



INDICE DE COSTOS DEL TRANSPORTE DE CARGA POR CARRETERA PRIMER TRIMESTRE DE 2011

CONTENIDO

1. Resumen general
2. Resultados del primer trimestre del año
3. Resultados doce meses
4. Resultados por tipo de vehículo

Anexos

Ficha Metodológica

Definición de variables del índice

1. RESUMEN GENERAL

En marzo de 2011, la variación trimestral del ICTC fue 2,11%. Esta tasa fue superior en 0,79 puntos porcentuales a la presentada en el mismo período del año anterior (1,32%) y en 0,32 puntos a la variación trimestral presentada en el Índice de Precios al Consumidor de marzo de 2011 (1,79%).

- El grupo de costo que registró la mayor variación fue combustibles (2,95%), en tanto que la menor variación se registró en el grupo partes, piezas, servicios de reparación y mantenimiento (0,27%).
 - Los subgrupos de costos que presentaron las mayores variaciones positivas fueron: peajes (5,69%) e impuestos, seguros y mano de obra (3,09%), mientras que las únicas variaciones negativas se observaron en los subgrupos: costo de capital (-0,57%) y las partes y piezas usadas en el sistema de frenos (-0,39%).
 - Las clases de costos que presentaron las mayores variaciones positivas fueron: los peajes clasificados como caseta roja (6,09%) y caseta verde (5,56%), entre tanto las mayores variaciones negativas se observaron en partes y piezas utilizadas en el embrague (-0,91%) y el costo de capital (-0,57%).
- ❖ En los últimos doce meses el ICTC registró una variación de 5,72%. Esta tasa fue superior en 2,53 puntos porcentuales a la variación anual del índice de precios al consumidor a marzo de 2011 (3,19%)
- El grupo de costo que registró la mayor variación positiva fue combustibles (15,07%), mientras que la única variación negativa se registró en partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación (-0,86%).
 - Los subgrupos de costos que presentaron las mayores variaciones positivas fueron: combustibles (15,07%) y peajes (6,16%); por otra parte, las mayores variaciones negativas se observaron en los subgrupos: partes y piezas usadas en los frenos (-2,60%) y las partes y piezas usadas en el sistema eléctrico e inyección (-1,65%).
 - Las clases de costos que presentaron las mayores variaciones positivas fueron: los combustibles (15,07%) y los peajes clasificados como caseta roja (6,59%), entre tanto las mayores variaciones negativas se observaron en partes y piezas utilizadas en el diferencial (-4,02%) y las partes y piezas usadas en el tráiler (-2,88%).

Director

Jorge Raúl Bustamante Roldán

Subdirector

Carlos Eduardo Sepúlveda Rico

Director de Metodología y Producción Estadística

Eduardo Efraín Freire Delgado

2. RESULTADOS DEL PRIMER TRIMESTRE DEL AÑO

2.1. Variación trimestral del ICTC, según grupos y subgrupos de costos

2.1.1. Variación y contribución trimestral, por grupos de costos

En marzo de 2011, el único grupo que registró una variación trimestral superior al total (2,11%) fue combustibles (2,95%); los grupos restantes presentaron variaciones inferiores al promedio total del ICTC: insumos 2,00%, factores 1,85% y partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación 0,27%.

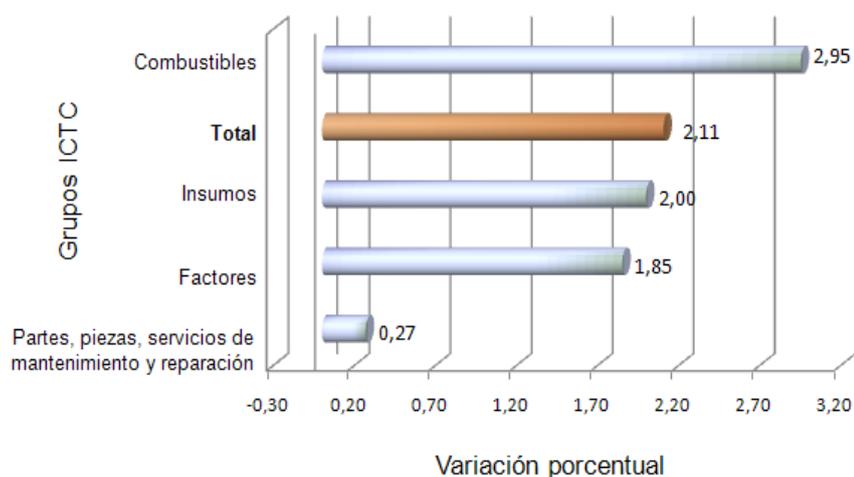
Los grupos combustibles (2,95%) y factores (1,85%), aportaron 1,91 puntos porcentuales a la variación trimestral del índice.

Cuadro 1
ICTC. Variación y contribución trimestral, según grupos de costos
I Trimestre de 2011

Grupos de Costos	Indice Base: Dic 2008=100					
	Indice		Variación primer trimestre		Contribución primer trimestre	
	Diciembre de 2010	Marzo de 2011	2011	2010	2011	2010
Total	103,15	105,32	2,11	1,32	2,11	1,32
Combustibles	110,42	113,68	2,95	3,15	0,96	0,93
Insumos	104,47	106,56	2,00	0,65	0,18	0,06
Factores	99,20	101,04	1,85	0,64	0,95	0,34
Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	100,18	100,45	0,27	-0,10	0,02	-0,01

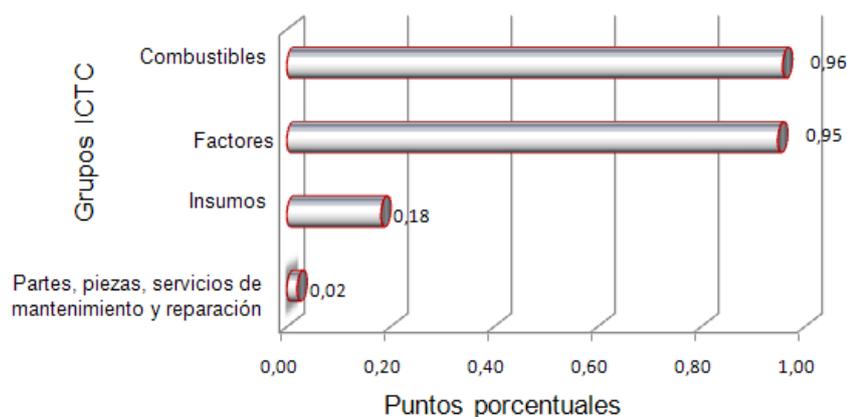
Fuente: DANE - ICTC

Gráfico 1
ICTC. Variación trimestral ICTC, por grupos de costos
I Trimestre de 2011
Total Nacional



Fuente: DANE - ICTC

Gráfico 2
ICTC. Contribución trimestral, según grupos de costos
I Trimestre de 2011
Total Nacional



Fuente: DANE - ICTC

2.1.2. Variación y contribución trimestral por subgrupos de costos

Los subgrupos que registraron los mayores incrementos de precios en marzo de 2011 fueron: peajes (5,69%) e impuestos, seguros y mano de obra (3,09%).

Tabla 1
ICTC. Variación y contribución trimestral por grupos y subgrupos de costos
I Trimestre de 2011
Total Nacional

Grupos y subgrupos por encima del promedio trimestral (2,11%)	Variación %	Contribución (en puntos porcentuales)	Grupos y subgrupos por debajo del promedio trimestral (2,11%)	Variación %	Contribución (en puntos porcentuales)
Combustibles	2,95	0,96			
Combustibles	2,95	0,96			
			Insumos	2,00	0,18
Llantas	2,84	0,13	Servicios de estación, lubricantes, filtros y parqueadero	1,09	0,05
			Factores	1,85	0,95
Peajes	5,69	0,43	Costo de capital	-0,57	-0,13
Impuestos, seguros y mano de obra directa	3,09	0,65			

NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice

Para mayor información: www.dane.gov.co

Grupos y subgrupos por encima del promedio trimestral (2,11%)	Variación %	Contribución (en puntos porcentuales)	Grupos y subgrupos por debajo del promedio trimestral (2,11%)	Variación %	Contribución (en puntos porcentuales)
			Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	0,27	0,02
			Partes y piezas utilizadas en la suspensión y tráiler	0,79	0,01
			Servicios de mantenimiento y reparación	0,68	0,01
			Partes y piezas utilizadas en el diferencial, rodamientos y retenedores	0,20	0,00
			Partes y piezas utilizadas en el motor, caja de velocidades, embrague y dirección	0,17	0,00
			Partes y piezas utilizadas en los eléctricos e inyección	0,10	0,00
			Partes y piezas utilizadas en los frenos	-0,39	0,00

Fuente: DANE – ICTC

3. RESULTADOS DOCE MESES

3.1. Variación doce meses del ICTC, según grupos y subgrupos de costos

3.1.1. Variación y contribución doce meses, por grupos de costos

En los últimos doce meses el ICTC presentó una variación de 5,72%. El único grupo que presentó una variación superior al promedio total fue combustibles (15,07%). Los grupos restantes presentaron variaciones por debajo del promedio: insumos 3,91%, factores 1,69% y partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación -0,86%.

El grupo de costo que más contribuyó a la variación en los últimos doce meses fue combustibles, que aportó 4,53 puntos porcentuales.

Cuadro 2

ICTC. Variación y contribución doce meses, según grupos de costos

I Trimestre de 2011

Total Nacional

Grupos de Costos	Indice Base: Dic 2008=100					
	Indice de marzo		Variación doce meses		Contribución doce meses	
	2010	2011	2011	2010	2011	2010
Total	99,62	105,32	5,72	-1,16	5,72	-1,16
Combustibles	98,79	113,68	15,07	-1,71	4,53	-0,52
Insumos	102,55	106,56	3,91	0,15	0,36	0,01
Factores	99,36	101,04	1,69	-1,18	0,90	-0,62
Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	101,32	100,45	-0,86	-0,46	-0,07	-0,04

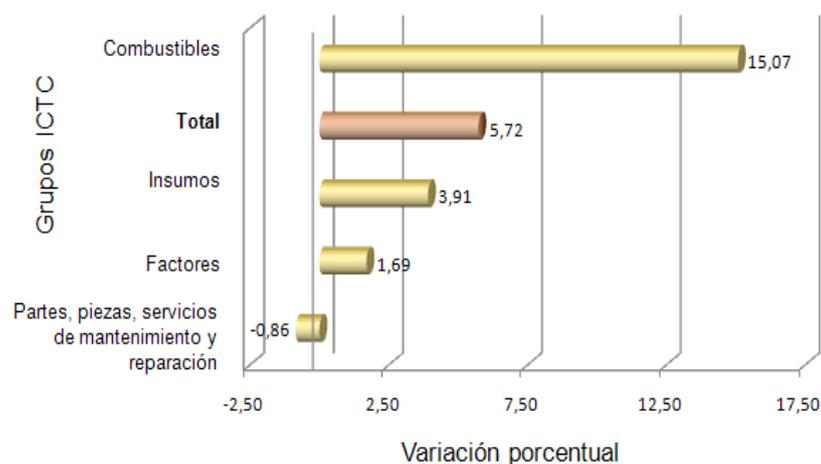
Fuente: DANE – ICTC

Gráfico 3

ICTC. Variación doce meses ICTC, por grupos de costos

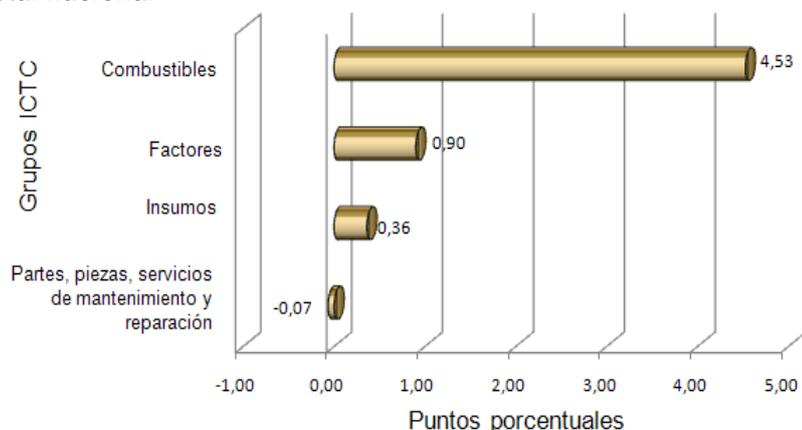
I Trimestre 2011

Total nacional



Fuente: DANE - ICTC

Gráfico 4
ICTC. Contribución doce meses, según grupos de costos
I Trimestre 2011
Total nacional



Fuente: DANE - ICTC

3.1.2. Variación y contribución doce meses, por subgrupos de costos

Los subgrupos que presentaron los mayores incrementos de precios en los doce meses (5,72%), fueron: combustibles (15,07%) y peajes (6,16%).

Tabla 2
ICTC. Variación y contribución doce meses por grupos y subgrupos de costos
I Trimestre de 2011
Total Nacional

Grupos y subgrupos por encima del promedio doce meses (5,72%)	Variación %	Contribución (en puntos porcentuales)	Grupos y subgrupos por debajo del promedio doce meses (5,72%)	Variación %	Contribución (en puntos porcentuales)
Combustibles	15,07	4,53			
Combustibles	15,07	4,53			
			Insumos	3,91	0,36
Llantas	5,99	0,28	Servicios de estación, lubricantes, filtros y parqueadero	1,71	0,08
			Factores	1,69	0,90
Peajes	6,16	0,48	Impuestos, seguros y mano de obra directa	2,99	0,65
			Costo de capital	-0,97	-0,23

Grupos y subgrupos por encima del promedio doce meses (5,72%)	Variación %	Contribución (en puntos porcentuales)	Grupos y subgrupos por debajo del promedio doce meses (5,72%)	Variación %	Contribución (en puntos porcentuales)
			Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	-0,86	-0,07
			Partes y piezas utilizadas en la suspensión y tráiler	0,92	0,01
			Servicios de mantenimiento y reparación	0,24	0,00
			Partes y piezas utilizadas en el motor, caja de velocidades, embrague y dirección	-0,87	-0,01
			Partes y piezas utilizadas en el diferencial, rodamientos y retenedores	-1,26	-0,01
			Partes y piezas utilizadas en los eléctricos e inyección	-1,65	-0,03
			Partes y piezas utilizadas en los frenos	-2,60	-0,03

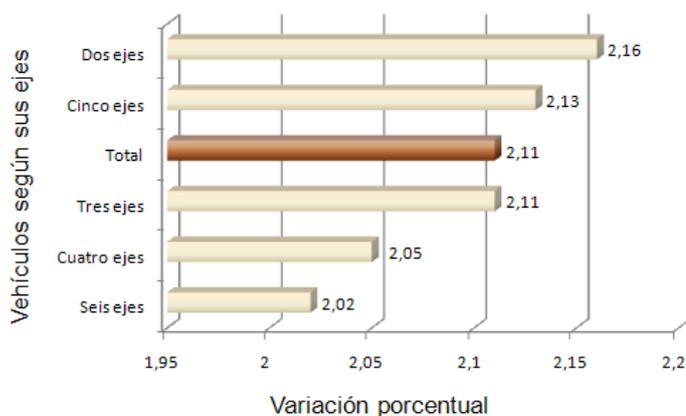
Fuente: DANE - ICTC

4. RESULTADOS POR TIPO DE VEHÍCULO

4.1. Variación trimestral

Según el número de ejes, los vehículos que registraron crecimientos en sus costos, por encima del promedio trimestral (2,11%) fueron: vehículos de dos ejes (2,16%) y los de cinco ejes (2,13%). Por debajo de dicho promedio se situaron los de cuatro ejes (2,05%) y los de seis ejes (2,02%). Entre tanto, los vehículos de tres ejes presentaron la misma variación del promedio de vehículos (2,11%).

Gráfico 5
ICTC. Variación trimestral, por tipo de vehículo
I Trimestre 2011
Total nacional

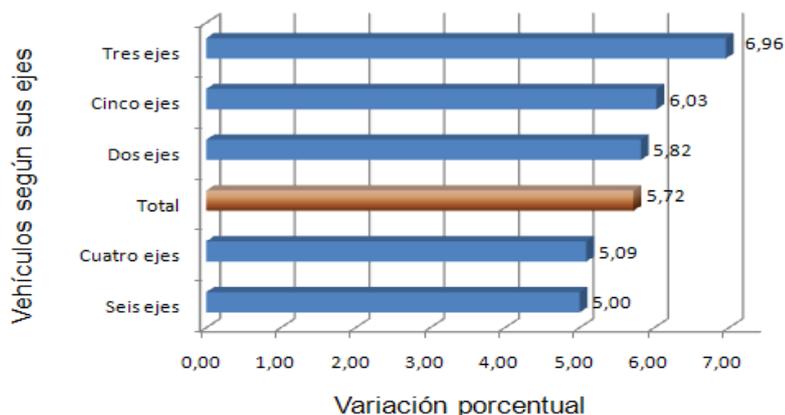


Fuente: DANE - ICTC

4.2. Variación doce meses

Según el número de ejes, los vehículos que registraron crecimientos en sus costos, por encima del promedio doce meses (5,72%) fueron: vehículos de tres ejes (6,96%), los de cinco ejes (6,03%) y los de dos ejes (5,82%). Por debajo de dicho promedio se situaron los vehículos de cuatro ejes (5,09%) y los de seis ejes (5,00%).

Gráfico 6
ICTC. Variación doce meses, por tipo de vehículo
I Trimestre 2011
Total nacional



Fuente: DANE - ICTC

ANEXOS

A1. ICTC. Variación trimestral y anual
Total nacional
2009 – 2011 (Marzo)

Año	Variación %	
	Trimestral	Anual
2009	0,03	-
2010	1,34	-1,16
2011	2,11	5,72

Fuente: DANE - ICTC

A2. ICTC. Ponderaciones y variaciones trimestral y doce meses, según grupos de costos
I Trimestre de 2011

Grupos de Costos	Ponderación	Variación %	
		Trimestral	Doce meses
Total	100,00	2,11	5,72
Combustibles	30,28	2,95	15,07
Insumos	8,97	2,00	3,91
Factores	53,21	1,85	1,69
Partes, piezas, mantenimiento y reparación	7,53	0,27	-0,86

Fuente: DANE - ICTC

A3. ICTC. Variación trimestral y doce meses, según grupos y subgrupos de costos
I Trimestre de 2011

Código	Grupos y subgrupos	Variación	
		Trimestral	Doce meses
	Total	2,11	5,72
1	Combustibles	2,95	15,07
11	Combustibles	2,95	15,07
2	Insumos	2,00	3,91
21	Servicios de estación, lubricantes, filtros y parqueadero	1,09	1,71
22	Llantas	2,84	5,99
3	Factores	1,85	1,69
31	Impuestos, seguros y mano de obra	3,09	2,99
32	Costo de capital	-0,57	-0,97
33	Peajes	5,69	6,16
4	Partes, piezas, mantenimiento y reparación	0,27	-0,86
41	Motor, caja de velocidades, embrague y dirección	0,17	-0,87
42	Diferencial, rodamientos y retenedores	0,20	-1,26
43	Frenos	-0,39	-2,60
44	Eléctricos e inyección	0,10	-1,65
45	Suspensión y tráiler	0,79	0,92
46	Servicios de mantenimiento y reparación	0,68	0,24

Fuente: DANE - ICTC

A4. ICTC. Índices y variación trimestral y doce meses, según tipo de vehículo
I Trimestre de 2011

Tipo de vehículo	Índice			Variación %	
	Marzo de 2011	Diciembre de 2010	Marzo de 2010	Trimestral	Doce meses
TOTAL	105,32	103,15	99,62	2,11	5,72
Dos ejes	105,21	102,99	99,43	2,16	5,82
<i>Mayores de 19 años</i>	104,74	101,68	96,97	3,01	8,02
<i>Entre 19 y 10 años</i>	105,93	103,49	99,70	2,36	6,24
<i>Menores a 10 años</i>	105,08	103,36	100,46	1,67	4,60
Tres ejes	106,35	104,16	99,44	2,11	6,96
<i>Mayores de 19 años</i>	108,05	105,15	99,48	2,76	8,61
<i>Entre 19 y 10 años</i>	106,47	104,54	99,12	1,85	7,42
<i>Menores a 10 años</i>	105,59	103,51	99,62	2,00	5,99
Cuatro ejes	100,95	98,92	96,06	2,05	5,09
<i>Mayores de 19 años</i>	108,74	105,82	100,61	2,75	8,08
<i>Entre 19 y 10 años</i>	102,32	100,24	96,45	2,08	6,09
<i>Menores a 10 años</i>	100,02	98,09	95,58	1,97	4,65
Cinco ejes	107,39	105,15	101,28	2,13	6,03
<i>Mayores de 19 años</i>	108,50	105,73	100,87	2,62	7,56
<i>Entre 19 y 10 años</i>	108,35	106,29	102,22	1,94	6,00
<i>Menores a 10 años</i>	105,85	103,86	100,86	1,92	4,96
Seis ejes	105,07	102,99	100,07	2,02	5,00
<i>Mayores de 19 años</i>	108,00	105,32	100,50	2,54	7,46
<i>Entre 19 y 10 años</i>	104,28	102,20	99,40	2,03	4,91
<i>Menores a 10 años</i>	104,41	102,55	100,27	1,82	4,13

Fuente: DANE - ICTC

FICHA METODOLOGICA

1. **¿Qué es el ICTC?.** El Índice de Costos del Transporte de Carga por Carretera, es un indicador que mide la variación porcentual promedio entre dos periodos de tiempo, de una canasta representativa de los consumos requeridos para garantizar la movilización de un vehículo prestador del servicio de transporte de carga por carretera.
2. **Unidad de observación.** Los establecimientos dedicados a ofrecer los servicios de mantenimiento y reparación de los vehículos de carga por carretera, además se incluyen aquellos dedicados al comercio que ofrecen partes y piezas para vehículos de carga por carretera, casetas de peajes, aseguradoras, empresas transportadoras de carga por carretera, secretarías de hacienda municipales y compañías de financiamiento comercial que vendan productos o servicios dirigidos a garantizar la movilidad de los vehículos de carga por carretera.
3. **Universo de estudio.** Todos establecimientos dedicados a ofrecer los servicios de mantenimiento y reparación de los vehículos de carga por carretera, además se incluyen aquellos dedicados al comercio que ofrecen partes y piezas para vehículos de carga por carretera, casetas de peajes, aseguradoras, empresas transportadoras de carga por carretera, secretarías de hacienda municipales y compañías de financiamiento comercial que vendan productos o servicios dirigidos a garantizar la movilidad de los vehículos de carga por carretera.
4. **Tipo de investigación.** Encuesta basada en muestreo no probabilístico.
5. **Periodicidad de recolección.** Mensual
6. **Periodicidad de publicación.** Trimestral
7. **Período base del índice.** Diciembre de 2008 = 100
8. **Cobertura geográfica.** Total nacional.
9. **Grupos de bienes y servicios.** El ICTC está conformado por cuatro grupos con diferente número de artículos.
10. **Cotizaciones de precios.** En promedio, la investigación cuenta con aproximadamente 15.000 cotizaciones de precios.
11. **Desagregación.** Total nacional, por configuración del vehículo de carga por carretera según número de ejes y años de servicio, y según la estructura fija del índice a nivel de: grupos (4), subgrupos (12) y clases (31).
12. **Forma de cálculo.** Índice tipo Laspeyre, que utiliza medias geométricas en el nivel elemental y medias aritméticas ponderadas en el nivel agregado.
13. **Componentes de la estructura.** Nivel fijo y nivel flexible. Nivel Fijo: aplica al índice, asociado a una ponderación de costo fijo, construida a partir de la Encuesta Básica de Caracterización del Parque Automotor del Transporte de Carga por Carretera en Colombia. Se compone de tres categorías, grupo de costo, subgrupo de costo y clase de costo. Nivel flexible: se modifica a partir de cambios en el mercado asociados con bienes y servicios sustitutos, permite el uso del promedio geométrico y esta compuesto de artículos y variedades.

- 14. Canasta de referencia.** Encuesta Básica de Caracterización del Parque Automotor del Transporte de Carga por Carretera en Colombia, realizada por el DANE en diciembre de 2007 y abril de 2008.
- 15. Canasta de seguimiento de precios.** Es el conjunto de bienes y servicios (630), representativos de los costos operativos de producción de los propietarios de vehículos de carga por carretera. La variación de los precios de la canasta constituye la base de cálculo del índice.
- 16. Población de referencia para la construcción de la canasta.** Los propietarios de vehículos de carga por carretera.
- 17. Artículo o Variedad.** Es cada elemento del conjunto de bienes y servicios que fue seleccionado, por debajo de la clase, para hacerle el seguimiento de precios. El artículo siempre se identifica por sus características básicas (primarias) y por otras menos importantes (secundarias).
- 18. Número de ejes del vehículo de carga.** Sistema que transmite el peso de un vehículo a una vía, conformado por un conjunto de llantas que giran alrededor de un elemento que permite la rotación.

DEFINICION DE VARIABLES

Índice: el periodo base del índice es diciembre de 2008 = 100

Variación: es la relación numérica entre el índice del periodo de referencia ($I_{i,t}$) y el índice del periodo anterior ($I_{i,t-1}$).

$$VM = \left(\frac{I_{i,t}}{I_{i,t-1}} - 1 \right) * 100$$

Contribución: permite medir el aporte en puntos porcentuales de cada clase, subgrupo o grupo a la variación del periodo, del total del índice de costos del transporte de carga por carretera.

Contribución:

$$CM_t = \left(\frac{I_a^t - 1}{ICTC_t - 1} \right) * P_a * \left(\frac{VM_a}{100} \right)$$

a= clase, subgrupo, grupo

la = Índice de clase, subgrupo o grupo

VMa = Variación del periodo para la clase, subgrupo o grupo

Pa = Ponderación de la clase, subgrupo o grupo