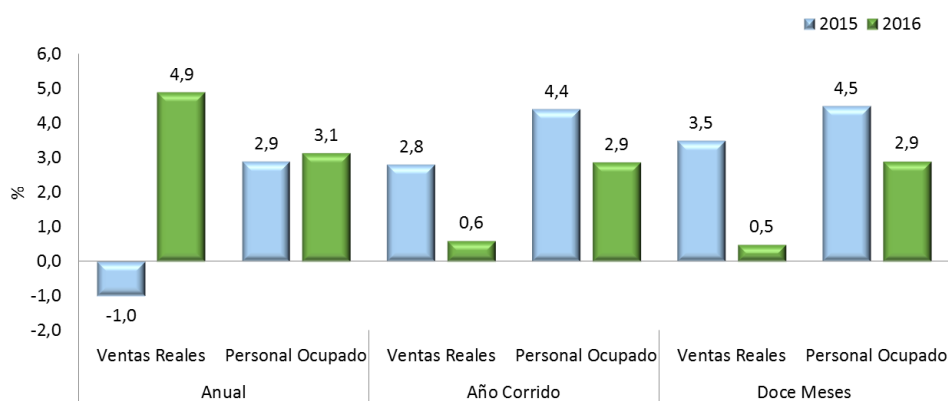


Bogotá, 18 de enero de 2017

En noviembre de 2016 las ventas reales del comercio minorista presentaron una variación de 4,9 %. En noviembre de 2015 había sido -1,0 %

Variación de las Ventas Reales y el Personal Ocupado del Comercio al por Menor 2015-2016 (noviembre)



Fuente: DANE - EMCM

- En noviembre de 2016, el personal ocupado por el comercio minorista aumentó 3,1 %, en el mismo mes de 2015 había sido 2,9 %.
- En noviembre de 2016, las ventas reales del comercio minorista registran un comportamiento positivo después de seis meses de reducciones consecutivas.
- En lo corrido del año hasta noviembre de 2016, las ventas del comercio minorista tuvieron una variación de 0,6 % y el personal ocupado de 2,9 %. En el mismo periodo de 2015 estas variaciones habían sido 2,8 % y 4,4 %, respectivamente.
- De diciembre de 2015 a noviembre de 2016, las ventas reales minoristas registraron una variación de 0,5 % y el personal ocupado de 2,9 %. En el año precedente estas variaciones habían sido 3,5 % y 4,5 %, respectivamente.



Director
Mauricio Perfetti del Corral



Subdirector
Carlos Felipe Prada Lombo

Director de Metodología y Producción Estadística
Juan Francisco Martínez Rojas

Encuesta Mensual de Comercio al por Menor

Noviembre de 2016

COMUNICACIÓN INFORMATIVA-DANE

Para la Encuesta Mensual de Comercio al por Menor (EMCM) en **noviembre de 2016** las ventas reales del comercio minorista presentaron una variación de 4,9 %, en el mismo mes de 2015 se ubicó en -1,0 %. El buen desempeño evidenciado este mes en el sector de vehículos aportó de manera importante a este crecimiento. Entre tanto, la variación del personal ocupado fue 3,1 %, en el mismo periodo de 2015 había sido 2,9 %.

En noviembre de 2016, las ventas reales del comercio minorista registran un comportamiento positivo después de seis meses de reducciones consecutivas. El buen desempeño en el sector de vehículos no se había visto desde abril de 2016.

Las ventas minoristas sin incluir combustibles ni vehículos, presentaron una variación de 3,0 %, mientras que en noviembre de 2015 la variación había sido 4,0 %. Excluyendo el comercio de vehículos automotores y motocicletas, la variación de las ventas reales fue 2,0 %, frente a 3,7 % que había presentado en noviembre de 2015. Por su parte, excluyendo el comercio de combustibles la variación fue 6,1 % para noviembre de 2016, mientras que para el mismo mes de 2015 había sido -1,5 %.

En lo corrido del año hasta noviembre de 2016 las ventas del comercio minorista tuvieron una variación de 0,6 % y el personal ocupado de 2,9 %. En el mismo periodo de 2015 estas variaciones habían sido 2,8 % y 4,4 %, respectivamente.

Para este periodo, excluyendo el comercio de vehículos automotores y motocicletas, la variación de las ventas reales fue 1,5 %; excluyendo el comercio de combustibles la variación fue 0,8 % y excluyendo combustibles y vehículos se ubicó en 1,9 %. En el mismo periodo de 2015 estas variaciones habían sido 5,6 %, 3,1 % y 6,5 %, respectivamente.

De **diciembre de 2015 a noviembre de 2016**, las ventas minoristas presentaron una variación de 0,5 % y el personal ocupado de 2,9 %, frente a las variaciones registradas en el año precedente de 3,5 % y 4,5 %, respectivamente.

Excluyendo el comercio de vehículos automotores y motocicletas, la variación de las ventas reales fue 1,7 %, mientras que en el año precedente la variación había sido 5,8 %; excluyendo el comercio de combustibles se registró una variación de 0,6 %, y en el periodo anterior se ubicó en 3,9 %. En el comercio sin combustibles ni vehículos la variación se ubicó en 2,1 % frente al 6,8 % del año precedente.

Comercio al por menor en cinco ciudades

Durante el mes de **noviembre de 2016**, las ventas reales del comercio minorista crecieron en las cinco ciudades estudiadas. Los mayores crecimientos se registraron en Medellín con 6,5 %, Bogotá con 5,4 % y Cali con 5,0 %.

Entre **enero y noviembre de 2016**, las ventas reales del comercio minorista crecieron en dos de las cinco ciudades investigadas con relación al mismo período del año anterior. Los crecimientos fueron en Cali con 3,1 % y Medellín con 1,8 %.

En los **últimos doce meses hasta noviembre de 2016**, las ventas reales del comercio minorista aumentaron en dos de las cinco ciudades investigadas con relación al mismo período del año anterior. Los crecimientos registrados fueron en Cali con 3,0 % y Medellín con 1,5 %.

Grandes almacenes e hipermercados minoristas

En **noviembre de 2016**, las ventas nominales del comercio minorista en los Grandes Almacenes e Hipermercados, alcanzaron un total de \$4,3 billones, lo que significó un aumento de 9,9 %, respecto al mismo mes de 2015, cuando se registraron ventas por \$3,9 billones. De **enero a noviembre de 2016**, las ventas nominales ascendieron a \$43,4 billones, lo que significó un aumento de 11,5 % respecto al mismo período del año anterior, cuando se habían vendido \$38,9 billones. De **noviembre de 2015 a octubre de 2016** las ventas nominales ascendieron a \$48,9 billones, lo que significó un aumento de 11,3 % con relación al año precedente, cuando las ventas habían sido \$43,9 billones.

Comercio de vehículos nuevos

En **noviembre de 2016** comparado con el mismo mes de 2015, las ensambladoras e importadoras directas de vehículos presentaron una variación de 7,7 % en las unidades vendidas, con incrementos en dos de las cuatro categorías investigadas. Camperos y camionetas pasó de 7.919 a 12.044 vehículos, con una variación de

52,1 % y vehículos de carga pasó de 1.219 a 1.798 vehículos con una variación de 47,5 %; mientras que la mayor variación negativa se presentó en vehículos de transporte público con -24,2 %, pasando de 1.696 a 1.285 vehículos.

Entre **enero y noviembre de 2016**, se presentó reducción de 8,8 % en las unidades vendidas de vehículos automotores importados y nacionales. La mayor variación negativa se registró en transporte público con -33,8 %, al pasar de 19.647 vehículos entre enero y noviembre de 2015 a 13.005 vehículos en el mismo periodo de 2016.

Desde **diciembre de 2015 hasta noviembre de 2016**, se observó disminución de 9,3 % en las unidades vendidas de vehículos automotores importados y nacionales. La mayor reducción se registró en transporte público que pasó de 22.159 vehículos a 14.478 vehículos en los últimos doce meses del año precedente, con una variación de -34,7 %.

Acerca de:

La Encuesta Mensual de Comercio al por Menor y Comercio de Vehículos (EMCM)

Esta encuesta busca medir el comportamiento del comercio minorista del país a partir de las variables: ventas, personal ocupado, sueldos y salarios que mensualmente suministran los comerciantes. A partir del mes de referencia septiembre 2014, se presentan las cifras del comercio minorista para las cinco principales ciudades del país: Bogotá, Medellín, Cali, Barranquilla y Bucaramanga con una periodicidad de publicación mensual.

Publicación de series desestacionalizadas de la EMCM

El Departamento Administrativo Nacional de Estadística, DANE, en un esfuerzo permanente por el desarrollo de sus investigaciones y con el objetivo de adaptarse a las mejores prácticas internacionales en la producción y difusión estadística, ha venido realizando procesos de desestacionalización de series de los principales indicadores de la economía, dentro de ellos los referentes a la Encuesta Mensual de Comercio al por Menor (EMCM).

Los datos desestacionalizados resultan de gran importancia para el análisis coyuntural de estos indicadores. La construcción de estas series estadísticas permite ampliar el horizonte de análisis del comportamiento del comercio interno colombiano, ya que realiza ajustes técnicos a las diferencias sistemáticas de los indicadores que se presentan según el momento concreto del año.



Las series de la Encuesta Mensual de Comercio al por Menor (total comercio sin vehículos, total comercio sin vehículos y sin combustibles y total empleo) desestacionalizadas son publicadas en los anexos técnicos.

*Para contactar a la oficina de prensa escribanos a **oprensa@dane.gov.co**, o comuníquese al teléfono 5 97 83 00 Extensiones 2515 y 2366*

*Para consultas adicionales escribanos a **contacto@dane.gov.co***

*Departamento Administrativo Nacional de Estadística (DANE)
Bogotá, D.C. – Colombia*

*www.dane.gov.co
[@DANE_Colombia](https://twitter.com/DANE_Colombia)
www.facebook.com/DANEColombia*