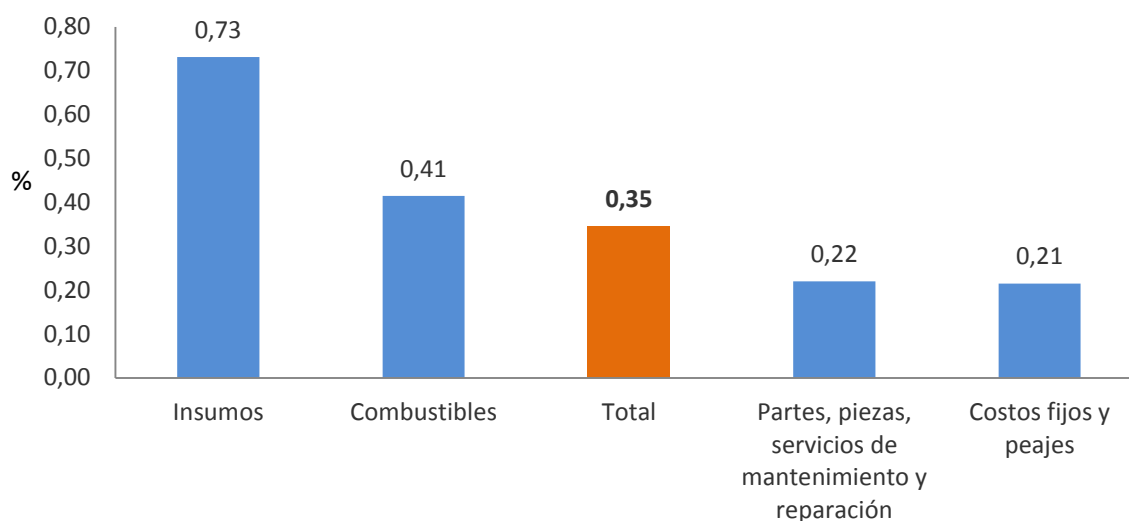


ÍNDICE DE COSTOS DE TRANSPORTE DE CARGA POR CARRETERA - ICTC

MARZO 2017

ICTC. Variación mensual según grupos de costos



Contenido

- Introducción.
- Resultados del mes de marzo de 2017.
- Resultados año corrido.
- Resultados doce meses.
- Resultados por corredores.
- Ficha metodológica.
- Glosario.



Director

Mauricio Perfetti del Corral

Subdirector

Carlos Felipe Prada Lombo

**Director de Metodología y
Producción Estadística (e)**
Eduardo Efraín Freire Delgado

INTRODUCCIÓN

Después de continuas mesas de trabajo con el Ministerio de Transporte, y en atención a la necesidad de actualizar la estructura media de costos de los vehículos prestadores del servicio de transporte de carga por carretera, el DANE suscribió el convenio interadministrativo 136 de 2015, que le permite entre otros, sumar esfuerzos con el Ministerio para actualizar la información básica relacionada con el sector del transporte de carga y aplicar un re-diseño al ICTC. A partir de abril de 2016 se produce información para el total nacional y según 8 corredores de carga, calculando el índice con las ponderaciones obtenidas en 2014, que reflejan los costos de la estructura productiva de los vehículos de carga en Colombia.

La base del índice es actualizada a diciembre de 2015, y se publicarán resultados mensualmente. Los usuarios pueden acceder a la información mediante la página WEB del DANE.

1. RESULTADOS MARZO 2017

1.1 Variación y contribución mensual por grupos de costos¹

En marzo, la variación mensual del ICTC fue 0,35%, los grupos costos fijos y peajes (0,21%) y partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación (0,22%) registraron variaciones por debajo del promedio nacional. Por otra parte los grupos de combustibles (0,41%) e insumos (0,73%) presentaron variación por encima del promedio nacional.

Cuadro 1
ICTC. Variación mensual según grupos de costos
Marzo 2017

Grupos de costos	Peso %	Variación %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	40,20	0,41	0,16
Insumos	9,79	0,73	0,07
Costos fijos y peajes	45,19	0,21	0,10
Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	4,81	0,22	0,01
Total	100,00	0,35	0,35

Fuente: DANE - ICTC

Los mayores aportes a la variación mensual del ICTC (0,35%), se registraron en los grupos de combustibles y costos fijos y peajes, los cuales aportaron en conjunto 0,26 puntos porcentuales.

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

1.2 Variación y contribución mensual por clases de costos

En el mes de marzo, el único aporte negativo por clase de costos al resultado mensual del índice se presentó en seguros (-0,28%). En cuanto a las clases con los mayores aportes positivos a la variación se ubican: combustibles (0,41%), costos del vehículo y su apalancamiento (0,70%) y llantas ubicadas en la tracción (0,86%) y llantas ubicadas en la dirección (0,87%).

Cuadro 2

ICTC. Variación y contribución mensual por clases de costos

Marzo 2017

Clases de Costos	Variación Mensual %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	0,41	0,16
Costo del vehiculo y su apalancamiento	0,70	0,09
Llantas ubicadas en la tracción	0,86	0,02
Mano de obra conductor(es) y ayudante(s)	0,10	0,02
Llantas ubicadas en la dirección	0,87	0,02
Llantas ubicadas en los ejes libres	0,86	0,01
Servicios de estación	0,74	0,01
Lubricantes	0,56	0,01
Parqueadero	0,58	0,00
Partes y piezas utilizadas en el sistema eléctrico	1,10	0,00
Partes y piezas utilizadas en la suspensión	1,30	0,00
Servicios de mantenimiento y reparación del motor, inyección, caja de velocidades, embrague y dirección	0,12	0,00
Partes y piezas utilizadas en el motor	0,22	0,00
Filtros	0,15	0,00
Partes y piezas utilizadas en los frenos	0,35	0,00
Partes y piezas utilizadas en el embrague	0,44	0,00
Partes y piezas utilizadas en la inyección	0,14	0,00
Partes y piezas utilizadas en el diferencial	0,19	0,00
Partes y piezas utilizadas en los rodamientos y retenedores	0,54	0,00
Servicios de mantenimiento y reparación de los frenos y eléctricos	0,08	0,00
Latonería y pintura	0,09	0,00
Servicios de mantenimiento y reparación del diferencial, rodamientos y retenedores y suspensión	0,07	0,00
Partes y piezas utilizadas en la caja de velocidades	0,05	0,00
Peajes	0,00	0,00
Impuestos y revisiones	0,00	0,00
Servicios de mantenimiento y reparación del tráiler	0,00	0,00
Partes y piezas utilizadas en la dirección	-0,08	0,00
Partes y piezas utilizadas en el tráiler	-0,85	0,00
Seguros	-0,28	-0,01

Fuente: DANE - ICTC

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

2. RESULTADOS AÑO CORRIDO

2.1 Variación y contribución año corrido por grupos de costos

En lo corrido del año tres grupos presentaron variaciones por debajo del promedio nacional (2,99%): Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación (2,72%), costos fijos y peajes (2,91%) y combustibles (2,98%). Por otra parte el grupo insumos (3,51%) registró la única variación por encima del promedio nacional.

Cuadro 3
ICTC. Variación año corrido según grupos de costos
Marzo 2017

Grupos de costos	Peso %	Variación %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	40,20	2,98	1,18
Insumos	9,79	3,51	0,35
Costos fijos y peajes	45,19	2,91	1,32
Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	4,81	2,72	0,13
Total	100,00	2,99	2,99

Fuente: DANE - ICTC

Los mayores aportes a la variación año corrido del ICTC (2,99%), se registraron en los grupos de costos fijos y peajes y combustibles, los cuales aportaron en conjunto 2,50 puntos porcentuales.

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

2.2 Variación y contribución año corrido por clases de costos

Por clases de costo, la única clase que registró aporte negativo a la variación fue costos del vehículo y su apalancamiento (-0,56%). Las variaciones que registraron los principales aportes positivos al resultado año corrido del índice fueron: combustibles (2,98%), peajes (6,55%) y mano de obra conductor(es) y ayudantes(s) (2,20%).

Cuadro 4

ICTC. Variación y contribución año corrido por clases de costos

Marzo 2017

Clases de Costos	Variación Año corrido %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	2,98	1,18
Peajes	6,55	0,81
Mano de obra conductor(es) y ayudante(s)	2,20	0,39
Seguros	7,34	0,17
Llantas ubicadas en la tracción	4,05	0,10
Llantas ubicadas en la dirección	4,10	0,08
Llantas ubicadas en los ejes libres	4,04	0,05
Lubricantes	3,04	0,05
Servicios de mantenimiento y reparación del motor, inyección, caja de velocidades, embrague y dirección	2,25	0,03
Impuestos y revisiones	7,37	0,03
Servicios de estación	1,85	0,03
Parqueadero	3,93	0,03
Filtros	3,22	0,02
Partes y piezas utilizadas en el motor	3,95	0,02
Partes y piezas utilizadas en el sistema eléctrico	3,38	0,01
Servicios de mantenimiento y reparación del diferencial, rodamientos y retenedores y suspensión	3,46	0,01
Servicios de mantenimiento y reparación de los frenos y eléctricos	1,96	0,01
Partes y piezas utilizadas en la suspensión	5,84	0,01
Partes y piezas utilizadas en el embrague	4,20	0,01
Partes y piezas utilizadas en los frenos	2,67	0,01
Latonería y pintura	2,17	0,01
Partes y piezas utilizadas en el diferencial	3,23	0,01
Partes y piezas utilizadas en la caja de velocidades	3,24	0,01
Partes y piezas utilizadas en la inyección	1,87	0,01
Partes y piezas utilizadas en la dirección	2,63	0,00
Partes y piezas utilizadas en los rodamientos y retenedores	3,67	0,00
Servicios de mantenimiento y reparación del tráiler	0,85	0,00
Partes y piezas utilizadas en el tráiler	1,69	0,00
Costo del vehículo y su apalancamiento	-0,56	-0,07

Fuente: DANE - ICTC

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

3. RESULTADOS DOCE MESES

3.1 Variación y contribución doce meses por grupos de costos

En los últimos doce meses, el grupo de costos fijos y peajes con 2,61% presentó la menor variación, seguido por los grupos de partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación 3,71%, insumos 4,58% y combustibles 5,82%.

Cuadro 5

ICTC. Variación y contribución doce meses por grupos de costos

Marzo 2017

Grupos de costos	Peso %	Variación %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	40,20	5,82	2,27
Insumos	9,79	4,58	0,46
Costos fijos y peajes	45,19	2,61	1,20
Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	4,81	3,71	0,18
Total	100,00	4,11	4,11

Fuente: DANE - ICTC

Los mayores aportes a la variación doce meses, se presentaron en combustibles y costos fijos y peajes que contribuyeron con 3,47 puntos porcentuales.

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

3.2 Variación y contribución doce meses por clases de costo

Por clases de costo, la única clase que registró aporte negativo a la variación fue costos del vehículo y su apalancamiento (-1,87%). Por su parte, los principales aportes positivos a la variación doce meses del índice fueron: combustibles (5,82%), peajes (6,74%) y mano de obra conductor(es) y ayudante(s) (2,44%).

Cuadro 6

ICTC. Variación y contribución doce meses por clases de costos

Marzo 2017

Clases de Costos	Variación	Contribución
	Doce meses %	Puntos Porcentuales
Combustibles	5,82	2,27
Peajes	6,74	0,84
Mano de obra conductor(es) y ayudante(s)	2,44	0,43
Seguros	5,84	0,14
Llantas ubicadas en la tracción	4,80	0,11
Lubricantes	5,87	0,10
Llantas ubicadas en la dirección	4,84	0,09
Llantas ubicadas en los ejes libres	4,79	0,06
Servicios de mantenimiento y reparación del motor, inyección, caja de velocidades, embrague y dirección	2,75	0,04
Impuestos y revisiones	9,94	0,04
Servicios de estación	2,22	0,03
Filtros	4,87	0,03
Parqueadero	4,29	0,03
Partes y piezas utilizadas en el sistema eléctrico	7,86	0,02
Partes y piezas utilizadas en el motor	4,43	0,02
Partes y piezas utilizadas en la suspensión	10,50	0,01
Partes y piezas utilizadas en los frenos	5,34	0,01
Servicios de mantenimiento y reparación de los frenos y eléctricos	2,97	0,01
Servicios de mantenimiento y reparación del diferencial, rodamientos y retenedores y suspensión	4,48	0,01
Latonería y pintura	4,08	0,01
Partes y piezas utilizadas en el embrague	5,89	0,01
Partes y piezas utilizadas en la caja de velocidades	3,69	0,01
Partes y piezas utilizadas en la dirección	3,76	0,01
Partes y piezas utilizadas en el diferencial	3,04	0,01
Servicios de mantenimiento y reparación del tráiler	1,21	0,00
Partes y piezas utilizadas en los rodamientos y retenedores	3,56	0,00
Partes y piezas utilizadas en el tráiler	1,91	0,00
Partes y piezas utilizadas en la inyección	-0,20	0,00
Costo del vehículo y su apalancamiento	-1,87	-0,25

Fuente: DANE - ICTC

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

4. RESULTADOS POR CORREDORES²

4.1 Variación mensual por corredores

Los corredores que presentaron variaciones por debajo del promedio mensual (0,35%) fueron: Bogotá – Cali (0,29%), Bogotá – Barranquilla (0,33%) y Bogotá - Bucaramanga (0,34%). Por encima se ubicaron, Otros (0,36%), Bogotá – Villavicencio (0,36%), Bogotá – Yopal (0,40%), Medellín – Cali (0,44%) y Medellín – Bucaramanga (0,56%).

Cuadro 7

ICTC. Variación y contribución mensual por corredores

Marzo 2017

Corredores	Variación Mensual %	Contribución Puntos Porcentuales
Bogotá - Barranquilla	0,33	0,08
Bogotá - Cali	0,29	0,08
Medellín - Cali	0,44	0,05
Bogotá - Bucaramanga	0,34	0,04
Otros	0,36	0,04
Bogotá - Villavicencio	0,36	0,03
Bogotá - Yopal	0,40	0,02
Medellín - Bucaramanga	0,56	0,01

Fuente: DANE - ICTC

² **Corredores: Bogotá-Cali** (Bogotá – Granada – Melgar – Girardot – Gualanday – Ibagué – Cajamarca – Calarcá – Armenia – Quimbaya – Cartago – Ansermanuevo - La Unión – Mediacanoa – Yumbo - Cali). **Incluye ramales:** Cali – Dagua – Loboguerrero - Buenaventura; Mediacanoa - Puente Tierra – Loboguerrero - Buenaventura; Mulaló – Loboguerrero - Buenaventura; Cali - Santander de Quilichao – Piendamó – Popayán – Timbío - El Bordo – Mojarras – Chachagüí – Pasto – Contadero - Ipiales; Cali - Santander de Quilichao – Piendamó – Popayán – Timbío - El Bordo – Mojarras – Chachagüí – Pasto - El Encano - San Francisco – Mirador - El Pepino - Mocoa. **Medellín-Cali** (Medellín - La Pintada - Viterbo (Asia) - La Virginia - Ansermanuevo). **Incluye ramales:** Medellín - Turbo; Medellín – Montería - Sincelajo. **Bogotá-Barranquilla** (Bogotá – El Vino – Villeta - Puerto Boyacá - La Lizama - San Alberto – Aguachica - San Roque – Bosconia - El Copey – Tucurínca – Ciénaga - Pueblo Viejo - Barraquilla). **Incluye ramales:** Barranquilla (Ciénaga) - Santa Marta – Riohacha - Paragüachón; Barranquilla - Puerto Colombia - Santa Verónica - Lomita de Arena – Cartagena – Turbaco – Arjona – Carreto - San Jacinto - Carmen de Bolívar – Ovejas – Corozal - Sincelajo; Aguachica – Gamarra - Puerto Capulco; Aguachica (Aguachica) - Rio de Oro – Ocaña – Abrego – Sardinata – Astilleros - El Zulia - Cúcuta; Bogotá – Facatativá – Villeta. **Bogotá-Bucaramanga** (Bogotá – Zipaquirá – Tuasa – Satatusa – Ubaté – Susa – Chiquinquirá – Saboya - Puente Nacional – Barbosa - Vado Real – Oiba – Socorro - San Gil – Piedecuesta – Floridablanca - Bucaramanga). **Incluye ramales:** Bucaramanga - La Corcoba – Berlín – Cuestaboba – Mutiscua – Pamplona - Don Juana - Los Patios - Cúcuta; Bucaramanga – Lebrija - La Lizama - Barrancabermeja; Bucaramanga - La Cemento – Rionegro - La Ceiba - El Playón - La Esperanza - San Alberto. **Medellín-Bucaramanga** (Medellín – Bello – Hatillo – Barbosa - Cisneros - La Floresta - Puerto Berrío). **Bogotá-Villavicencio** (Bogotá – Chipaque – Cáqueza – Guayabetal - Villavicencio) **Incluye ramales:** Villavicencio – Restrepo – Cumaral – Paratebueno - Barranca de Upiá – Villanueva - Agua Clara – Monterrey – Aguazul – Yopal – Pore - Paz de Ariporo - Hato Corozal - La Cabuya – Tame - Betoyes - Puerto Jordán – Corocoro - La Antioqueña - Arauca; Villavicencio - Puerto López - La Palmita - Puerto Gaitán - Puente Arimena - Bocas del Pauto - Santa Rosalia - La Primavera – Juriepe - Puerto Carreño; Villavicencio – Acacias - San Martín – Granada - Fuente de Oro - Caño Blanco - Puerto Concordia - San José de Guaviare; Bogotá – La Calera – Choachi – Cáqueza. **Bogotá-Yopal** (Bogotá – Tocancipá – Guachancipá – Chocontá – Villapinzón – Ventaquemada – Tunja – Paipa – Duitama – Tibasosa – Sogamoso - El Crucero – Toquilla – Aguazul - Yopal) **Incluye ramales:** Sisga – Guateque - Santa María - San Luis de Gaceno - El Secreto - Agua Clara; Tunja – Arcabuco – Barbosa. **Otros** (incluye la totalidad de 19 ciudades trabajadas en el índice).

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

4.2 Variación año corrido por corredores

Los corredores que presentaron variaciones por debajo del promedio año corrido (2,99%) fueron: Bogotá – Barranquilla (2,78%), Medellín – Bucaramanga (2,94%), Bogotá – Yopal (2,96%) y Otros (2,99%). Por encima se ubicaron Bogotá - Cali (3,03%), Medellín – Cali (3,05%), Bogotá – Bucaramanga (3,08%) y Bogotá – Villavicencio (3,32%).

Cuadro 8

ICTC. Variación y contribución año corrido por corredores

Marzo 2017

Corredores	Variación Año corrido %	Contribución Puntos Porcentuales
Bogotá - Cali	3,03	0,84
Bogotá - Barranquilla	2,78	0,71
Bogotá - Bucaramanga	3,08	0,38
Medellín - Cali	3,05	0,34
Otros	2,99	0,31
Bogotá - Villavicencio	3,32	0,24
Bogotá - Yopal	2,96	0,11
Medellín - Bucaramanga	2,94	0,06

Fuente: DANE - ICTC

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

4.3 Variación doce meses por corredores

Los corredores que presentaron variaciones por debajo del promedio doce meses (4,11%) fueron: Bogotá – Barranquilla (3,81%), Bogotá – Yopal (3,81%) y Medellín – Bucaramanga (3,96%). Por encima se ubicaron Bogotá - Bucaramanga (4,14%), Otros (4,14%), Bogotá – Cali (4,26%), Bogotá – Villavicencio (4,26%) y Medellín – Cali (4,43%).

Cuadro 9

ICTC. Variación y contribución doce meses por corredores
Marzo 2017

Corredores	Variación Doce meses %	Contribución Puntos Porcentuales
Bogotá - Cali	4,26	1,18
Bogotá - Barranquilla	3,81	0,97
Bogotá - Bucaramanga	4,14	0,51
Medellín - Cali	4,43	0,49
Otros	4,14	0,42
Bogotá - Villavicencio	4,26	0,31
Bogotá - Yopal	3,81	0,15
Medellín - Bucaramanga	3,96	0,08

Fuente: DANE - ICTC

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

FICHA METODOLÓGICA

- 1. Qué es el ICTC:** es un indicador que permite medir la variación promedio de los costos de una canasta representativa de los bienes y los servicios requeridos para garantizar la movilización de un vehículo prestador del servicio del transporte de carga por carretera en el país
- 2. Unidad-de-observación:** Los establecimientos donde el propietario del vehículo adquiere bienes y servicios para su consumo.
- 3. Universo del estudio:** Son todos los establecimientos de comercio y servicios dedicados a la venta de partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación, dirigidos a los vehículos de carga por carretera, así como: compañías de financiamiento comercial, aseguradoras, Secretarías de Hacienda, alcaldías, casetas de peajes, corredores de seguros y empresas de transporte de carga por carretera, ubicados dentro del territorio nacional.
- 4. Tipo de investigación:** encuesta no probabilística.
- 5. Periodicidad:** mensual.
- 6. Período de referencia:** es el mes cuando se recoge la información.
- 7. Período de observación:** veinte a veintidós días hábiles por mes.
- 8. Período base del índice:** diciembre de 2015=100.
- 9. Cobertura geográfica:** veintitrés ciudades: Bogotá D.C., Cali, Medellín, Barranquilla, Bucaramanga, Manizales, Pereira, Pasto, Cúcuta, Cartagena, Montería, Villavicencio, Tunja, Valledupar, Santa Marta, Armenia, Sincelejo, Ibagué, Duitama, Florencia, Popayán, Neiva y Riohacha.
- 10. Desagregación:** Total nacional, por 8 corredores, tipos de vehículos según ejes (de 2 a 6 ejes) y modelos de vehículo (menores a 10 años, entre 10 y 19 años y mayores a 10 años), para la estructura fija a nivel de grupos, subgrupos, y clases de costos.
- 11. Forma de cálculo:** variante a los índices tipo Laspeyres, que utiliza razones geométricas en el nivel básico y promedios aritméticos ponderados en los niveles agregados.
- 15. Componentes de la estructura:** nivel fijo y nivel flexible. Nivel fijo: aplica el índice, asociado a una ponderación de costos fijo, y se actualiza a partir de encuestas de caracterización y básicas de transporte. Se compone por tres categorías: grupo de costos, subgrupo de costos y clase de costos.

DEFINICIÓN DE VARIABLES DEL ÍNDICE

Índice: la base del índice es diciembre de 2015 = 100,00

Variación mensual: es la relación del índice en el mes de referencia ($I_{i,t}$) con el índice del mes anterior ($I_{i,t-1}$), menos 1, por 100:

$$VM = \left(\frac{\text{Índice mes referencia}}{\text{Índice mes anterior}} - 1 \right) * 100$$

Variación año corrido: es la relación del índice en el mes de referencia ($I_{i,t}$) con el índice del mes de diciembre del año anterior ($I_{d,t-1}$), menos 1, por 100:

$$VAC = \left(\frac{\text{Índice mes referencia}}{\text{Índice mes diciembre año anterior}} - 1 \right) * 100$$



Variación doce meses: es la relación del índice en el mes de referencia ($I_{i,t}$) con el índice del mismo mes del año anterior ($I_{i,t-1}$), menos 1, por 100:

$$V12M = \left(\frac{\text{Índice mes referencia}}{\text{Índice mismo mes año anterior}} - 1 \right) * 100$$

Contribución: permite medir el aporte en puntos porcentuales, de cada insumo a la variación mensual, año corrido y doce meses, del total del índice de costos del transporte de carga por carretera.

Contribución mensual por artículo:

$$CM = \left(\frac{\text{la mes anterior}}{\text{Índice TN mes anterior}} \right) * Pa * VMa/100$$

Contribución año corrido:

$$CAC = \left(\frac{\text{la diciembre año anterior}}{\text{Índice TN diciembre anterior}} \right) * Pa * VACa/100$$

Contribución doce meses:

$$C12M = \left(\frac{\text{la mismo mes año anterior}}{\text{Índice TN mismo mes año anterior}} \right) * Pa * V12Ma/100$$

a: artículo

la: Índice del artículo

TN: Total Nacional

Pa: Ponderación del artículo

VMa: Variación mensual del artículo

VACa: Variación año corrido del artículo

V12Ma: Variación doce meses del artículo

GLOSARIO

Artículo o Variedad: Es cada elemento del conjunto de bienes y servicios que fue seleccionado, por debajo de la clase, para hacerle el seguimiento de precios. El artículo siempre se identifica por sus características básicas (primarias) y por otras menos importantes (secundarias).

Canasta de referencia: conformada por los artículos representativos del consumo de un agente económico. Para el caso del transporte de carga, se considera el conjunto de insumos necesarios para la movilidad de un vehículo de carga.

Capturar: digitar la información resultante de la actividad de crítica, usando los programas y procedimientos indicados.

Cobertura geográfica: Corresponde al grupo de ciudades que reportan información y alimentan el índice mensualmente.

ICTC: instrumento estadístico que permite conocer el cambio porcentual promedio de los precios en dos periodos de tiempo de los principales insumos requeridos para el transporte de carga por carretera.

Número de ejes del vehículo de carga: Sistema que transmite el peso de un vehículo a una vía, conformado por un conjunto de llantas que giran alrededor de un elemento que permite la rotación.

Si requiere información adicional, contáctenos a través del correo
contacto@dane.gov.co.

*Departamento Administrativo Nacional de Estadística (DANE)
Bogotá, D.C. – Colombia*

www.dane.gov.co