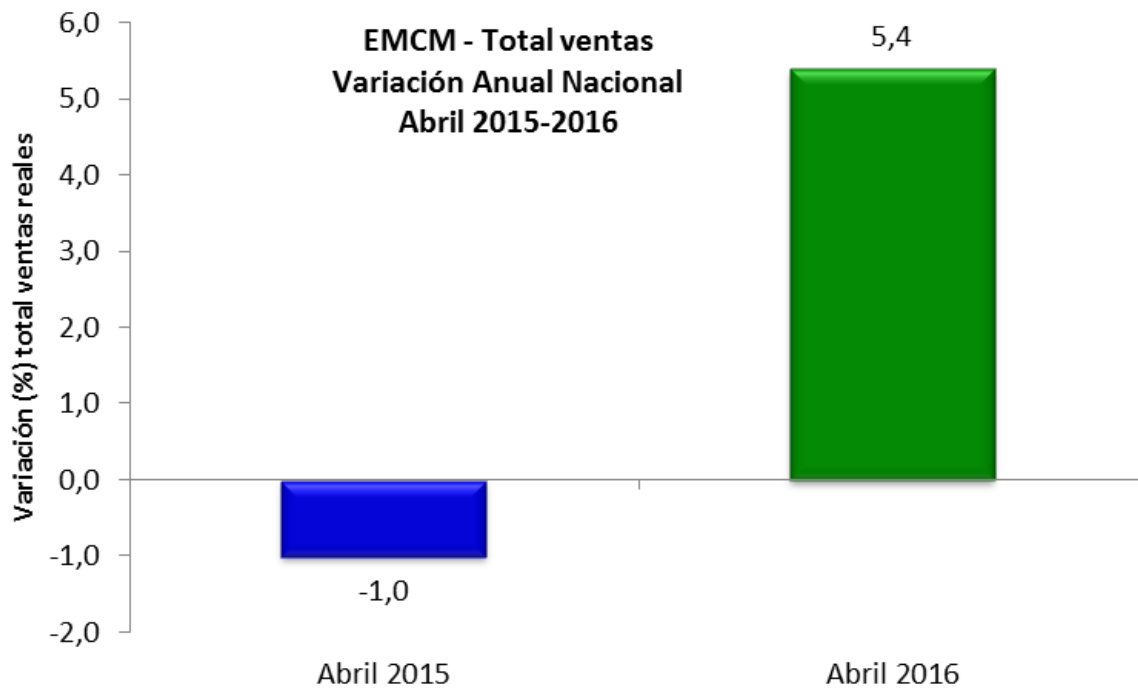


Bogotá, 16 de junio de 2016

## En abril de 2016, las ventas del comercio minorista crecieron 5,4 %. En abril de 2015 la variación había sido de -1,0 %



GP 011-1

### Director

Mauricio Perfetti del Corral



SC 1081-1

### Subdirector

Carlos Felipe Prada Lombo

**Director de  
Metodología y  
Producción  
Estadística**

Eduardo Efraín Freire Delgado



CO-SC 1081-1

- En los cuatro primeros meses del año de 2016, las ventas reales del comercio minorista y el personal ocupado presentaron un aumento de 2,6 % cada uno.
- En el periodo comprendido entre mayo de 2015 y abril de 2016, se registró un incremento de 2,5 % en las ventas reales del comercio minorista, mientras que en el personal ocupado el aumento fue de 3,5 %.

**Encuesta Mensual de Comercio al por Menor y  
Comercio de Vehículos, EMCM**  
Abril de 2016

## COORDINACIÓN INFORMATIVA- DANE

---

De acuerdo con la Encuesta Mensual de Comercio al por Menor, EMCM, en abril de 2016 hubo crecimiento en las ventas del comercio minorista en 5,4 % y en personal ocupado 3,1 %. En abril de 2015, la variación de las ventas reales del comercio minorista fueron de -1,0 % y del personal ocupado 4,5 %.

### **Enero- abril de 2016**

En los cuatro primeros meses del año, las ventas reales del comercio minorista presentaron un incremento de 2,6 %. En el mismo periodo de 2015 fue de 3,2 %.

El **personal ocupado** por el comercio minorista en los primeros cuatro meses de 2016 fue de 2,6 %. En el mismo período de 2015 se ubicó en 5,3 %.

### **Mayo de 2015 a abril de 2016**

Las ventas del comercio minorista en estos doce meses tuvieron una variación de 2,5 %. En el año precedente fue de 6,2 %.

El **personal ocupado** por el comercio minorista en los últimos doce meses hasta abril de 2016 fue de 3,5 %. En el año 2015 la variación fue de 4,2 %.

### **Comportamiento en las ciudades**

En **abril de 2016**, las ventas reales del comercio minorista crecieron en cuatro de las cinco ciudades estudiadas. Las mayores variaciones positivas se registraron en Cali con 7,2 % y Medellín con 6,5 %, mientras que Bucaramanga presentó variación negativa con 5,6 %.

Los mayores aumentos en el personal ocupado se presentaron en Cali con 3,3 % y en Medellín con 2,6 %, mientras que Bucaramanga presentó variación negativa de 6,2 %.

**De enero a abril de 2016**, las ventas reales del comercio minorista crecieron 4,9 % en Cali y 4,2 % en Medellín, mientras que Bucaramanga y Bogotá presentaron las mayores variaciones negativas con 7,0 % y 1,2 %, respectivamente.

Desde **mayo de 2015 a abril de 2016**, las ventas del comercio minorista aumentaron en Cali 4,1 % y en Medellín 3,9 % mientras que Bucaramanga y Bogotá presentaron variaciones negativas de 5,8 % y 2,3 % respectivamente.

### **Grandes Almacenes**

En **abril de 2016**, los grandes almacenes e hipermercados minoristas vendieron un total de \$3,7 billones y ocuparon 164.628 personas. En 2015 fue de \$3,2 billones se ocuparon 157.732 personas.

Durante los **primeros cuatro meses de 2016**, las ventas del comercio minorista en los grandes almacenes ascendieron a \$15,0 billones, y el personal ocupado promedio mensual fue de 164.665 personas. En 2015 las ventas ascendieron a \$13,2 billones y el personal ocupado promedio fue de 158.614 personas.

En los **últimos doce meses** hasta abril de 2016, las ventas del comercio minorista en los Grandes Almacenes ascendieron a \$46,0 billones, y el personal ocupado promedio mensual fue de 163.652 personas. Para el mismo periodo del año anterior, las ventas ascendieron a \$40,8 billones y el personal ocupado promedio fue de 156.158.

### **Vehículos**

En **abril de 2016**, las ensambladoras y las importadoras directas de vehículos presentaron una variación de -4,2 % en sus ventas. En abril de 2015 la variación fue de 0,2 %.

Durante los **primeros cuatro meses de 2016**, las ventas de vehículos realizadas por las ensambladoras y las importadoras directas de vehículos presentaron una variación de -1,9 %. En los cuatro primeros meses de 2015, las ventas presentaron una variación de -1,7 %.

De **mayo de 2015 a abril de 2016**, las ensambladoras y las importadoras directas de vehículos presentaron una variación de -6,1 % en sus ventas. Para el mismo periodo del año anterior, las ventas presentaron una variación de 8,9 %.



**Acerca de:**

**Las Encuesta Mensual de Comercio al por Menor y Comercio de Vehículos-EMCM**

Esta encuesta busca medir el comportamiento del comercio minorista del país a partir de las variables: ventas, personal ocupado, sueldos y salarios que mensualmente suministran los comerciantes. A partir del mes de referencia septiembre 2014, se presentan las cifras del comercio minorista para las cinco principales ciudades del país: Bogotá, Medellín, Cali, Barranquilla y Bucaramanga con una periodicidad de publicación mensual.

*Para contactar a la oficina de prensa escribanos a **oprensa@dane.gov.co**, o comuníquese al teléfono 597 8300 Extensiones 2298, 2515, 2367, 2230 y 2366*

*Departamento Administrativo Nacional de Estadística (DANE)  
Bogotá, D.C. – Colombia*

**www.dane.gov.co**  
**@DANE\_Colombia**  
**www.facebook.com/DANEColombia**