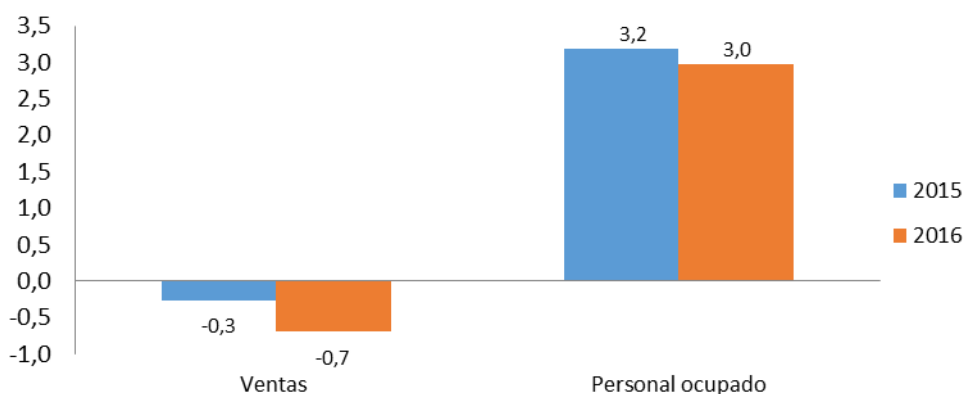


Bogotá, 16 de diciembre de 2016

En octubre de 2016 las ventas reales del comercio minorista presentaron una variación de -0,7 % y el personal ocupado varió 3,0 %

Variación anual de las ventas y el personal ocupado del comercio al por menor
Total nacional octubre 2015 - 2016



Fuente: DANE-EMCM



GP 011-1

Director

Mauricio Perfetti del Corral

Subdirector

Carlos Felipe Prada Lombo



SC 1081-1

Director de Metodología y Producción Estadística

Juan Francisco Martínez Rojas



CO-SC 1081-1

- Para octubre de 2015 la variación de las ventas reales del comercio había sido -0,3 % y el personal ocupado 3,2 %.
- En octubre de 2016 las ventas minoristas sin incluir combustibles ni vehículos, presentaron una variación de 1,0 %, mientras que en octubre de 2015 la variación fue 5,3 %.
- En lo corrido del año hasta octubre de 2016, la variación de las ventas reales del comercio fue 0,2 % y en el mismo periodo del año anterior había sido 3,3 %.
- En los últimos doce meses a octubre de 2016, las ventas reales del comercio minorista presentaron una variación de 0,0 %, mientras que en el mismo periodo del año precedente la variación fue 4,3 %.
- En cuanto al personal ocupado, en el año corrido y en los últimos doce meses a octubre de 2016 la variación fue 2,8 %. Para el año precedente las variaciones fueron 4,6 % y 4,7 %, respectivamente.

Encuesta Mensual de Comercio al por Menor

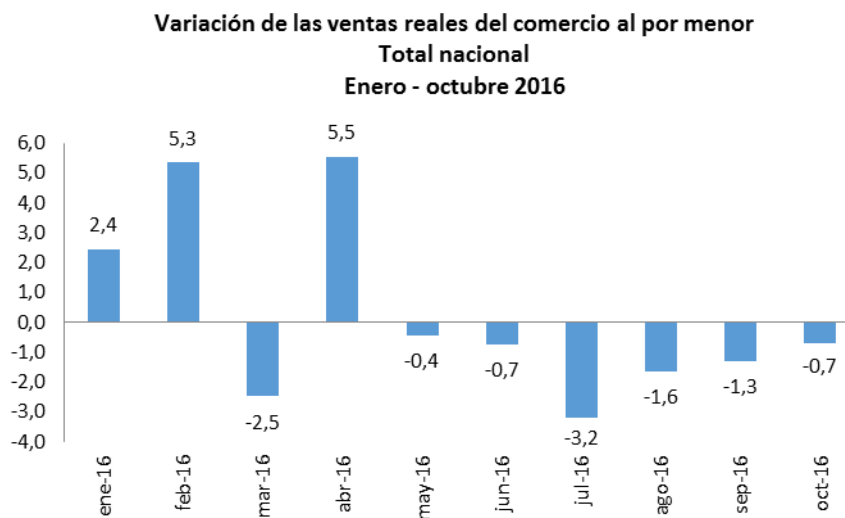
Octubre de 2016

COMUNICACIÓN INFORMATIVA- DANE

Para la Encuesta Mensual de Comercio al por Menor (EMCM) en octubre de 2016 las ventas reales del comercio minorista presentaron una variación de -0,7 % y el personal ocupado fue 3,0 %.

Para octubre de 2015 la variación de las ventas reales del comercio minorista había sido -0,3 % y del personal ocupado 3,2 %.

Durante los últimos meses se ha venido observando una disminución en la caída de las ventas reales minoristas.



Fuente: DANE-EMCM

Las ventas minoristas sin incluir combustibles ni vehículos, presentaron una variación de 1,0 %, mientras que en octubre de 2015 la variación fue 5,3 %.

Excluyendo el comercio de vehículos automotores y motocicletas, la variación de las ventas reales fue -0,4 %, frente a 5,3 % que había presentado en octubre de 2015. Por su parte, excluyendo el comercio de combustibles la variación fue 0,5 % para octubre de 2016, mientras que para el mismo mes de 2015 había sido -1,2 %.

En lo **corrido del año hasta octubre** de 2016 las ventas del comercio minorista tuvieron una variación de 0,2 %. En el mismo periodo de 2015 la variación había sido 3,3 %.

El personal ocupado por el comercio minorista de enero a octubre de 2016 presentó una variación de 2,8 %. En el mismo periodo de 2015 había sido 4,6 %.

Para este periodo, excluyendo el comercio de vehículos automotores y motocicletas, la variación de las ventas reales fue 1,4 %; excluyendo el comercio de combustibles la variación fue 0,2 % y excluyendo combustibles y vehículos se ubicó en 1,8 %. En el mismo periodo de 2015 estas variaciones habían sido 5,8 %, 3,7 % y 6,9 %, respectivamente.

De **noviembre de 2015 a octubre de 2016**, las ventas minoristas presentaron una variación de 0,0 %. En el año precedente la variación había sido 4,3 %.

Por su parte, el personal ocupado presentó variación de 2,8 %, frente a 4,7 % que se había presentado de noviembre de 2014 a octubre de 2015.

Excluyendo el comercio de vehículos automotores y motocicletas, la variación de las ventas reales fue 1,8 %, mientras que en el año precedente la variación fue 6,1 %; excluyendo el comercio de combustibles las ventas permanecieron constantes, frente a la variación de 4,9 % registrada en los doce meses hasta octubre de 2015. En el comercio sin combustibles ni vehículos la variación se ubicó en 2,1 % frente al 7,2 % del año precedente.

Comercio al por menor en cinco ciudades

En **octubre de 2016**, las ventas reales del comercio minorista crecieron en dos de las cinco ciudades estudiadas. Las variaciones positivas se registraron en Cali 1,6 % y Medellín 0,2 %, mientras que Bucaramanga y Barranquilla presentaron las mayores variaciones negativas de 6,6 % y 2,8 %, respectivamente.

Entre **enero y octubre de 2016**, las ventas reales del comercio minorista crecieron en dos de las cinco ciudades investigadas con relación al mismo período del año anterior. Las ciudades que registraron crecimiento fueron Cali 2,8% y Medellín 1,1%, mientras que Bucaramanga y Bogotá presentaron las mayores variaciones negativas de 7,6% y 2,5%, respectivamente.

En los **últimos doce meses hasta octubre de 2016**, las ventas reales del comercio minorista aumentaron en dos de las cinco ciudades investigadas con relación al mismo período del año anterior. Las ciudades que registraron crecimiento fueron Cali 2,7 % y Medellín 1,1 %, mientras que Bucaramanga y Bogotá presentaron las mayores variaciones negativas de 7,7 % y 3,4 % respectivamente.

Grandes almacenes e hipermercados minoristas

Durante **octubre de 2016**, las ventas nominales del comercio minorista en los Grandes Almacenes e Hipermercados, alcanzaron un total de \$4,0 billones, lo que significó un aumento de 9,5 %, respecto al mismo mes de 2015, cuando se registraron ventas por \$3,7 billones. De **enero a octubre de 2016**, las ventas nominales ascendieron a \$38,8 billones, lo que significó un aumento de 11,6 % respecto al mismo período del año anterior, cuando se habían vendido \$34,8 billones. De **noviembre de 2015 a octubre de 2016** las ventas nominales ascendieron a \$48,1 billones, lo que significó un aumento de 11,4 % con relación al año precedente, cuando las ventas habían sido \$43,2 billones.

Comercio de vehículos nuevos

En **octubre de 2016 comparado con el mismo mes de 2015**, las ensambladoras y las importadoras directas de vehículos presentaron incremento en unidades vendidas en dos de las cuatro categorías investigadas. Camperos y camionetas pasó de 8.397 a 9.998 vehículos con una variación de 19,1 % y vehículos de carga pasó de 1.140 a 1.188 vehículos con una variación de 4,2 %; mientras que la mayor variación negativa se presentó en vehículos de transporte público con -13,7 %, pasando de 1.571 a 1.356 vehículos.

Entre **enero y octubre de 2016**, se presentó reducción en unidades vendidas en las cuatro categorías investigadas. La mayor variación negativa se registró en vehículos de transporte público con -34,7 %, al pasar de 17.951 vehículos entre enero y octubre de 2015 a 11.721 vehículos en el mismo periodo de 2016.

Desde **noviembre de 2015 hasta octubre de 2016**, se observó reducción en unidades vendidas en las cuatro categorías investigadas. La mayor reducción se registró en vehículos de transporte público que pasó de 22.771 vehículos a 14.890 vehículos en los últimos doce meses del año precedente, con una variación de -34,6 %.

Acerca de:

La Encuesta Mensual de Comercio al por Menor y Comercio de Vehículos (EMCM)

Esta encuesta busca medir el comportamiento del comercio minorista del país a partir de las variables: ventas, personal ocupado, sueldos y salarios que mensualmente suministran los comerciantes. A partir del mes de referencia septiembre 2014, se presentan las cifras del comercio minorista para las cinco principales ciudades del país: Bogotá, Medellín, Cali, Barranquilla y Bucaramanga con una periodicidad de publicación mensual.

Publicación de series desestacionalizadas de la EMCM

El Departamento Administrativo Nacional de Estadística, DANE, en un esfuerzo permanente por el desarrollo de sus investigaciones y con el objetivo de adaptarse a las mejores prácticas internacionales en la producción y difusión estadística, ha venido realizando procesos de desestacionalización de series de los principales indicadores de la economía, dentro de ellos los referentes a la Encuesta Mensual de Comercio al por Menor - EMCM.

Los datos desestacionalizados resultan de gran importancia para el análisis coyuntural de estos indicadores. La construcción de estas series estadísticas permite ampliar el horizonte de análisis del comportamiento del comercio interno colombiano, ya que realiza ajustes técnicos a las diferencias sistemáticas de los indicadores que se presentan según el momento concreto del año.

Las series de la Encuesta Mensual de Comercio al por Menor (total comercio sin vehículos, total comercio sin vehículos y sin combustibles y total empleo) desestacionalizadas son publicadas en los anexos técnicos.



*Para contactar a la oficina de prensa escribanos a oprensa@dane.gov.co, o comuníquese al teléfono 597 8300 Extensiones 2298, 2515, 2367,3025, 2230 y 2366
Departamento Administrativo Nacional de Estadística (DANE)*

Bogotá, D.C. – Colombia

www.dane.gov.co

@DANE_Colombia

www.facebook.com/DANEColombia