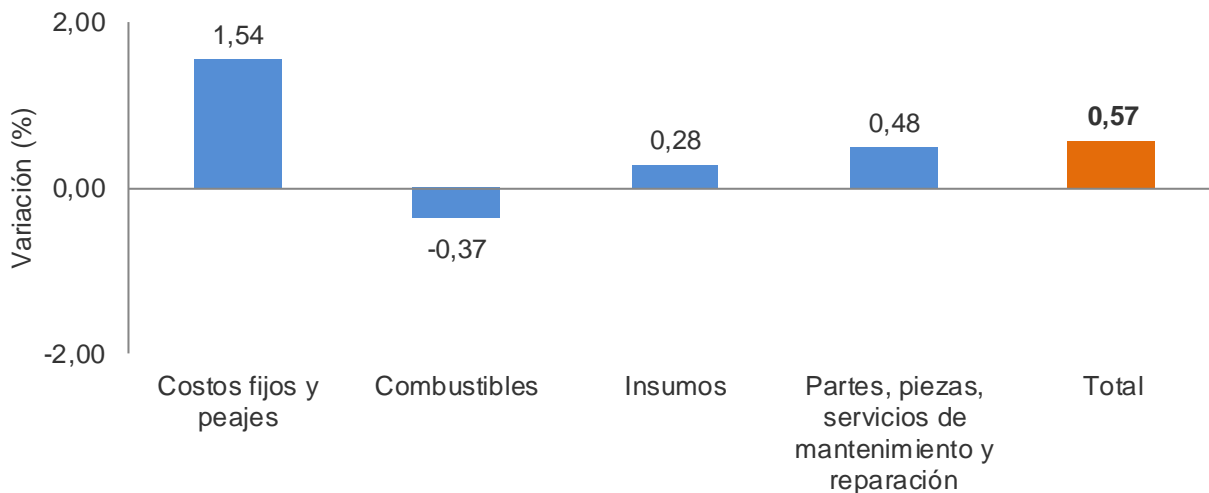


Índice de Costos del Transporte de Carga por Carretera – ICTC Enero 2019

Gráfico 1: Variación mensual del ICTC, según grupos de costos
Total nacional
Enero 2019



Fuente: DANE - ICTC

- Introducción
- Resultados del mes de enero de 2019
- Resultados anuales
- Resultados por corredores
- Ficha metodológica
- Glosario

INTRODUCCIÓN

El Índice de Costos del Transporte de Carga por Carretera – ICTC, permite medir las variaciones promedio de precios de un conjunto representativo de bienes y servicios necesarios, para garantizar la movilización de un vehículo prestador del servicio del transporte de carga por carretera en el país, a lo largo del tiempo. Es un indicador especializado que permite la toma de decisiones por parte de entidades del gobierno y empresas privadas del sector.

En atención a la necesidad de actualizar la estructura media de costos de los vehículos prestadores de carga por carretera, se realizaron continuas mesas de trabajo con el Ministerio de Transporte y producto de ello, el DANE suscribió el convenio interadministrativo 136 de 2015, que le permite entre otros, sumar esfuerzos con el Ministerio para actualizar la información básica relacionada con el sector del transporte de carga y aplicar un rediseño al ICTC. A partir de abril de 2016, se produce información para el total nacional y según 8 corredores de carga, calculando el índice con las ponderaciones obtenidas en 2015, que reflejan los costos de la estructura productiva de los vehículos de carga en Colombia.

La base del índice es actualizada a diciembre de 2015, y se publican resultados mensualmente. Los usuarios pueden acceder a la información mediante la página WEB del DANE.

**Corredores logísticos: son aquellos medios físicos que facilitan el intercambio y el desarrollo del comercio en general, por los cuales se moviliza la carga tanto de comercio exterior como del comercio interno, permitiendo la vinculación entre los nodos de producción y consumo con sus áreas de influencia, sea en tramos urbanos, suburbanos y rurales, así como los medios físicos que los conecten con las infraestructuras de servicios regionales, nacionales e internacionales. (Artículo 69 Ley 1682 de 2013).

1. RESULTADOS MENSUALES (enero 2019/diciembre 2018)

1.1 Variación y contribución mensual por grupos de costos¹

En enero de 2019, el ICTC presentó una variación mensual de 0,57%, en comparación con diciembre de 2018. Los grupos de Combustibles (-0,37%), Insumos (0,28%) y Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación (0,48%) presentaron variación por debajo del promedio nacional. Por su parte el grupo Costos fijos y peajes registró una variación mensual de 1,54%.

Cuadro 1. ICTC Variación mensual según grupos de costos
Enero 2018 - 2019

Grupos de costos	Peso %	Variación %	2019		2018	
			Contribución Puntos Porcentuales	Variación %	Contribución Puntos Porcentuales	Variación %
Combustibles	40,20	-0,37	-0,16	-0,02	-0,01	
Insumos	9,79	0,28	0,03	0,13	0,01	
Costos fijos y peajes	45,19	1,54	0,67	1,56	0,69	
Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	4,81	0,48	0,02	0,11	0,01	
Total	100,00	0,57	0,57	0,70	0,70	

Fuente: DANE - ICTC

El mayor aporte a la variación mensual del ICTC (0,57%), se registró en el grupo de Costos fijos y peajes, el cual aportó 0,67 puntos porcentuales.

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

1.2 Variación y contribución mensual por clases de costos

Por clases de costos, al comparar enero 2019 con diciembre 2018, las variaciones que registraron el mayor aporte positivo a la variación mensual, fueron mano de obra conductor(es) y ayudante(s) (2,31%), peajes (1,81%) y seguros (5,94%).

**Tabla 1. ICTC Variación y contribución mensual
Por principales clases de costos
Enero 2019**

Clases de Costos	Variación Mensual %	Contribución Puntos Porcentuales
Mano de obra conductor(es) y ayudante(s)	2,31	0,39
Peajes	1,81	0,23
Seguros	5,94	0,14
Impuestos y revisiones	5,10	0,02
Servicios de mantenimiento y reparación del motor, inyección, caja de velocidades, embrague y dirección	0,61	0,01
Lubricantes	0,48	0,01
Llantas ubicadas en la tracción	0,25	0,01
Llantas ubicadas en la dirección	0,25	0,00
Llantas ubicadas en los ejes libres	0,24	0,00
Filtros	0,47	0,00

Fuente: DANE – ICTC

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

2. RESULTADOS ANUALES (enero 2019/enero 2018)

2.1 Variación y contribución anual por grupos de costos

En enero del 2019, el ICTC presentó una variación anual de 5,00% en comparación con enero 2018. Los grupos Insumos (1,65%), Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación (1,85%) y Costos fijos y peajes (3,57%) presentaron las menores variaciones, seguido por el grupo de Combustibles (7,78%).

**Cuadro 2. ICTC Variación y contribución anual según grupos de costos
Enero 2018 - 2019**

Grupos de costos	Peso %	Variación %	2019	Variación %	2018
			Contribución Puntos Porcentuales		Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	40,20	7,78	3,16	5,21	2,08
Insumos	9,79	1,65	0,16	3,69	0,37
Costos fijos y peajes	45,19	3,57	1,59	1,69	0,77
Partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación	4,81	1,85	0,09	1,65	0,08
Total	100,00	5,00	5,00	3,29	3,29

Fuente: DANE - ICTC

El mayor aporte a la variación anual del ICTC (5,00%), se registró en el grupo de Combustibles, el cual aportó 3,16 puntos porcentuales.

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

2.2 Variación y contribución anual por clases de costos

Por clases de costos, al comparar enero 2019 con enero 2018, los principales aportes positivos a la variación anual fueron: combustibles (7,78%), mano de obra conductor(es) y ayudante(s) (3,31%) y peajes (3,88%).

**Tabla 2. ICTC Variación y contribución anual
Por principales clases de costos
Enero 2019**

Clases de Costos	Variación Anual %	Contribución Puntos Porcentuales
Combustibles	7,78	3,16
Mano de obra conductor(es) y ayudante(s)	3,31	0,58
Peajes	3,88	0,50
Costo del vehículo y su apalancamiento	3,66	0,42
Seguros	3,04	0,08
Lubricantes	2,61	0,04
Llantas ubicadas en la tracción	1,37	0,03
Llantas ubicadas en la dirección	1,39	0,03
Impuestos y revisiones	5,24	0,02
Servicios de estación	1,56	0,02

Fuente: DANE – ICTC

¹ NOTA: La diferencia en la suma de las variables, obedece al sistema de aproximación en el nivel de dígitos trabajados en el índice.

3. INFORMACIÓN ADICIONAL

La información relacionada puede ser consultada en la página WEB del DANE:

- Variación mensual por corredores, en el archivo de "Índices y variaciones": Variaciones y contribuciones - Históricos, hoja Anexo5.
- Variación anual por corredores, en el archivo de "Índices y variaciones": Variaciones y contribuciones - Históricos, hoja Anexo5.

FICHA METODOLÓGICA

- 1. Qué es el ICTC:** es un indicador que permite medir la variación promedio de los precios de una canasta representativa de los bienes y los servicios requeridos para garantizar la movilización de un vehículo prestador del servicio del transporte de carga por carretera en el país
- 2. Unidad-de-observación:** los establecimientos donde el propietario del vehículo adquiere bienes y servicios para su consumo.
- 3. Universo del estudio:** son todos los establecimientos de comercio y servicios dedicados a la venta de partes, piezas, servicios de mantenimiento y reparación, dirigidos a los vehículos de carga por carretera, así como: compañías de financiamiento comercial, aseguradoras, Secretarías de Hacienda, alcaldías, casetas de peajes, corredores de seguros y empresas de transporte de carga por carretera, ubicados dentro del territorio nacional.
- 4. Tipo de investigación:** encuesta no probabilística.
- 5. Periodicidad:** mensual.
- 6. Período de referencia:** es el mes cuando se recoge la información.
- 7. Período de observación:** veinte a veintidós días hábiles por mes.
- 8. Período base del índice:** diciembre de 2015=100.
- 9. Cobertura geográfica:** veintitrés ciudades: Armenia, Barranquilla, Bogotá, Bucaramanga, Cali, Cartagena, Cúcuta, Duitama, Florencia, Ibagué, Manizales, Medellín, Montería, Neiva, Pasto, Pereira, Popayán, Riohacha, Santa Marta, Sincelejo, Tunja, Valledupar y Villavicencio.
- 10. Desagregación:** total nacional, por ocho corredores, tipos de vehículos según ejes (de 2 a 6 ejes) y modelos de vehículo (menores a 10 años, entre 10 y 19 años y mayores a 10 años), para la estructura fija a nivel de grupos, subgrupos, y clases de costos.
- 11. Forma de cálculo:** variante a los índices tipo Laspeyres, que utiliza medias geométricas en el nivel básico y promedios aritméticos ponderados en los niveles agregados.
- 12. Componentes de la estructura:** nivel fijo y nivel flexible. Nivel fijo: aplica el índice, asociado a una ponderación de costos fijo, y se actualiza a partir de encuestas de caracterización y básicas de transporte. Se compone por tres categorías: grupo de costos, subgrupo de costos y clase de costos. Nivel flexible: se modifica por cambios en los patrones

de consumo: se cotiza sobre una gama más amplia de artículos y se actualiza con mayor rapidez el patrón para el seguimiento de precios y está compuesto por artículos.

DEFINICIÓN DE VARIABLES DEL ÍNDICE

Índice: la base del índice es diciembre de 2015 = 100,00

Variación mensual: es la relación del índice en el mes de referencia ($I_{i,t}$) con el índice del mes anterior ($I_{i-1,t}$), menos 1, por 100:

$$VM = \left(\frac{\text{Índice mes referencia}}{\text{Índice mes anterior}} - 1 \right) * 100$$

Variación año corrido: es la relación del índice en el mes de referencia ($I_{i,t}$) con el índice del mes de diciembre del año anterior ($I_{d,t-1}$), menos 1, por 100:

$$VAC = \left(\frac{\text{Índice mes referencia}}{\text{Índice mes diciembre año anterior}} - 1 \right) * 100$$

Variación anual: es la relación del índice en el mes de referencia ($I_{i,t}$) con el índice del mismo mes del año anterior ($I_{i,t-1}$), menos 1, por 100:

$$VAN = \left(\frac{\text{Índice mes referencia}}{\text{Índice mismo mes año anterior}} - 1 \right) * 100$$

Contribución: permite medir el aporte en puntos porcentuales, de cada insumo a la variación mensual, año corrido y anual, del total del índice de costos del transporte de carga por carretera.

Contribución mensual por artículo:

$$CM = \left(\frac{I_a \text{ mes anterior}}{\text{Índice TN mes anterior}} \right) * Pa * VMa / 100$$

Contribución año corrido:

$$CAC = \left(\frac{I_a \text{ diciembre año anterior}}{\text{Índice TN diciembre anterior}} \right) * Pa * VACa / 100$$

Contribución anual:

$$CAN = \left(\frac{I_a \text{ mismo mes año anterior}}{\text{Índice TN mismo mes año anterior}} \right) * Pa * VANa / 100$$

a: artículo

Ia: Índice del artículo

TN: Total Nacional

Pa: Ponderación del artículo

VMa: Variación mensual del artículo

VACa: Variación año corrido del artículo

VANa: Variación anual del artículo

GLOSARIO

Artículo o Variedad: es cada elemento del conjunto de bienes y servicios que fue seleccionado, por debajo de la clase, para hacerle el seguimiento de precios. El artículo siempre se identifica por sus características básicas (primarias) y por otras menos importantes (secundarias).

Fuente: Organización Internacional del Trabajo / Fondo Monetario Internacional / Organización de Cooperación y Desarrollo Económicos / Oficina Estadística de las Comunidades Europeas / Naciones Unidas / Banco Internacional de Reconstrucción y Fomento / Banco Mundial Pág. 447. Manual de Índice de Precios al Consumidor: Teoría y Práctica- ISBN 92-2-113699-X Copyright © 2006.

Canasta de referencia: conformada por los artículos representativos del consumo de un agente económico. Para el caso del transporte de carga, se considera el conjunto de insumos necesarios para la movilidad de un vehículo de carga.

Fuente: Organización Internacional del trabajo OIT, Glosario de términos principales para la formulación del Índice de Precios al Consumidor IPC.

Cobertura geográfica: corresponde al grupo de ciudades que reportan información y alimentan el índice mensualmente.

Fuente: DANE

ICTC: instrumento estadístico que permite conocer el cambio porcentual promedio de los precios en dos periodos de tiempo de los principales insumos requeridos para el transporte de carga por carretera.

Fuente: DANE

Número de ejes del vehículo de carga: sistema que transmite el peso de un vehículo a una vía, conformado por un conjunto de llantas que giran alrededor de un elemento que permite la rotación.

Fuente: Resolución 4100/2004 del Ministerio de Transporte. Código Nacional de Transito; Ley 53 de 1989



@DANE_Colombia



/DANEColombia



/DANEColombia



DANEColombia

Si requiere información adicional, contáctenos a través del correo
contacto@dane.gov.co

Departamento Administrativo Nacional de Estadística –DANE
Bogotá, Colombia

www.dane.gov.co