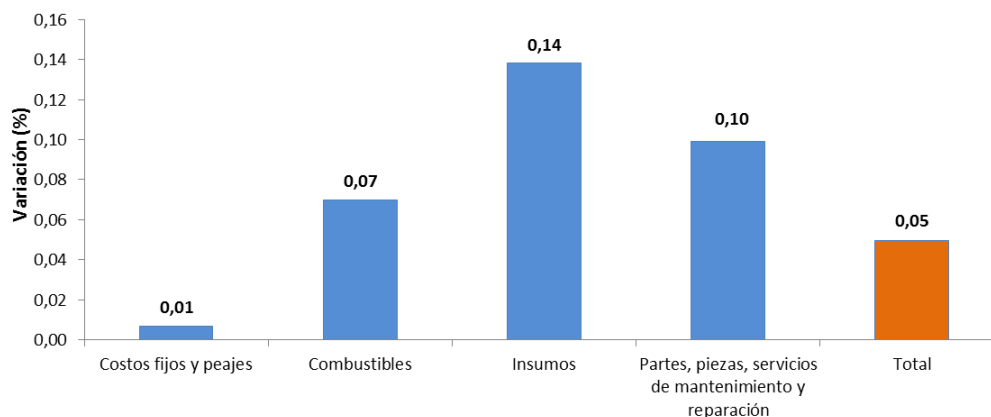


# ÍNDICE DE COSTOS DE TRANSPORTE DE CARGA POR CARRETERA - ICTC

## JUNIO 2017

ICTC. Variación mensual por grupos de costo



Fuente: DANE-ICTC

## Contenido

- Introducción.
- Resultados del mes de junio de 2017.
- Resultados año corrido.
- Resultados doce meses.
- Resultados por corredores.
- Ficha metodológica.
- Glosario.



### Director

Mauricio Perfetti del Corral

### Subdirector

Carlos Felipe Prada Lombo

### Director de Metodología y Producción Estadística (e)

Eduardo Efraín Freire Delgado

---

## INTRODUCCIÓN

---

Después de continuas mesas de trabajo con el Ministerio de Transporte, y en atención a la necesidad de actualizar la estructura media de costos de los vehículos prestadores del servicio de transporte de carga por carretera, el DANE suscribió el convenio interadministrativo 136 de 2015, que le permite entre otros, sumar esfuerzos con el Ministerio para actualizar la información básica relacionada con el sector del transporte de carga y aplicar un re-diseño al ICTC. A partir de abril de 2016 se produce información para el total nacional y según 8 corredores de carga, calculando el índice con las ponderaciones obtenidas en 2015, que reflejan los costos de la estructura productiva de los vehículos de carga en Colombia.

La base del índice es actualizada a diciembre de 2015, y se publicarán resultados mensualmente. Los usuarios pueden acceder a la información mediante la página WEB del DANE.

## 1. RESULTADOS JUNIO 2017

### 1.1 Variación y contribución mensual por grupos de costos<sup>1</sup>

En junio, la variación mensual del ICTC fue 0,05%, el grupo de costos fijos y peajes (0,01%), presentó la única variación por debajo del promedio nacional. Por otra parte los grupos combustibles (0,07%), partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación (0,10%) e insumos (0,14%) registraron variaciones por encima del promedio nacional.

Cuadro 1  
ICTC. Variación mensual según grupos de costo  
Junio 2017

Grupos de costos	Peso %	Variación %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	40,20	0,07	0,03
Insumos	9,79	0,14	0,01
Costos fijos y peajes	45,19	0,01	0,00
Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	4,81	0,10	0,00
<b>Total</b>	<b>100,00</b>	<b>0,05</b>	<b>0,05</b>

Fuente: DANE - ICTC

Los mayores aportes a la variación mensual del ICTC (0,05%), se registraron en los grupos de combustibles e insumos, los cuales aportaron en conjunto 0,04 puntos porcentuales.

<sup>1</sup> NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

## 1.2 Variación y contribución mensual por clases de costos

En junio, las variaciones que registraron los principales aportes positivos al resultado mensual del índice fueron: combustibles (0,07%), servicios de mantenimiento y reparación del motor, inyección, caja de velocidades, embrague y dirección (0,24%) y mano de obra conductor(es) y ayudantes(s) (0,02%).

Cuadro 2

ICTC. Variación y contribución mensual por clases de costos

Junio 2017

Clases de Costos	Variación Mensual %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	0,07	0,03
Servicios de mantenimiento y reparación del motor, inyección, caja de velocidades, embrague y dirección	0,24	0,00
Mano de obra conductor(es) y ayudante(s)	0,02	0,00
Filtros	0,49	0,00
Llantas ubicadas en la tracción	0,12	0,00
Servicios de estación	0,19	0,00
Llantas ubicadas en la dirección	0,11	0,00
Parqueadero	0,28	0,00
Llantas ubicadas en los ejes libres	0,12	0,00
Seguros	0,05	0,00
Partes y piezas utilizadas en el sistema eléctrico	0,31	0,00
Partes y piezas utilizadas en el embrague	0,25	0,00
Partes y piezas utilizadas en los rodamientos y retenedores	0,62	0,00
Partes y piezas utilizadas en los frenos	0,14	0,00
Partes y piezas utilizadas en la dirección	0,16	0,00
Partes y piezas utilizadas en la suspensión	0,14	0,00
Partes y piezas utilizadas en el diferencial	0,05	0,00
Partes y piezas utilizadas en el tráiler	0,03	0,00
Servicios de mantenimiento y reparación del diferencial, rodamientos y retenedores y suspensión	0,00	0,00
Impuestos y revisiones	0,00	0,00
Peajes	0,00	0,00
Servicios de mantenimiento y reparación del tráiler	0,00	0,00
Servicios de mantenimiento y reparación de los frenos y eléctricos	-0,01	0,00
Latonería y pintura	-0,02	0,00
Lubricantes	-0,01	0,00
Partes y piezas utilizadas en la inyección	-0,09	0,00
Partes y piezas utilizadas en el motor	-0,08	0,00
Partes y piezas utilizadas en la caja de velocidades	-0,30	0,00
Costo del vehículo y su apalancamiento	-0,01	0,00

Fuente: DANE - ICTC

NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

## 2. RESULTADOS AÑO CORRIDO

### 2.1 Variación y contribución año corrido por grupos de costos

En el primer semestre del año, dos grupos de costos se ubicaron por debajo del promedio nacional 2,91%: costos fijos y peajes (2,50%) y partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación (2,84%). Por otra parte los grupos combustibles (2,98%) e insumos (4,51%) registraron variaciones por encima del promedio nacional.

Cuadro 3  
ICTC. Variación año corrido según grupos de costo  
Junio 2017

Grupos de costos	Peso %	Variación %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	40,20	2,98	1,18
Insumos	9,79	4,51	0,45
Costos fijos y peajes	45,19	2,50	1,14
Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	4,81	2,84	0,14
<b>Total</b>	<b>100,00</b>	<b>2,91</b>	<b>2,91</b>

Fuente: DANE - ICTC

Los mayores aportes a la variación año corrido del ICTC (2,91%), se registraron en los grupos de combustibles y costos fijos y peajes, los cuales aportaron en conjunto 2,32 puntos porcentuales.

NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

## 2.2 Variación y contribución año corrido por clases de costos

Por clases de costo, la única clase que registró aporte negativo a la variación fue costos del vehículo y su apalancamiento (-2,37%). Las variaciones que registraron los principales aportes positivos al resultado año corrido del índice fueron: combustibles (2,98%), peajes (6,55%) y mano de obra conductor(es) y ayudante(s) (2,49%).

Cuadro 4

ICTC. Variación y contribución año corrido por clases de costos  
Junio 2017

Clases de Costos	Variación Año Corrido %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	2,98	1,18
Peajes	6,55	0,81
Mano de obra conductor(es) y ayudante(s)	2,49	0,44
Seguros	7,06	0,16
Llantas ubicadas en la tracción	5,39	0,13
Llantas ubicadas en la dirección	5,42	0,10
Llantas ubicadas en los ejes libres	5,39	0,07
Lubricantes	3,38	0,06
Servicios de estación	2,64	0,04
Servicios de mantenimiento y reparación del motor, inyección, caja de velocidades, embrague y dirección	2,58	0,04
Impuestos y revisiones	8,03	0,03
Parqueadero	4,31	0,03
Filtros	4,05	0,02
Partes y piezas utilizadas en el motor	3,22	0,01
Partes y piezas utilizadas en el sistema eléctrico	3,83	0,01
Servicios de mantenimiento y reparación del diferencial, rodamientos y retenedores y suspensión	3,70	0,01
Servicios de mantenimiento y reparación de los frenos y eléctricos	2,23	0,01
Partes y piezas utilizadas en la suspensión	6,56	0,01
Partes y piezas utilizadas en los frenos	3,19	0,01
Partes y piezas utilizadas en el diferencial	3,72	0,01
Latonería y pintura	2,17	0,01
Partes y piezas utilizadas en el embrague	3,59	0,01
Partes y piezas utilizadas en la caja de velocidades	3,28	0,01
Partes y piezas utilizadas en la inyección	1,50	0,00
Partes y piezas utilizadas en la dirección	2,12	0,00
Partes y piezas utilizadas en los rodamientos y retenedores	4,33	0,00
Servicios de mantenimiento y reparación del tráiler	1,09	0,00
Partes y piezas utilizadas en el tráiler	1,66	0,00
Costo del vehículo y su apalancamiento	-2,37	-0,30

Fuente: DANE - ICTC

NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

### 3. RESULTADOS DOCE MESES

#### 3.1 Variación y contribución doce meses por grupos de costos

En los últimos doce meses, los grupos costos fijos y peajes (2,50%) y partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación (3,11%) presentaron las menores variaciones, seguido por los grupos de insumos (4,96%) y combustibles (5,25%).

Cuadro 5  
ICTC. Variación y contribución doce meses según grupos de costo  
Junio 2017

Grupos de costos	Peso %	Variación %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	40,20	5,25	2,06
Insumos	9,79	4,96	0,50
Costos fijos y peajes	45,19	2,50	1,15
Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	4,81	3,11	0,15
<b>Total</b>	<b>100,00</b>	<b>3,85</b>	<b>3,85</b>

Fuente: DANE - ICTC

Los mayores aportes a la variación doce meses del ICTC (3,85%), se registraron en los grupos de combustibles y costos fijos y peajes, los cuales aportaron en conjunto 3,21 puntos porcentuales.

NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

## 3.2 Variación y contribución doce meses por clases de costo

Por clases de costos, la única clase que registró aporte negativo a la variación fue costos del vehículo y su apalancamiento (-2,39%). Por su parte, los principales aportes positivos a la variación doce meses del índice fueron: combustibles (5,25%), peajes (6,74%) y mano de obra conductor(es) y ayudante(s) (2,55%).

Cuadro 6

ICTC. Variación y contribución doce meses por clases de costos

Junio 2017

Clases de Costos	Variación Doce Meses %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	5,25	2,06
Peajes	6,74	0,84
Mano de obra conductor(es) y ayudante(s)	2,55	0,45
Llantas ubicadas en la tracción	5,68	0,13
Seguros	5,22	0,12
Llantas ubicadas en la dirección	5,70	0,11
Lubricantes	4,69	0,08
Llantas ubicadas en los ejes libres	5,66	0,08
Servicios de estación	2,92	0,04
Impuestos y revisiones	10,66	0,04
Servicios de mantenimiento y reparación del motor, inyección, caja de velocidades, embrague y dirección	2,70	0,04
Parqueadero	4,74	0,03
Filtros	4,09	0,02
Partes y piezas utilizadas en el sistema eléctrico	6,58	0,02
Servicios de mantenimiento y reparación de los frenos y eléctricos	3,05	0,01
Partes y piezas utilizadas en el motor	2,69	0,01
Servicios de mantenimiento y reparación del diferencial, rodamientos y retenedores y suspensión	3,96	0,01
Partes y piezas utilizadas en los frenos	4,25	0,01
Latonería y pintura	3,50	0,01
Partes y piezas utilizadas en la suspensión	6,69	0,01
Partes y piezas utilizadas en el embrague	4,11	0,01
Partes y piezas utilizadas en el diferencial	3,16	0,01
Partes y piezas utilizadas en la caja de velocidades	3,26	0,01
Partes y piezas utilizadas en la dirección	2,39	0,00
Partes y piezas utilizadas en los rodamientos y retenedores	3,88	0,00
Servicios de mantenimiento y reparación del tráiler	1,21	0,00
Partes y piezas utilizadas en el tráiler	1,16	0,00
Partes y piezas utilizadas en la inyección	-0,44	0,00
Costo del vehículo y su apalancamiento	-2,39	-0,31

Fuente: DANE - ICTC

NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.



## 4. RESULTADOS POR CORREDORES<sup>2</sup>

### 4.1 Variación mensual por corredores

Los corredores que presentaron variaciones por debajo del promedio mensual (0,05%) fueron: Bogotá - Villavicencio (0,02%), Bogotá - Bucaramanga (0,02%), Medellín - Cali (0,03%), Bogotá - Cali (0,04%) y Bogotá - Yopal (0,04%). Por encima se ubicaron Medellín - Bucaramanga (0,07%), Otros (0,07%) y Bogotá - Barranquilla (0,09%).

Cuadro 7  
ICTC. Variación y contribución mensual por corredores  
Junio 2017

Corredores	Variación Mensual %	Contribución Mensual Puntos Porcentuales
Bogotá - Barranquilla	0,09	0,02
Bogotá - Cali	0,04	0,01
Otros	0,07	0,01
Medellín - Cali	0,03	0,00
Bogotá - Bucaramanga	0,02	0,00
Bogotá - Yopal	0,04	0,00
Medellín - Bucaramanga	0,07	0,00
Bogotá - Villavicencio	0,02	0,00

Fuente: DANE - ICTC

<sup>2</sup> **Corredores:** **Bogotá-Cali** (Bogotá – Granada – Melgar – Girardot – Gualanday – Ibagué – Cajamarca – Calarcá – Armenia – Quimbaya – Cartago – Ansermanuevo - La Unión – Mediacanoa – Yumbo - Cali). **Incluye ramales:** Cali – Dagua – Loboguerrero - Buenaventura; Mediacanoa - Puente Tierra – Loboguerrero - Buenaventura; Mulaló – Loboguerrero - Buenaventura; Cali - Santander de Quilichao – Piendamó – Popayán - Timbío - El Bordo – Mojarras – Chachagüí – Pasto – Contadero - Ipiales; Cali - Santander de Quilichao – Piendamó – Popayán – Timbío - El Bordo – Mojarras – Chachagüí – Pasto - El Encano - San Francisco – Mirador - El Pepino - Mocoa. **Medellín-Cali** (Medellín - La Pintada - Viterbo (Asia) - La Virginia - Ansermanuevo). **Incluye ramales:** Medellín - Turbo; Medellín – Montería - Sincelajo. **Bogotá-Barranquilla** (Bogotá - El Vino – Villeta - Puerto Boyacá - La Lizama - San Alberto – Aguachica - San Roque – Bosconia - El Copey – Tucurínca – Ciénaga - Pueblo Viejo - Barraquilla). **Incluye ramales:** Barraquilla (Ciénaga) - Santa Marta – Riohacha - Paragüachón; Barraquilla - Puerto Colombia - Santa Verónica - Lomita de Arena – Cartagena – Turbaco – Arjona – Carreto - San Jacinto - Carmen de Bolívar – Ovejas – Corozal - Sincelajo; Aguachica – Gamarra - Puerto Capulco; Aguachica (Aguaclara) - Rio de Oro – Ocaña – Abrego – Sardinata – Astilleros - El Zulia - Cúcuta; Bogotá – Facatativá – Villeta. **Bogotá-Bucaramanga** (Bogotá – Zipaquirá – Tuasa – Satatusa – Ubaté – Susa – Chiquinquirá – Saboya - Puente Nacional – Barbosa - Vado Real – Oiba – Socorro - San Gil – Piedecuesta – Floridablanca - Bucaramanga). **Incluye ramales:** Bucaramanga - La Corcoba – Berlín – Cuestaboba – Mutiscua – Pamplona - Don Juana - Los Patios - Cúcuta; Bucaramanga – Lebrija - La Lizama - Barrancabermeja; Bucaramanga - La Cemento – Rionegro - La Ceiba - El Playón - La Esperanza - San Alberto. **Medellín-Bucaramanga** (Medellín – Bello – Hatillo – Barbosa – Cisneros - La Floresta - Puerto Berrío). **Bogotá-Villavicencio** (Bogotá – Chiquinquirá – Cáqueza – Guayabetal - Villavicencio) **Incluye ramales:** Villavicencio – Restrepo – Cumaral – Paratebueno - Barranca de Upia – Villanueva - Agua Clara – Monterrey – Aguazul – Yopal – Pore - Paz de Ariporo - Hato Corozal - La Cabuya – Tame - Betoyes - Puerto Jordán – Corocoro - La Antioqueña - Arauca; Villavicencio - Puerto López - La Palmita - Puerto Gaitán - Puente Arimena - Bocas del Pauto - Santa Rosalía - La Primavera – Juripee - Puerto Carreño; Villavicencio – Acacias - San Martín – Granada - Fuente de Oro - Caño Blanco - Puerto Concordia - San José de Guaviare; Bogotá - La Calera – Choachi – Cáqueza. **Bogotá-Yopal** (Bogotá – Tocancipá – Guachancipá – Chocontá – Villapinzón – Ventaquemada – Tunja – Paipa – Duitama – Tibasosa – Sogamoso - El Crucero – Toquilla – Aguazul - Yopal) **Incluye ramales:** Sisga – Guateque - Santa María - San Luis de Gaceno - El Secreto - Agua Clara; Tunja – Arcabuco – Barbosa. **Otros** (incluye la totalidad de 19 ciudades trabajadas en el índice).

<sup>1</sup> NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

## 4.2 Variación año corrido por corredores

Los corredores que presentaron variaciones por debajo del promedio año corrido (2,91%) fueron: Bogotá - Barranquilla (2,78%), Medellín - Cali (2,87%), Bogotá - Cali (2,87%), Bogotá - Yopal (2,88%), Medellín - Bucaramanga (2,89%) y Otros (2,90%). Por encima se ubicaron Bogotá - Bucaramanga (3,11%) y Bogotá - Villavicencio (3,26%).

Cuadro 8

ICTC. Variación y contribución año corrido por corredores

Junio 2017

<b>Corredores</b>	<b>Variación Año Corrido %</b>	<b>Contribución Puntos Porcentuales</b>
Bogotá - Cali	2,87	0,80
Bogotá - Barranquilla	2,78	0,71
Bogotá - Bucaramanga	3,11	0,38
Medellín - Cali	2,87	0,32
Otros	2,90	0,30
Bogotá - Villavicencio	3,26	0,24
Bogotá - Yopal	2,88	0,11
Medellín - Bucaramanga	2,89	0,06

Fuente: DANE - ICTC

<sup>1</sup> NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

### 4.3 Variación doce meses por corredores

Los corredores que presentaron variaciones por debajo del promedio doce meses (3,85%) fueron: Bogotá - Barranquilla (3,61%), Bogotá - Yopal (3,66%), Medellín - Bucaramanga (3,73%) y Otros (3,85%). Por encima se ubicaron Bogotá - Bucaramanga (3,93%), Bogotá - Cali (3,95%), Medellín - Cali (4,02%) y Bogotá - Villavicencio (4,12%).

Cuadro 9  
ICTC. Variación y contribución doce meses por corredores  
Junio 2017

Corredores	Variación Doce meses %	Contribución Puntos Porcentuales
Bogotá - Cali	3,95	1,10
Bogotá - Barranquilla	3,61	0,92
Bogotá - Bucaramanga	3,93	0,48
Medellín - Cali	4,02	0,44
Otros	3,85	0,39
Bogotá - Villavicencio	4,12	0,30
Bogotá - Yopal	3,66	0,14
Medellín - Bucaramanga	3,73	0,08

Fuente: DANE - ICTC

<sup>1</sup> NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

## FICHA METODOLÓGICA

- 1. Qué es el ICTC:** es un indicador que permite medir la variación promedio de los costos de una canasta representativa de los bienes y los servicios requeridos para garantizar la movilización de un vehículo prestador del servicio del transporte de carga por carretera en el país
- 2. Unidad-de-observación:** Los establecimientos donde el propietario del vehículo adquiere bienes y servicios para su consumo.
- 3. Universo del estudio:** Son todos los establecimientos de comercio y servicios dedicados a la venta de partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación, dirigidos a los vehículos de carga por carretera, así como: compañías de financiamiento comercial, aseguradoras, Secretarías de Hacienda, alcaldías, casetas de peajes, corredores de seguros y empresas de transporte de carga por carretera, ubicados dentro del territorio nacional.
- 4. Tipo de investigación:** encuesta no probabilística.
- 5. Periodicidad:** mensual.
- 6. Período de referencia:** es el mes cuando se recoge la información.
- 7. Período de observación:** veinte a veintidós días hábiles por mes.
- 8. Período base del índice:** diciembre de 2015=100.
- 9. Cobertura geográfica:** veintidos ciudades: Bogotá D.C., Cali, Medellín, Barranquilla, Bucaramanga, Manizales, Pereira, Pasto, Cúcuta, Cartagena, Montería, Villavicencio, Tunja, Valledupar, Santa Marta, Armenia, Sincelejo, Ibagué, Florencia, Popayán, Neiva y Riohacha.
- 10. Desagregación:** Total nacional, por 8 corredores, tipos de vehículos según ejes (de 2 a 6 ejes) y modelos de vehículo (menores a 10 años, entre 10 y 19 años y mayores a 10 años), para la estructura fija a nivel de grupos, subgrupos, y clases de costos.
- 11. Forma de cálculo:** variante a los índices tipo Laspeyres, que utiliza razones geométricas en el nivel básico y promedios aritméticos ponderados en los niveles agregados.
- 15. Componentes de la estructura:** nivel fijo y nivel flexible. Nivel fijo: aplica el índice, asociado a una ponderación de costos fijo, y se actualiza a partir de encuestas de caracterización y básicas de transporte. Se compone por tres categorías: grupo de costos, subgrupo de costos y clase de costos.

## DEFINICIÓN DE VARIABLES DEL ÍNDICE

**Índice:** la base del índice es diciembre de 2015 = 100,00

**Variación mensual:** es la relación del índice en el mes de referencia ( $I_{i,t}$ ) con el índice del mes anterior ( $I_{i,t-1}$ ), menos 1, por 100:

$$VM = \left( \frac{\text{Índice mes referencia}}{\text{Índice mes anterior}} - 1 \right) * 100$$

**Variación año corrido:** es la relación del índice en el mes de referencia ( $I_{i,t}$ ) con el índice del mes de diciembre del año anterior ( $I_{d,t-1}$ ), menos 1, por 100:

$$VAC = \left( \frac{\text{Índice mes referencia}}{\text{Índice mes diciembre año anterior}} - 1 \right) * 100$$

**Variación doce meses:** es la relación del índice en el mes de referencia ( $I_{i,t}$ ) con el índice del mismo mes del año anterior ( $I_{i,t-12}$ ), menos 1, por 100:

$$V12M = \left( \frac{\text{Índice mes referencia}}{\text{Índice mismo mes año anterior}} - 1 \right) * 100$$

**Contribución:** permite medir el aporte en puntos porcentuales, de cada insumo a la variación mensual, año corrido y doce meses, del total del índice de costos del transporte de carga por carretera.

**Contribución mensual por artículo:**

$$CM = \left( \frac{\text{la mes anterior}}{\text{Índice TN mes anterior}} \right) * Pa * VMa/100$$

**Contribución año corrido:**

$$CAC = \left( \frac{\text{la diciembre año anterior}}{\text{Índice TN diciembre anterior}} \right) * Pa * VACa/100$$

**Contribución doce meses:**

$$C12M = \left( \frac{\text{la mismo mes año anterior}}{\text{Índice TN mismo mes año anterior}} \right) * Pa * V12Ma/100$$

**a:** artículo

**la:** Índice del artículo

**TN:** Total Nacional

**Pa:** Ponderación del artículo

**VMa:** Variación mensual del artículo

**VACa:** Variación año corrido del artículo

**V12Ma:** Variación doce meses del artículo

## GLOSARIO

**Artículo o Variedad:** Es cada elemento del conjunto de bienes y servicios que fue seleccionado, por debajo de la clase, para hacerle el seguimiento de precios. El artículo siempre se identifica por sus características básicas (primarias) y por otras menos importantes (secundarias).

**Canasta de referencia:** conformada por los artículos representativos del consumo de un agente económico. Para el caso del transporte de carga, se considera el conjunto de insumos necesarios para la movilidad de un vehículo de carga.

**Capturar:** digitar la información resultante de la actividad de crítica, usando los programas y procedimientos indicados.

**Cobertura geográfica:** Corresponde al grupo de ciudades que reportan información y alimentan el índice mensualmente.

**ICTC:** instrumento estadístico que permite conocer el cambio porcentual promedio de los precios en dos periodos de tiempo de los principales insumos requeridos para el transporte de carga por carretera.

**Número de ejes del vehículo de carga:** Sistema que transmite el peso de un vehículo a una vía, conformado por un conjunto de llantas que giran alrededor de un elemento que permite la rotación.

*Si requiere información adicional, contáctenos a través del correo*  
**contacto@dane.gov.co.**

*Departamento Administrativo Nacional de Estadística (DANE)*  
*Bogotá, D.C. – Colombia*

**www.dane.gov.co**