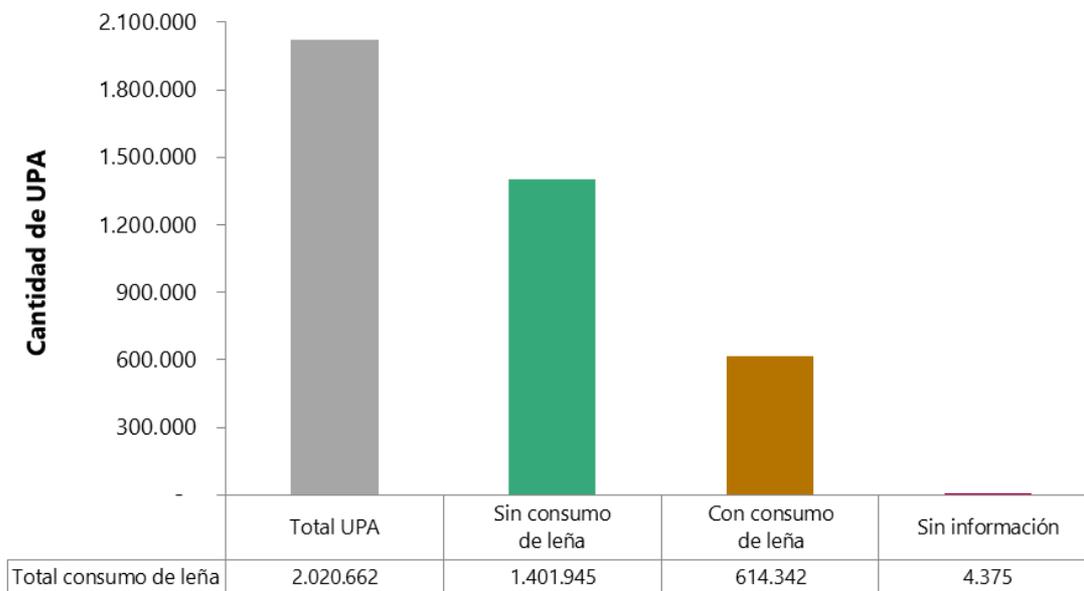


## Cantidad de UPA, por aprovechamiento de los residuos agrícolas y forestales en la UPA Primer semestre 2019





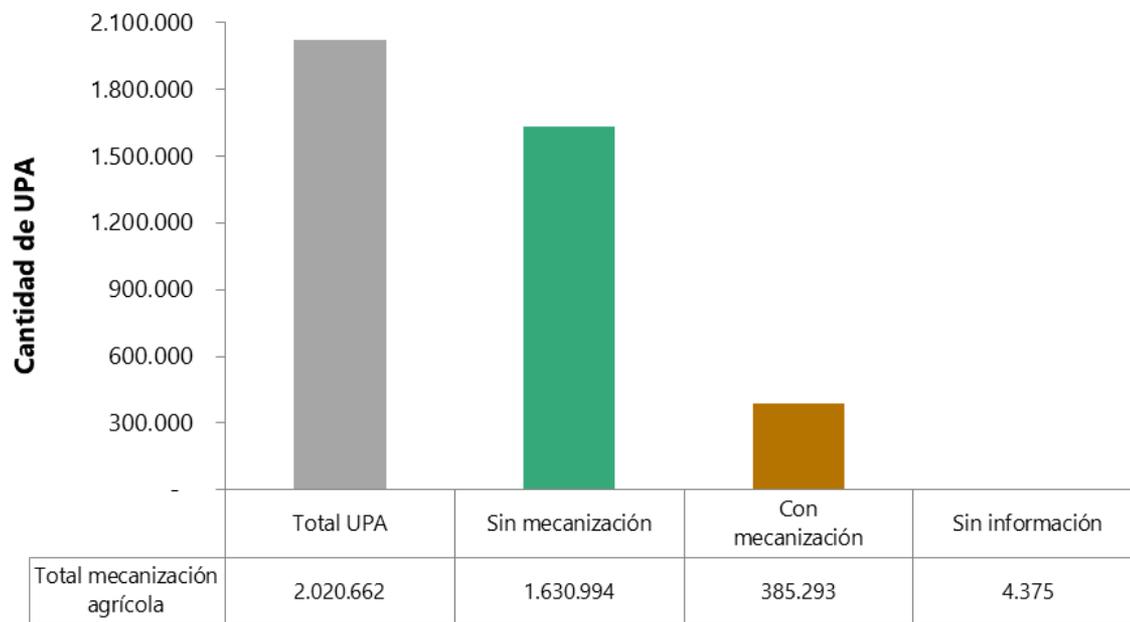
## Cantidad de UPA, por consumo de leña para el desarrollo de actividades agropecuarias Primer semestre 2019





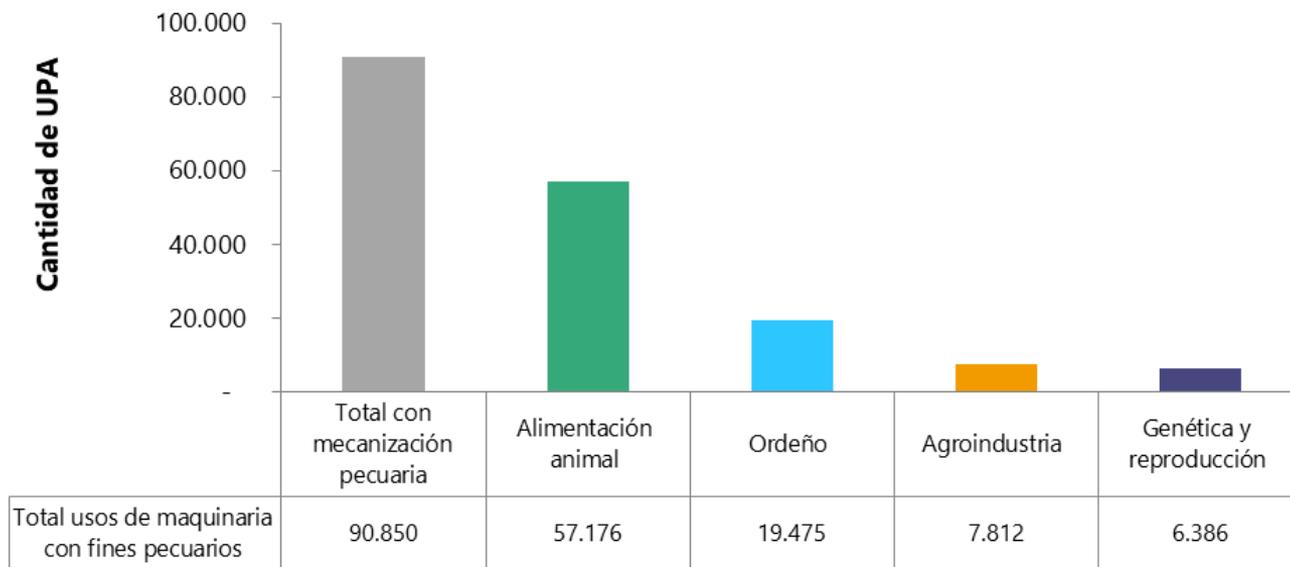
## Cantidad de UPA, por utilización de maquinaria agrícola en las diferentes fases agronómicas

### Primer semestre 2019





## Cantidad de UPA que utilizan maquinaria en actividades pecuarias, por uso de maquinaria con fines pecuarios Primer semestre 2019





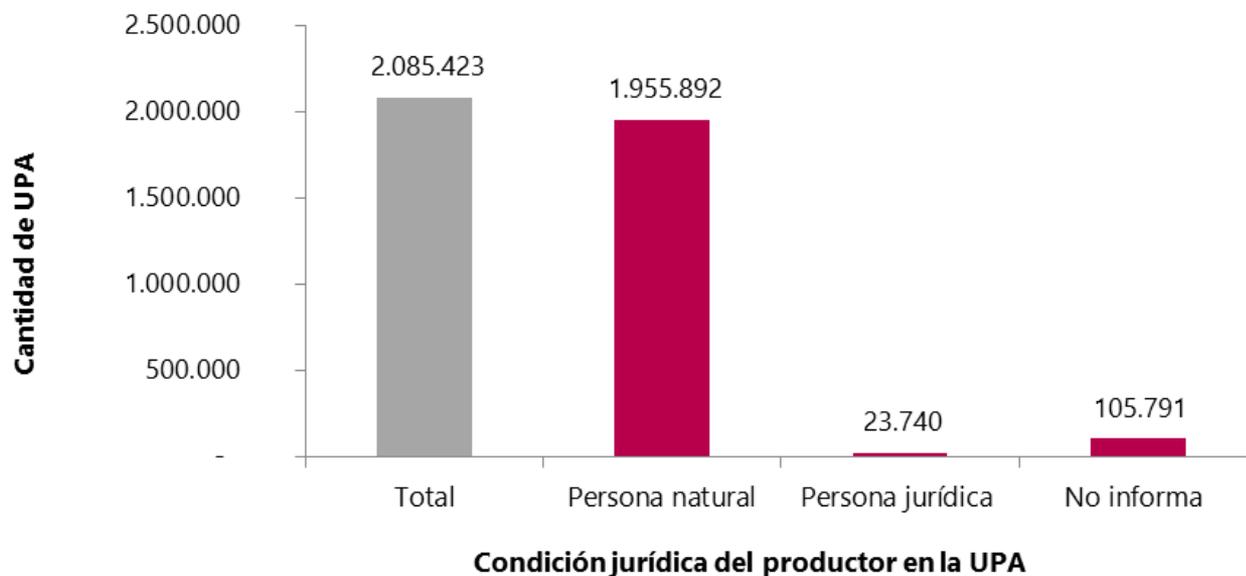
# **CARACTERIZACIÓN DE LAS UPA Y DEL PRODUCTOR**

**ENA 2019 II Semestre**

**JUNIO / 2020**

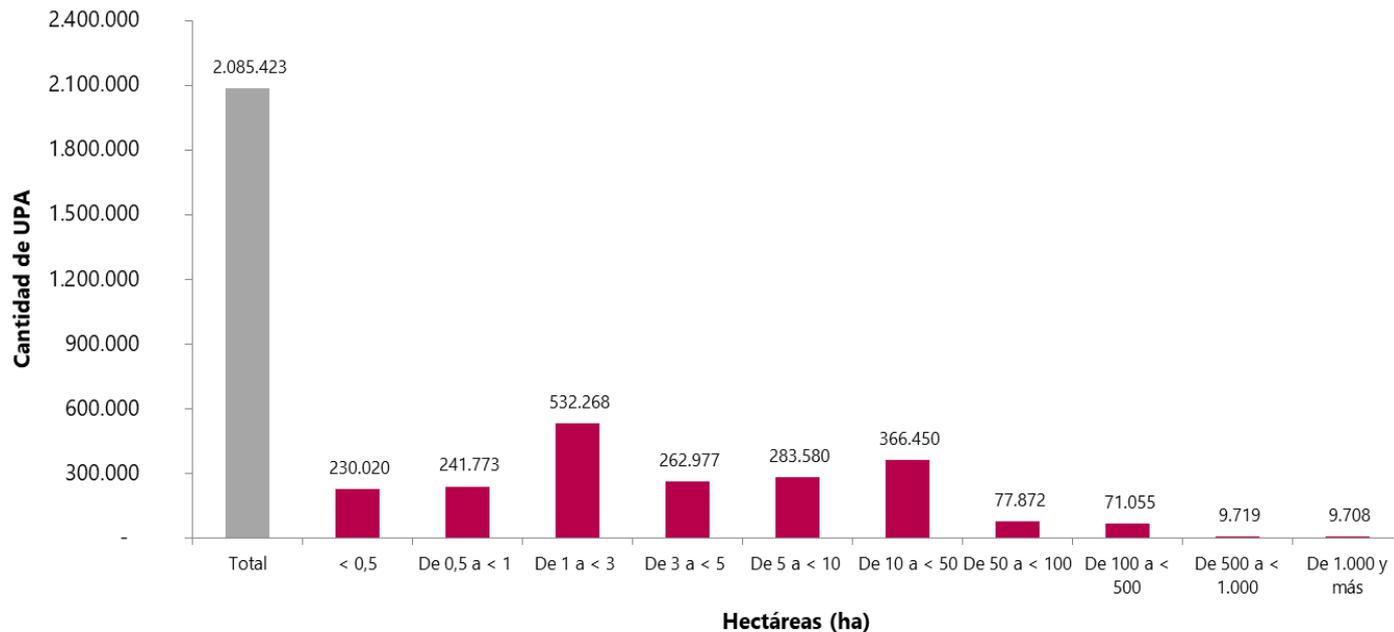


## Cantidad de unidades de producción agropecuaria, por condición jurídica del productor Segundo semestre 2019





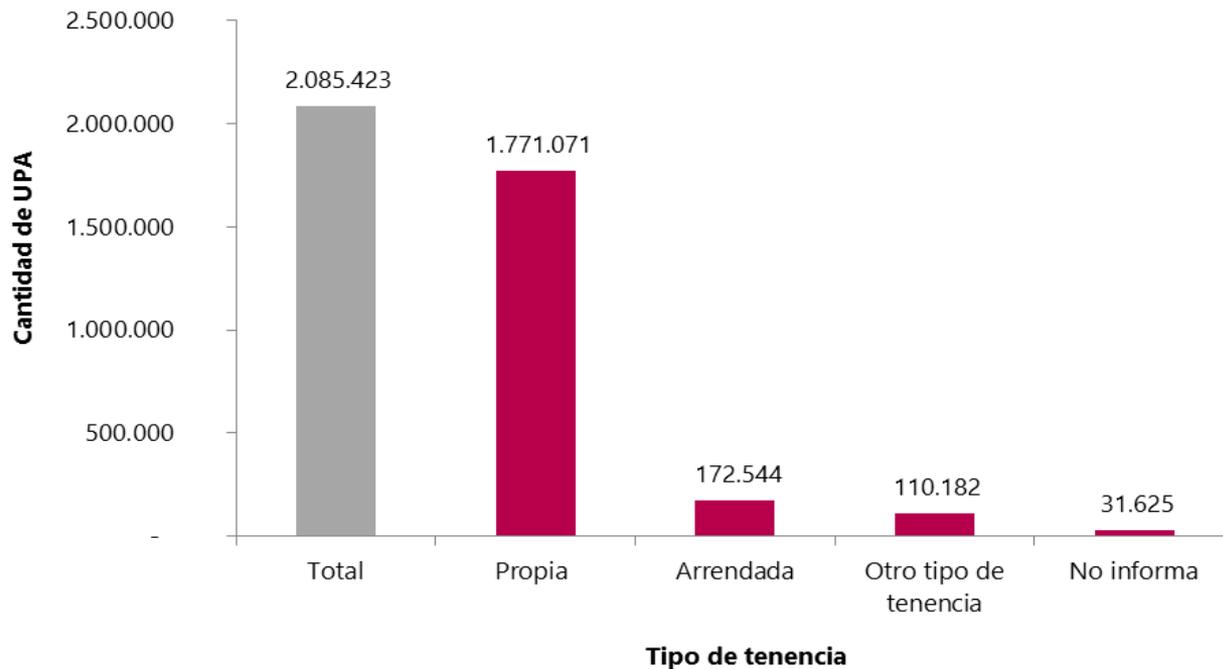
## Cantidad de unidades de producción agropecuaria, por tamaño de la UPA Segundo semestre 2019



Fuente: DANE, Encuesta Nacional Agropecuaria (ENA)



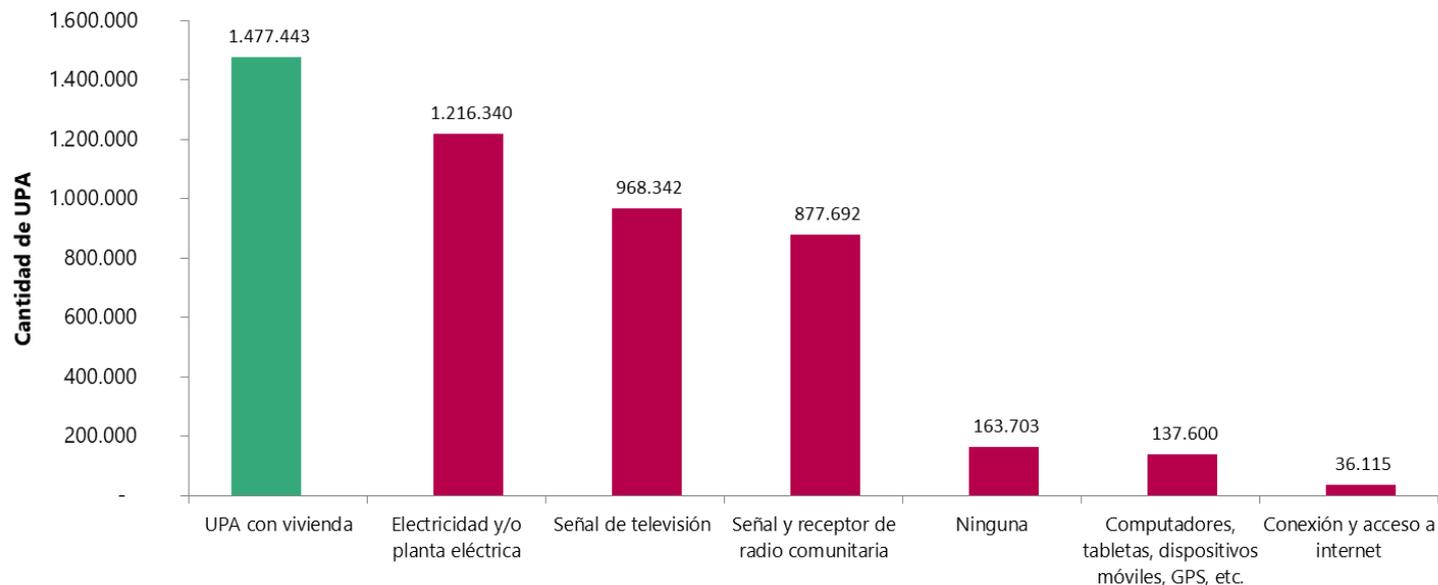
## Cantidad de unidades de producción agropecuaria, por tipo de tenencia Segundo semestre 2019



Fuente: DANE, Encuesta Nacional Agropecuaria (ENA)



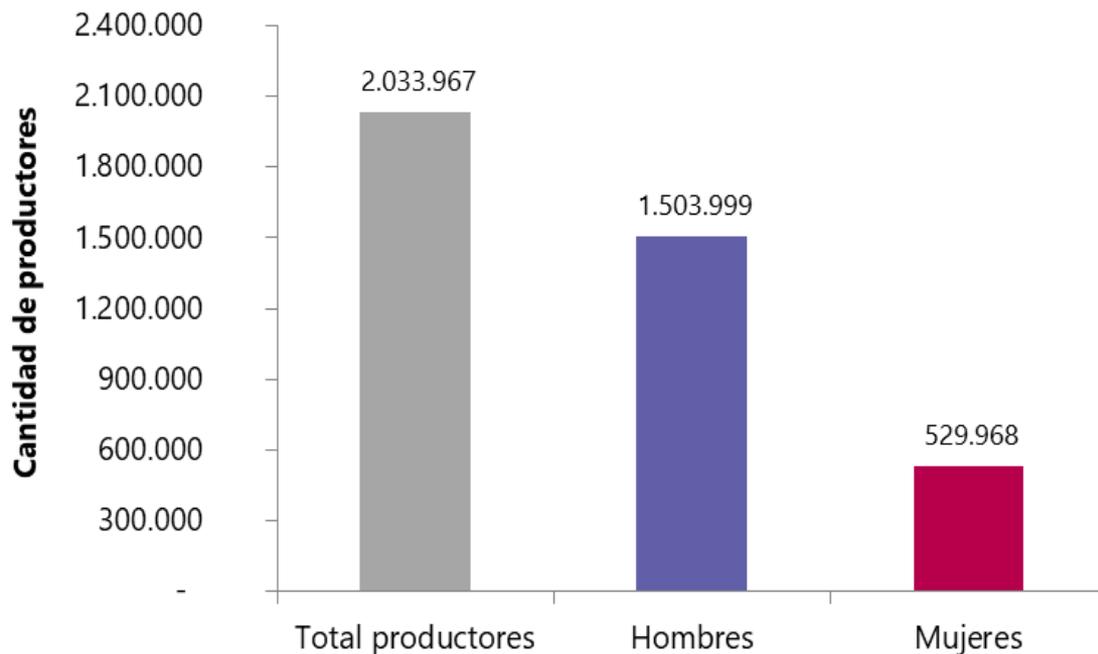
## Cantidad de unidades de producción agropecuaria con vivienda y tecnologías de información, comunicación y conectividad Segundo semestre 2019



Fuente: DANE, Encuesta Nacional Agropecuaria (ENA)



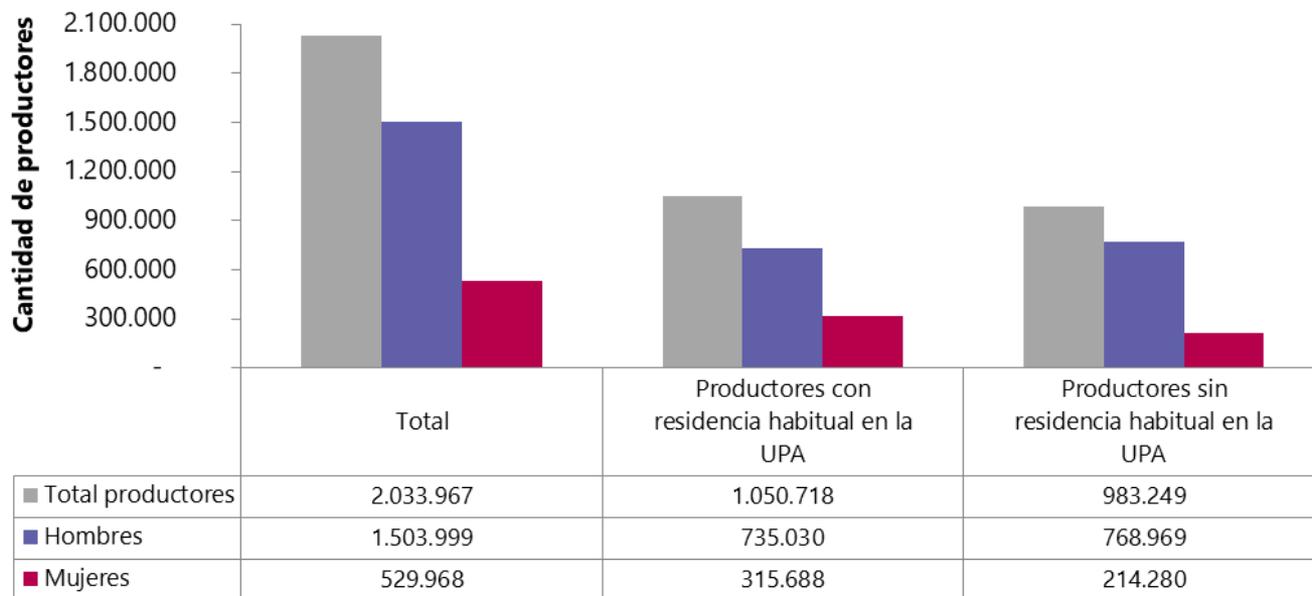
## Cantidad de productores en condición de persona natural, por sexo del productor Segundo semestre 2019



Fuente: DANE, Encuesta Nacional Agropecuaria (ENA)

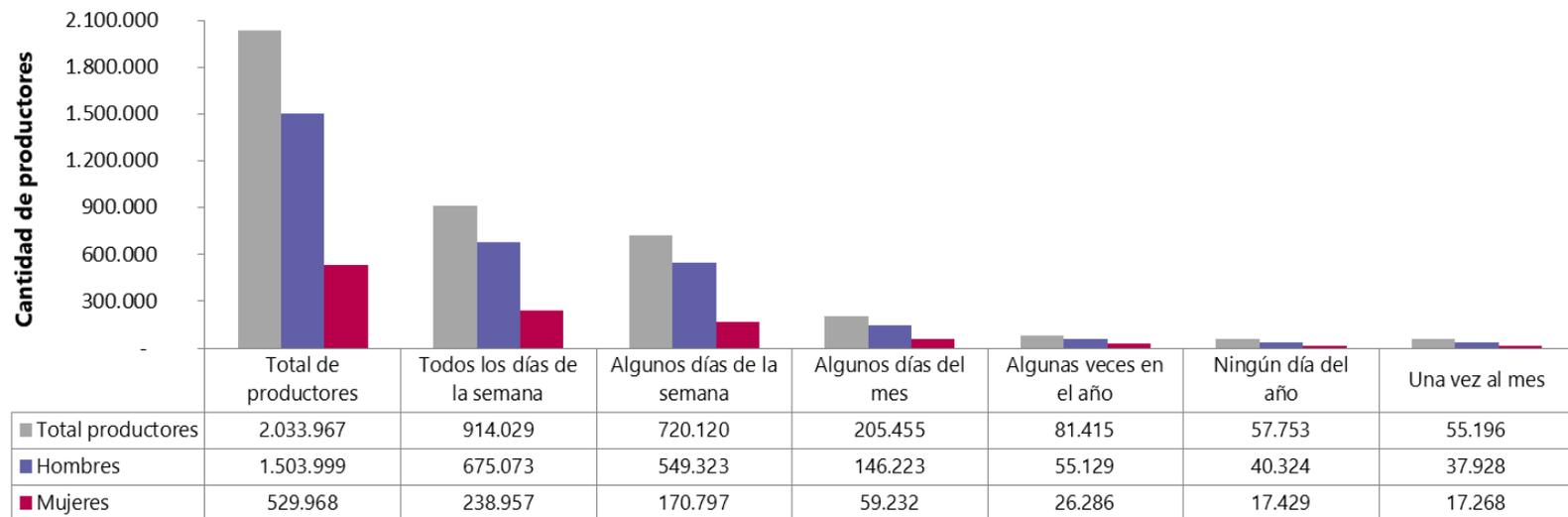


## Cantidad de productores en condición de persona natural, por residencia habitual en la UPA, según sexo del productor Segundo semestre 2019





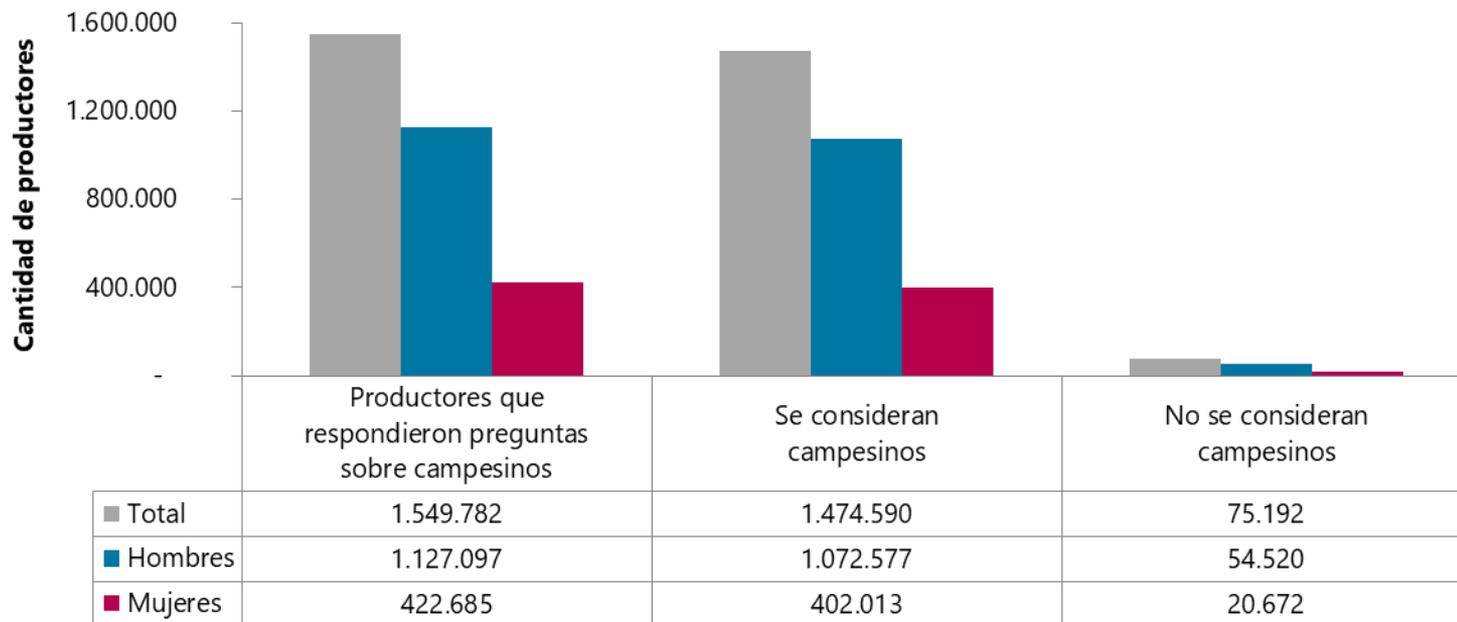
## Cantidad de productores en condición de persona natural, por dedicación a trabajar en la UPA, según sexo del productor Segundo semestre 2019



Dedicación del productor a trabajar en la UPA

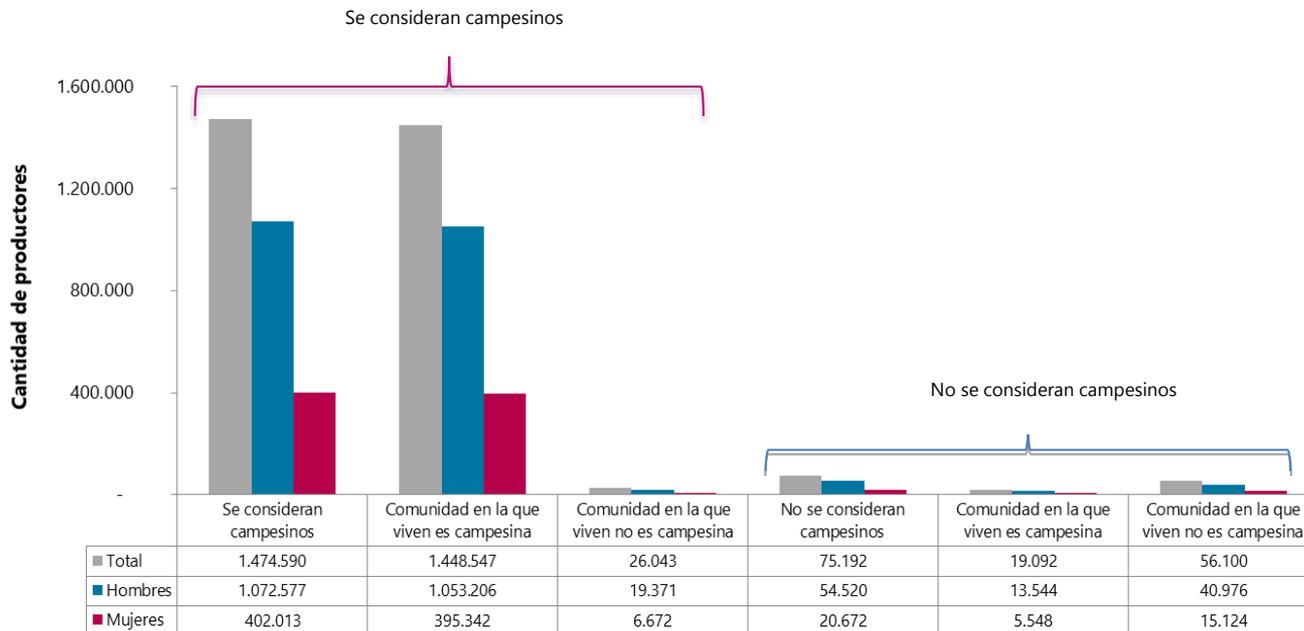


## Cantidad de productores en condición de persona natural que respondieron preguntas sobre campesinos, según sexo del productor Segundo semestre 2019



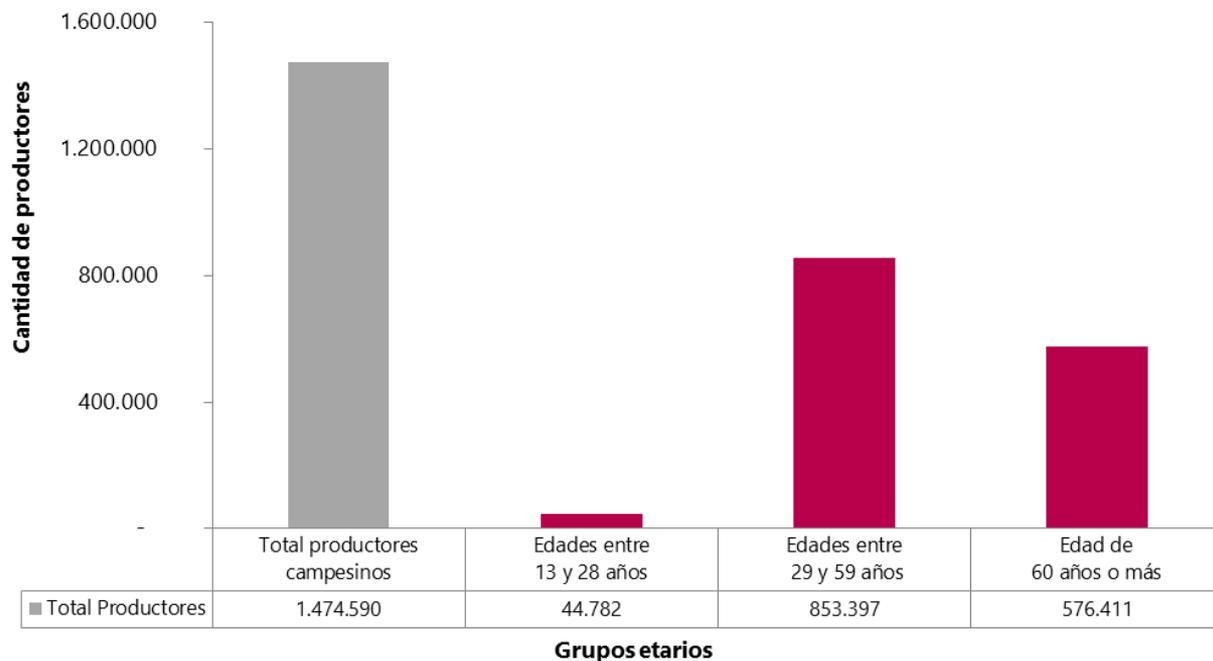


## Cantidad de productores en condición de persona natural que respondieron preguntas sobre campesinos y que consideran que la comunidad en la que viven es campesina, según sexo del productor Segundo semestre 2019





## Cantidad de productores en condición de persona natural que se consideran campesinos, por grupos etarios Segundo semestre 2019



# RESULTADOS ENCUESTA NACIONAL AGROPECUARIA – ENA

## ACTIVIDAD AGROPECUARIA

**2019**



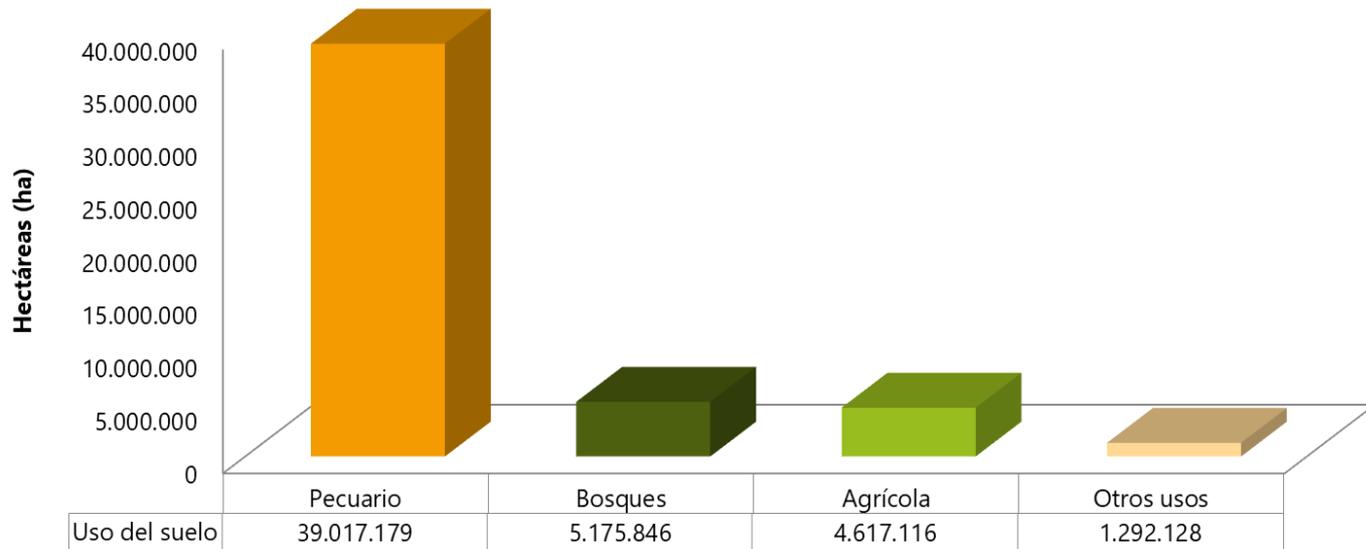
El futuro  
es de todos

Gobierno  
de Colombia

**JUNIO / 2020**



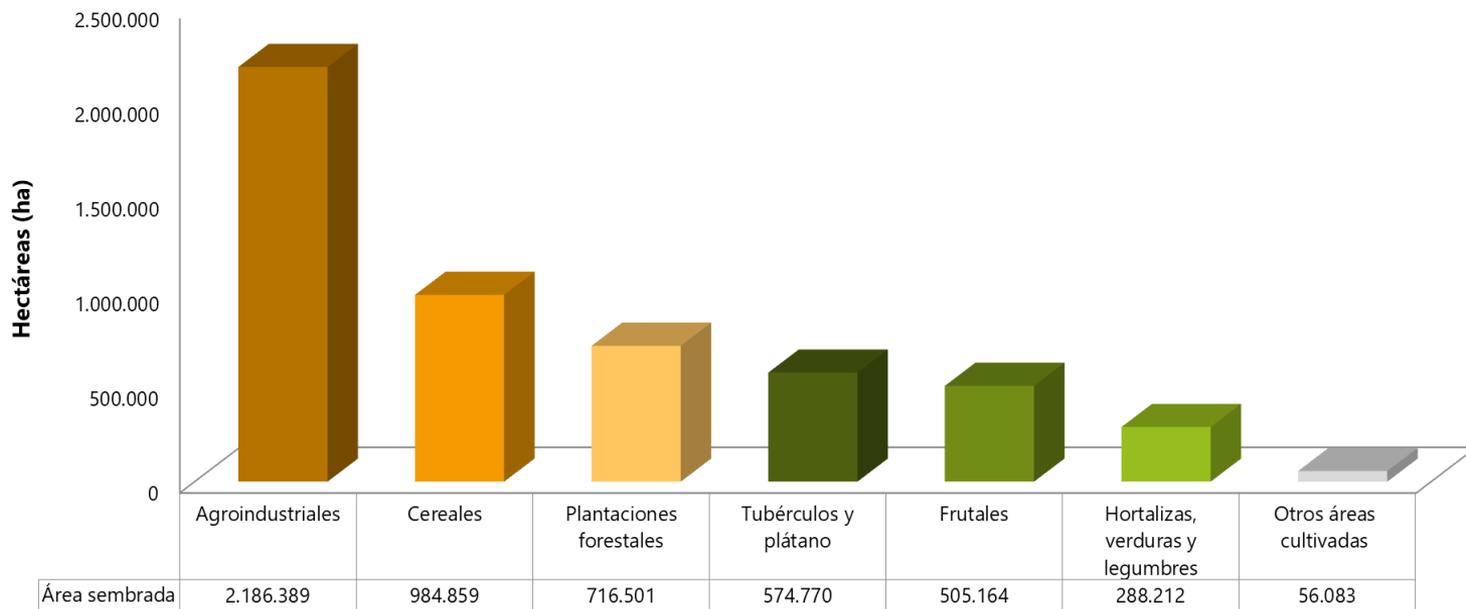
## Total uso del suelo 2019



Fuente: DANE, Encuesta Nacional Agropecuaria (ENA)

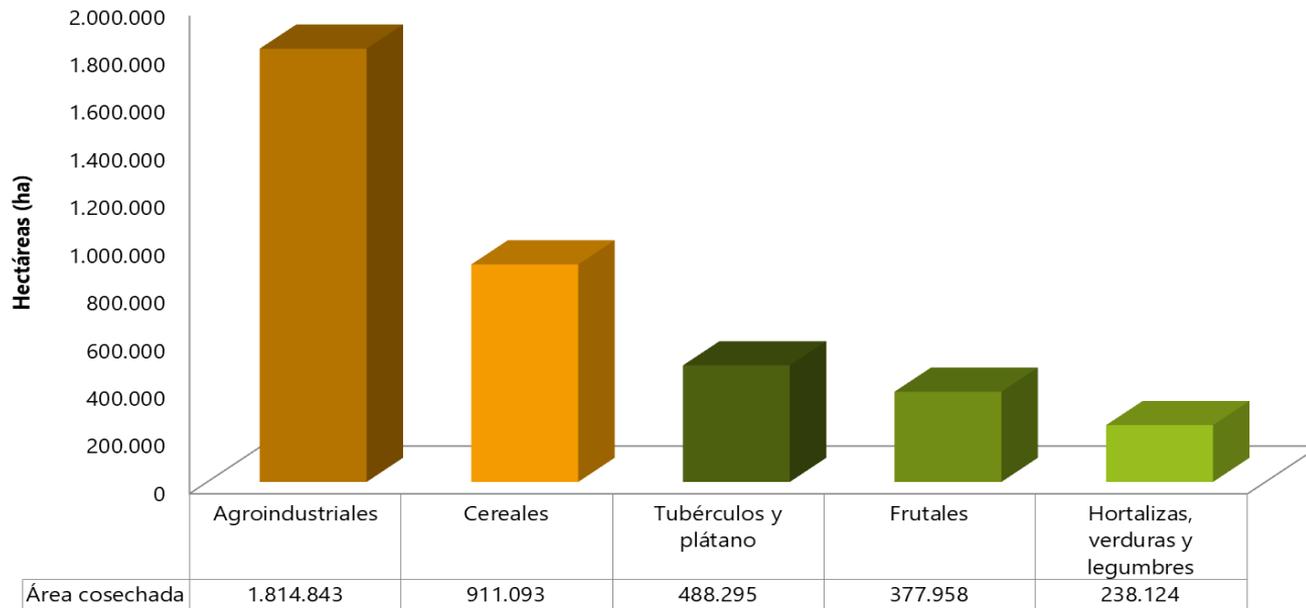


## Área sembrada/plantada por grupos de cultivos 2019



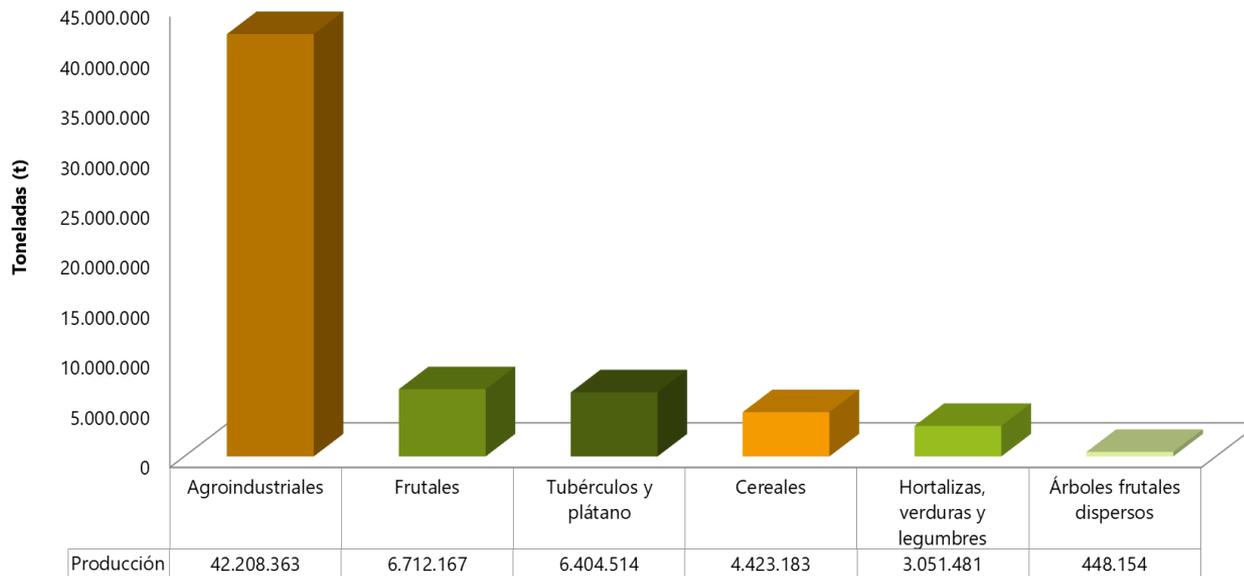


## Área cosechada/edad productiva por grupos de cultivos 2019



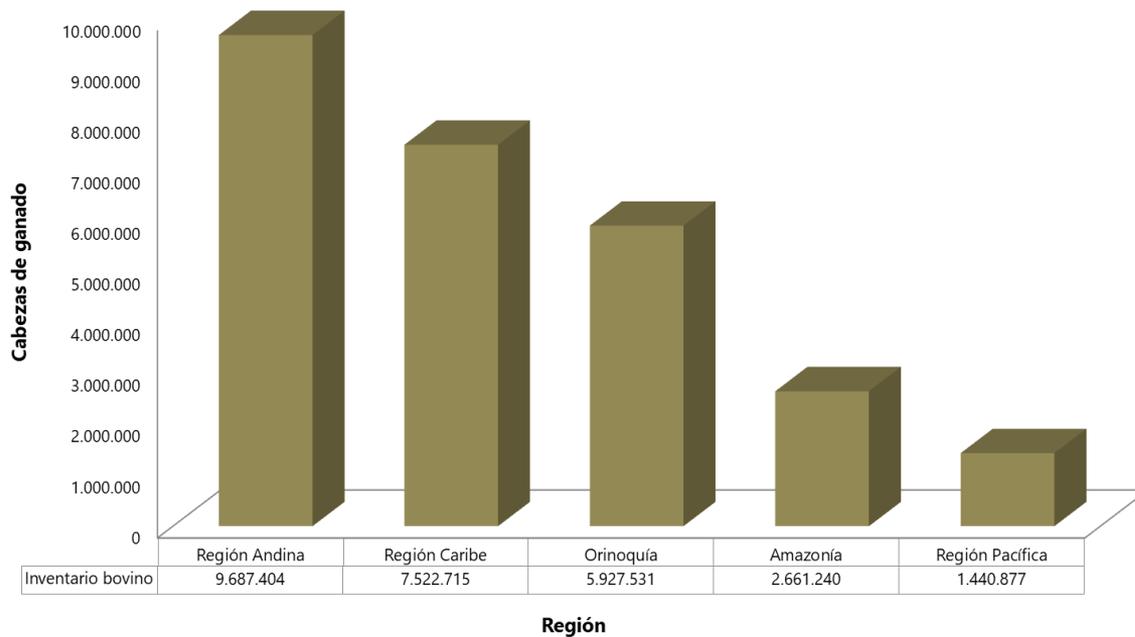


## Producción por grupos de cultivos 2019





## Inventario Bovino por región 2019



Fuente: DANE, Encuesta Nacional Agropecuaria (ENA)

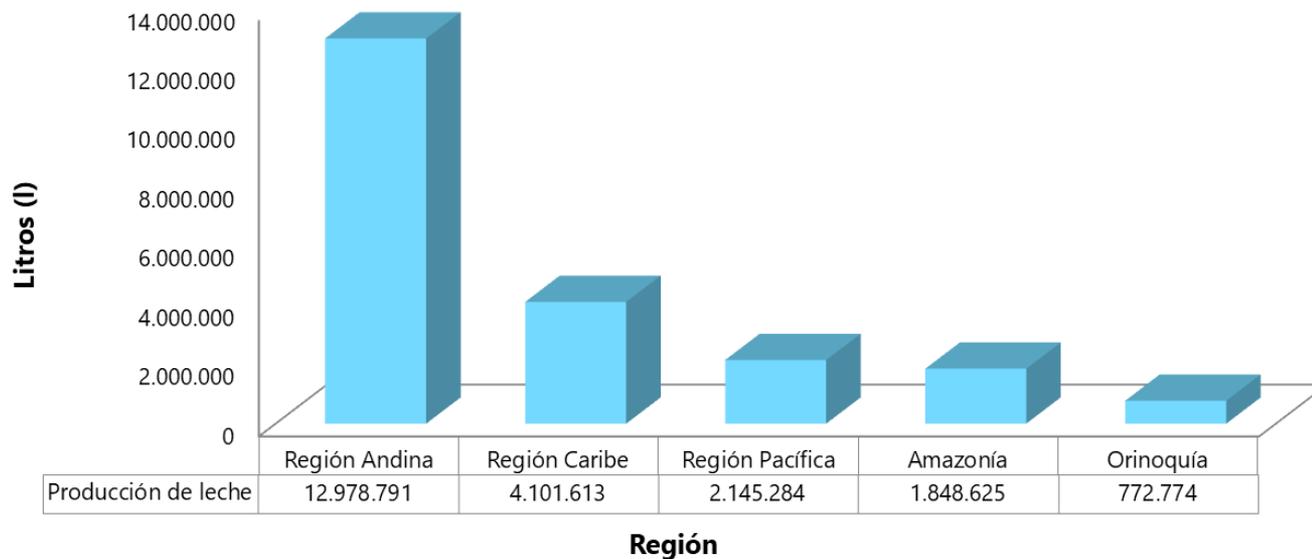


## Cantidad de cabezas de ganado bovino y participación, por rangos de edad, según sexo 2019

Sexo	Rangos de edades	Número de cabezas	Cve	IC95%±	Participación grupo etario por sexo (%)	Participación por sexo (%)
	<b>Total cabezas</b>	<b>27.239.767</b>	2,8	1.496.665		<b>100,0</b>
	<b>Total machos</b>	<b>9.974.976</b>	4,1	795.638	<b>100,0</b>	
<b>Machos</b>	Menores de 1 año	2.386.277	3,7	175.132	23,9	<b>36,6</b>
	Entre 1 y 2 años	3.589.887	5,5	389.480	36,0	
	Entre 2 y 3 años	3.016.996	8,0	471.846	30,2	
	Mayores de 3 años	981.817	6,2	119.366	9,8	
	<b>Total hembras</b>	<b>17.264.791</b>	3,0	1.027.530	<b>100,0</b>	
<b>Hembras</b>	Menores de 1 año	2.746.647	3,4	183.251	15,9	<b>63,4</b>
	Entre 1 y 2 años	3.183.198	3,6	227.610	18,4	
	Entre 2 y 3 años	4.092.267	4,7	378.295	23,7	
	Mayores de 3 años	7.242.680	3,6	515.386	42,0	



## Producción de leche, por región (litros) 2019





## Producción de leche el día anterior a la entrevista, por destino (litros) 2019

Destino de la producción	Cantidad (Litros)	Cve	IC95%±	Participación (%)
<b>Total producida</b>	<b>21.847.085</b>	<b>8,9</b>	<b>3.795.830</b>	<b>100,0</b>
<b>Vendida</b>	18.652.333	9,8	3.569.465	85,4
<b>Procesada en finca</b>	1.970.668	10,0	386.187	9,0
<b>Consumida en finca</b>	1.224.084	6,4	153.798	5,6



## Producción de huevos la semana anterior a la entrevista, según destino de la producción 2019

Destino producción	Huevos	Cve	IC95%±	Participación (%)
<b>Total huevos</b>	<b>17.109.959</b>	<b>3,0</b>	<b>997.642</b>	<b>100%</b>
<b>Autoconsumo</b>	13.246.522	2,3	594.176	77,4
<b>Venta</b>	3.863.437	9,8	741.374	22,6



## Inventario de otras especies pecuarias 2019

Especie	Total otras especies			Participación
	Cabezas	Cve	IC95%±	(%)
<b>Total cabezas</b>	<b>7.523.371</b>			<b>100,0</b>
<b>Ovina</b>	1.561.197	24,7	755.151	20,8
<b>Cuyícola</b>	1.509.461	15,1	445.876	20,1
<b>Cerdos de traspatio</b>	1.265.600	6,8	167.552	16,8
<b>Equina</b>	1.144.651	4,1	92.451	15,2
<b>Caprina</b>	1.035.358	25,0	507.711	13,8
<b>Bufalina</b>	544.238	21,7	231.347	7,2
<b>Mular</b>	202.300	5,0	19.620	2,7
<b>Cunícola</b>	169.587	10,3	34.302	2,3
<b>Asnal</b>	90.978	9,8	17.510	1,2



INFORMACIÓN PARA TODOS

# RESULTADOS ENCUESTA NACIONAL AGROPECUARIA – ENA

## ACTIVIDAD AGROPECUARIA

**2019**

**JUNIO / 2020**