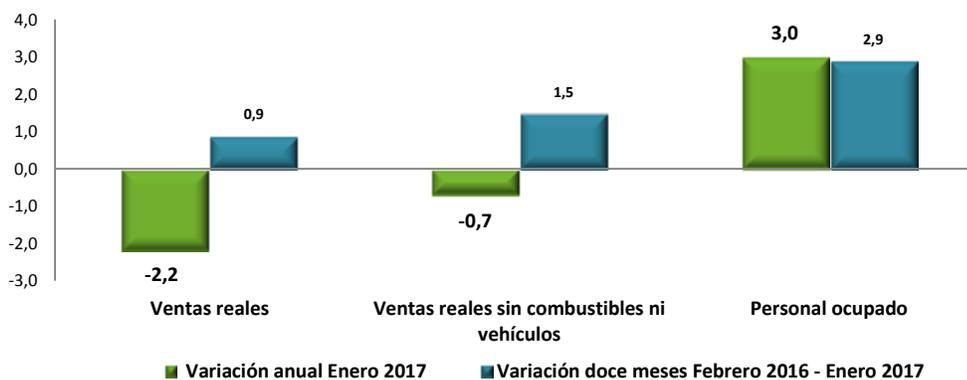


**En enero de 2017 las ventas reales del comercio minorista en el total nacional presentaron una variación de -2,2% y el personal ocupado de 3,0%. De febrero de 2016 a enero de 2017 las ventas reales presentaron una variación de 0,9%**

Variación anual y doce meses de las ventas, ventas sin combustibles ni vehículos y personal ocupado del comercio al por menor Total nacional (enero 2017)



Fuente: DANE – EMCM



- En enero de 2016 la variación de las ventas reales del comercio fue 2,4% y el personal ocupado 2,4%.
- Entre febrero de 2015 a enero de 2016 las ventas reales del comercio minorista presentaron una variación de 2,1%.
- En enero de 2017 las ventas minoristas, sin incluir combustibles ni vehículos, presentaron una variación de -0,7%; en enero de 2016 la variación fue 5,2%.
- El personal ocupado entre febrero de 2016 - enero de 2017 registró una variación de 2,9% y en el periodo del año anterior la variación fue 4,1%.

Director  
Mauricio Perfetti del Corral

Subdirector  
Carlos Felipe Prada Lombo

Director de Metodología y Producción Estadística  
Juan Francisco Martínez Rojas

**Encuesta Mensual de Comercio al por Menor (EMCM)**

Enero 2017

Las ventas reales del comercio minorista en enero de 2017 presentaron una variación de -2,2%; sin embargo se mantiene el crecimiento de las líneas de mercancías Electrodomésticos, muebles para el hogar y equipos de informática y telecomunicaciones para uso personal o doméstico (7,3%) y Alimentos -víveres en general y bebidas alcohólicas (1,4%).

El personal ocupado registró una variación de 3,0%, y las ventas reales sin combustibles ni vehículos de -0,7% en enero de 2017. En el mismo mes de 2016 la variación de las ventas reales del comercio fue de 2,4%, personal ocupado de 2,4% y ventas sin combustibles ni vehículos de 5,2%.

En enero de 2017 las líneas de mercancías que presentaron variaciones negativas fueron Combustibles para vehículos automotores (-7,1%) y Repuestos, accesorios y lubricantes para vehículos (-6,6%).

Excluyendo el comercio de vehículos automotores y motocicletas, la variación de las ventas reales fue -1,7% en enero de 2017, frente a 4,0% que se había presentado en enero de 2016.

Excluyendo el comercio de combustibles la variación fue -1,4% en enero de 2017 y en enero 2016 fue 3,2%.

## **Variación doce meses: febrero 2016 – enero 2017 / febrero 2015 – enero 2016**

De febrero de 2016 a enero de 2017 las ventas minoristas presentaron una variación de 0,9%. En el mismo periodo del año anterior la variación fue 2,1%.

El personal ocupado en el periodo febrero de 2016 a enero de 2017 presentó variación de 2,9%, comparado con el 4,1% que se había presentado en el periodo febrero de 2015 a enero de 2016.

Excluyendo el comercio de vehículos automotores y motocicletas, la variación de las ventas reales de febrero de 2016 a enero de 2017 presentó variación de 1,1% y en el mismo periodo del año anterior fue 5,0%.

Excluyendo el comercio de combustibles la variación de las ventas fue 1,2% de febrero de 2016 a enero de 2017 y en el mismo periodo del año anterior fue 2,3%.

De febrero de 2016 a enero de 2017 en el comercio sin combustibles ni vehículos la variación fue 1,5% frente al 5,8% que se registró en el mismo periodo del año anterior.

## **Comercio al por menor en cinco ciudades**

En enero de 2017 las variaciones en las ventas reales del comercio minorista en las ciudades estudiadas<sup>1</sup> fueron: Barranquilla con -1,1%, Bogotá con -3,1%, Bucaramanga con -10,5%, Cali con -2,2 % y Medellín con -1,9%.

Los mayores incrementos en la contratación de personal se presentaron en Barranquilla con 7,8% y Bogotá con 3,3%. Las variaciones en las ciudades restantes para el personal ocupado fueron: Bucaramanga -0,8%, Cali 2,9%, y Medellín -0,4%.

Durante los últimos doce meses hasta enero de 2017 las ventas reales del comercio minorista aumentaron en dos de las cinco ciudades estudiadas ciudades Cali 2,7% y Medellín 1,8%.

Para el personal ocupado, las variaciones entre febrero de 2016 - enero de 2017 fueron: Barranquilla 3,3%, Bogotá 2,3%, Bucaramanga -2,5%, Cali 3,9% y Medellín 0,8%.

## **Grandes almacenes e hipermercados minoristas**

Durante enero de 2017 las ventas nominales del comercio minorista en los Grandes Almacenes e Hipermercados, alcanzaron un total de \$4,1 billones, lo que significó un aumento de 6,3%, respecto a enero de 2016, cuando se registraron ventas por \$3,9 billones y la variación fue 15,0%.

El personal ocupado por los Grandes Almacenes e Hipermercados Minoristas en enero de 2017 fue 176.216 personas, con una variación de 4,2%, respecto a enero de 2016, cuando se registró variación de 3,6%.

<sup>1</sup> El muestreo del total nacional y de cada una de las ciudades investigadas se hizo de manera independiente, dado que el objetivo es generar información representativa para cada universo de estudio.

De febrero de 2016 a enero de 2017 las ventas del comercio minorista en los Grandes Almacenes fueron a \$49,7 billones, lo que significó una variación de 10,4% con relación al periodo febrero de 2015 - enero de 2016 cuando las ventas fueron de \$45,0 billones, con una variación de 11,5%.

De febrero de 2016 a enero de 2017 los Grandes Almacenes e Hipermercados minoristas ocuparon en promedio 171.756 personas, con una variación de 3,8% con relación al periodo febrero de 2015 - enero de 2016 cuando la variación fue 5,5%.

## **Comercio de vehículos nuevos**

En enero de 2017 las importadoras directas de vehículos presentaron incremento en unidades vendidas en dos de las cuatro categorías investigadas. Camperos y camionetas pasó de 5.866 a 7.038 vehículos con una variación de 20,0% y Automóviles particulares pasó de 10.443 en enero de 2016 a 10.915 vehículos en enero de 2017 con una variación de 4,5%; la mayor variación negativa se presentó en vehículos de carga con -41,6%, pasando de 1.142 vehículos en enero de 2016 a 667 vehículos en enero de 2017.

En febrero de 2015 hasta enero de 2016 comparado con el periodo febrero de 2016 a enero de 2017 se observó reducción en unidades vendidas en tres de las cuatro categorías investigadas. La mayor reducción se registró en vehículos de transporte público que pasó de 21.081 vehículos a 14.100 vehículos, con una variación de -33,1%, Camperos y camionetas registró una variación de 1,5% pasando de 100.226 vehículos en el periodo febrero de 2015 - enero 2016 a 101.721 vehículos en el periodo febrero de 2016 - enero 2017.

## Acerca de

### La Encuesta Mensual de Comercio al por Menor y Comercio de Vehículos (EMCM)

Esta encuesta busca medir el comportamiento del comercio minorista del país a partir de las variables: ventas, personal ocupado, sueldos y salarios que mensualmente suministran los comerciantes. A partir de septiembre 2014, se presentan las cifras del comercio minorista para las cinco principales ciudades del país: Bogotá, Medellín, Cali, Barranquilla y Bucaramanga con una periodicidad de publicación mensual.

### **Publicación de series desestacionalizadas de la EMCM**

El Departamento Administrativo Nacional de Estadística, DANE, en un esfuerzo permanente por el desarrollo de sus investigaciones y con el objetivo de adaptarse a las mejores prácticas internacionales en la producción y difusión estadística, ha venido realizando procesos de desestacionalización de series de los principales indicadores de la economía, dentro de ellos los referentes a la Encuesta Mensual de Comercio al por Menor (EMCM).

Los datos desestacionalizados resultan de gran importancia para el análisis coyuntural de estos indicadores. La construcción de estas series estadísticas permite ampliar el horizonte de análisis del comportamiento del comercio interno colombiano, ya que realiza ajustes técnicos a las diferencias sistemáticas de los indicadores que se presentan según el momento concreto del año.

Las series de la Encuesta Mensual de Comercio al por Menor (total comercio sin vehículos, total comercio sin vehículos y sin combustibles y total empleo) desestacionalizadas son publicadas en los anexos técnicos.

# Comunicado de prensa



---

*Para contactar a la Comunicación Informativa escribanos a **[oprensa@dane.gov.co](mailto:oprensa@dane.gov.co)**, o comuníquese al teléfono 5 97 83 00. Extensiones 2515 y 2366*

*Para consultas adicionales escribanos a **[contacto@dane.gov.co](mailto:contacto@dane.gov.co)***

*Departamento Administrativo Nacional de Estadística (DANE)  
Bogotá, D.C. – Colombia*

**[www.dane.gov.co](http://www.dane.gov.co)**